地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

（１） このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。

（２） このデジタルアーカイブの利用に際しては「東京大学経済学図書館電子資料利用規則」に同意したものとみなされます。

（３） 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。

（４） 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものとして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。

（５） 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。

（６） 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

秘

15

修理能力増強ニ関スル件。

[illegible]地[illegible]ノ工作工場[illegible]ノ件

工作機、發電機等ノ購入状況

決戰態勢ノ現段階ニ於ケル現有生産能力ノ維持増強ハ必須ナルコト言ヲ俟タザル處ニシテ本社トシテモ工作能力ノ増強豫備發電機、汽罐等ノ購入ニ努力中ナルモ輓近之等ノ新作品ハ急速ニ入手スルコトハ殆ンド期待シ得ザル状態ニシテ加之、工作機、電動機等遊休品ノ購入ト雖之又頗ル困難ナル情勢ニアルヲ以テ曩ニ運第二四一號ニテ各作業所長宛通知セシ如ク各作業所ニ於テモ其ノ所附近ニアル工場ニシテ適當ナル工作工場又ハ工作機械アラバ早急ニ買收手配相成度

右ニ関シテハ勿論本社ニ於テモ極力入手方努力中ニシテ各種機械類ニシテ既ニ購入済ノモノ約八〇台ノ外別表(一)記載ノ通リ夫々商工省其他各関係方面ヘ第一回並ニ第二回トシテ之ガ入手方引續キ申請中ニシテ今回四〇台ノ工作機ノ許可アリ現在迄ニ購入又ハ購入手續中ノ工作機汽罐、發電機等ニ就テ經緯ヲ記スレバ別紙ノ如シ

尚已ニ契約ヲ終リタルモノニ別表(二)ニ記載ノ如ク電動機三七一台アリ、各作業所ノ要求ニ對シテソノ仕様ニ應ジテ三四九台ヲ夫々ノ作業所ニ割當テタリ、之ニ要スル資材モ已ニ手配済ニシテ本年下半期中ニ完納ノ見込ナリ。

左記

別表(一)

遊休設備購入申請数量表

所名 / 名稱	八幡	輪西	釜石	富士	大阪	廣畑	清津	兼二浦	馬鞍山,	北支	大冶	マライ	ボルネオ	海南島	合計	總計
工作機	(133) 550	(78) 97	(10) 47	— 23	— 25	— 46	— 60	— 38	— 28	— 28	— 31	— 54	— 126	— —	(221) 1,153	1,384
電動機	(8) 394	(2) 150	— 65	— 46	— 52	— 106	— 29	— 63	— —	— —	— —	— 338	—	— —	(10) 1,243	1,253
汽罐	— 6	—	— 1	— 1	— 4	— 6	— —	— —	— —	— —	— —	— 20	— 15	— 4	— 57	57

註 ( )ハ第一回申請数量

　 其他ハ第二回申請数量

(イ)、久慈發電所

豫テ鉄鋼統制會ヨリ利用方ニ付慫慂アリタル岩手縣久慈発電所設備ハ調査ノ結果充分使用ニ耐ヘ得ルヲ確認シタルニ依リ該設備一式ヲ買收シ南方ボルネオ製鉄所用発電設備ニ充當セントスルモノニシテ買收ニ関シテハ目下設備營團ニ於テ詮議中ナリ

(一)、主要設備

五〇〇KW タービン発電機　一基
一、〇〇〇KW 〃　一基
五、五 屯/時 ヤロー型汽罐　三基

(二)、買收價格　約二五〇、〇〇〇圓

(三)、買收後ノ用途

南方ボルネオ製鉄所用発電設備

以上

(ロ)、伏見発電所

大冶高炉復旧、北支第二移設高炉施工ニ関シ隘路トナレル送風機用復水器並附屬汽罐入手ニ就キ関係方面ト折衝中ノ處遞信省ヨリ関西配電伏見発電所讓渡ニ関シ許可ノ内示アリタルヲ以テ現場調査ノ結果使用目的ニ對シ適當ナリト認メラルルヲ以テ該設備ヲ買收セントスルモノニシテ現在細目協議中ナリ

(一)、買收ノ範圍

五〇〇KW タービン発電機　二基
一三屯汽罐　六基（上記附屬設備一式）

(二)、買收價格（関西配電希望價格　二、七六〇、〇〇〇圓

(三)、買收後ノ用途

一三屯汽罐……大冶、北支、八幡各二基宛
タービン発電機本体及配電盤……清津機械設備
タービン復水器並附屬配管……大冶送風機用

0000 0133

(八)、豫備電動機

各作業所要求ニ基ク豫備電動機ニ就キ本社ニテ一括安川電機ヨリ購入割當セントスルモノナリ

(一)、購入ノ範圍

〇・五KW以上二〇KW　三七一台

(二)、購入價格　一六三、四〇〇圓

(三)、購入後ノ割當先

八幡　七八台・（要求量一一五）　輪西　四八台（六五）

釜石　七二台（八二）　富士　二四台（三〇）

廣畑　二九台（三〇）　兼二浦　七台（一〇）

清津　五台（六）

（要求量三三八台、査定量二六三台、残量一〇八台

(二)、昭和精工所買收

豫テ關係アリタル該工場ハ企業整備其他ノ關係ニ依リ賣約希望アリタルヲ以テ工場設備一切ヲ買收シ當社專用ベアリング工場トシテ利用セントスルモノナリ

現在覺書調印中

(一)、買收ノ範圍

昭和精工所々有ノ機械工具及工場建物　一式

(二)、買收價格　一二五、〇〇〇圓

(三)、買收後ノ用途

當社ボールベアリング製作專門工場トシテ利用　現在SKFスヘリカルローラーベアリングノ製作ヲ爲シツツアリ應急的ニ當社ローラーベアリングノ要求ヲ滿シ、將來ハ天辻製作所ヨリボールノ融通ヲ受ケボールベアリングノ製作ヲ爲ス豫定ナリ

