地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

（1） このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。

（2） このデジタルアーカイブの利用に際しては「東京大学経済学図書館電子資料利用規則」に同意したものとみなされます。

（3） 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。

（4） 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものとして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。

（5） 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。

（6） 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

0000 0070

第 80 號

秘

統計月報

昭和 18 年4. 5月

社長室監理部

186

日鉄(130)

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

0000 0071

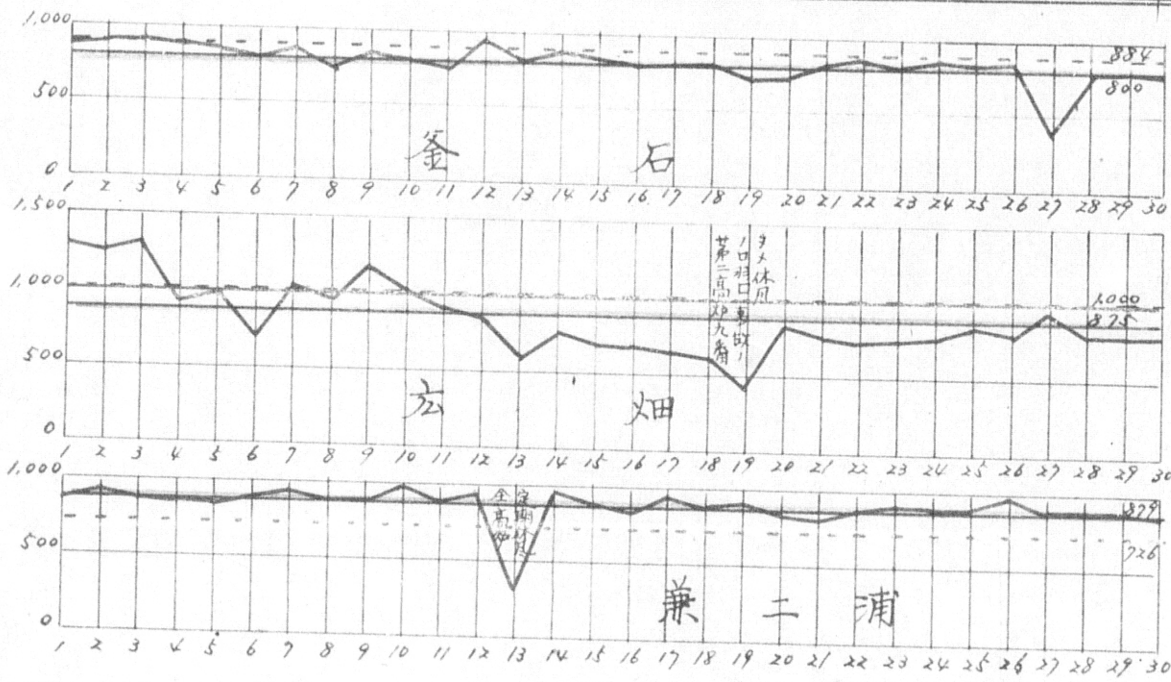
目　次