（ホ）、今田機械製作所

工作機械入手困難ナル折カラ企業整備其他ノ関係ヨリ賣約希望アリタル該工作工場ヲ買收シ八幡及輪西製鉄所工作機工場擴充用トシテ利用セントスルモノナリ

現在契約完了、發送準備中

（一）、買收ノ範圍

今田機械製作所々有ノ工作機械（旋盤五台、ボール盤、フライス盤其他）及工具類一式

（二）、買收價格　七〇、〇〇〇圓

（三）、買收後ノ用途

八幡及輪西製鉄所工作工場擴充用

（ヘ）、中谷製釘工業、製釘機

輪西、北支、マライニ工作機ノ一部トシテ据付ケ主トシテ自家發生屑ヲ利用シ自家用釘ヲ製作ノ豫定、尚ボルネオハ二次製品工場製釘用トシテ利用セントスルモノナリ

（一）買收ノ範圍

製釘機（能力七瓩/日）	三五台
磨機	八台
伸線機	一台
空巻機	一台

（二）、買收價格　二二〇、〇〇〇圓

（三）、買收後ノ用途

ボルネオ、マライ、北鉄	各九台
輪西	八台

フライ盤　一七台　浜松在

寺 [illegible]ノ指定工場

バブコックノ汽缶、三台 [illegible]

別表（二）

各作業所豫備電動機所要台数並ニ割當数量調

建設局動力課　18.8.1

番號	型式	容量 キロワット	回転数 毎分	在庫量	八幡		輪西		釜石		富士		廣畑		兼二浦		清津		本社		計			備考
					要求	査定	要求	査定	要求	査定	要求	査定	要求	査定	要求	査定	要求	査定	要求	査定	要求	査定	残	
1	EDQN（管形全閉外被）	0.5	1500/1800	14	5	5	2	2	5	5			1	1					1	1	14	14	0	
2	〃－Z	0.5	〃	10	10	3	2	0			3	3	3	3					1	1	19	10	0	
3	〃	1	〃	9			6	4	5	5											11	9	0	
4	〃－Z	1	〃	5	5	2	2	2					1	1							8	5	0	
5	〃	2	〃	2			2	2													2	2	0	
6	〃－Z	2	〃	5	5	0	6	2	6	3	3	0	1	0							21	5	0	
7	〃－Z	5	〃	20	10	5	9	6	3	3	7	5	1	1							30	20	0	
8	EDDN（二重管形全閉）	5	〃	1							1	0			1	1					2	1	0	
9	〃	2.5	〃	9	5	3	3	2	5	2	2	1							1	1	16	9	0	
10	〃－Z	7.5	〃	18	5	5	7	7	3	3			1	1	1	1	1	1			18	18	0	
11	〃	10	〃	18	10	10			6	6			1	1							17	17	1	
12	〃－Z	10	〃	15	10	9	1	1	3	2	1	1			2	2					17	15	0	
13	〃	15	〃	5			2	2	2	2			1	1							5	5	0	
14	〃－Z	15	〃	10	5	0			13	10					1	0					19	10	0	
15	〃－Z	20	〃	10	5	1	4	1	10	6	1	1	1	1							21	10	0	
16	EDQN（管形全閉外被）	1	1000/1200	7	5	4	1	0			3	1	1	1					2	1	12	7	0	
17	〃	3	〃	2	5	2															5	2	0	
18	〃－Z	3	〃	20			5	5	5	5	3	1	3	3					2	2	18	16	4	
19	EDDN	5	〃	16	10	8	5	5			3	1	2	2							20	16	0	
20	〃	7.5	〃	5			5	1	1	1	1	1	1	1	3	1					11	5	0	
21	〃	10	〃	2	10	5	6	5	6	6			1	1	3	3	1	0			27	20	0	
22	EDQN	1	750/900	20	20	20															20	20	0	
23	〃－Z	1	〃	30	5	5					5	5	2	2					2	2	14	14	16	
24	〃－Z	2	〃	36	25	24	3	3	2	2	7	3	1	1			1	1	2	2	41	36	0	
25	〃	3	〃	1																	0	0	1	
26	〃－Z	3	〃	17	10	7	1	1			7	5	3	3			1	1			22	17	0	
27	EDDN	5	〃	6	5	0	1	1	5	3			1	1			1	1			13	6	0	
28	EDKN（特殊管形）	5	〃	5	10	2	4	2	2	0	2	0	1	1							19	5	0	
29	EDDN	7.5	〃	35	15	11	3	3	10	10	7	7	3	3			1	1			39	35	0	
	計			271	195	131	80	57	92	74	56	35	30	29	11	8	6	5	11	10	481	349	22	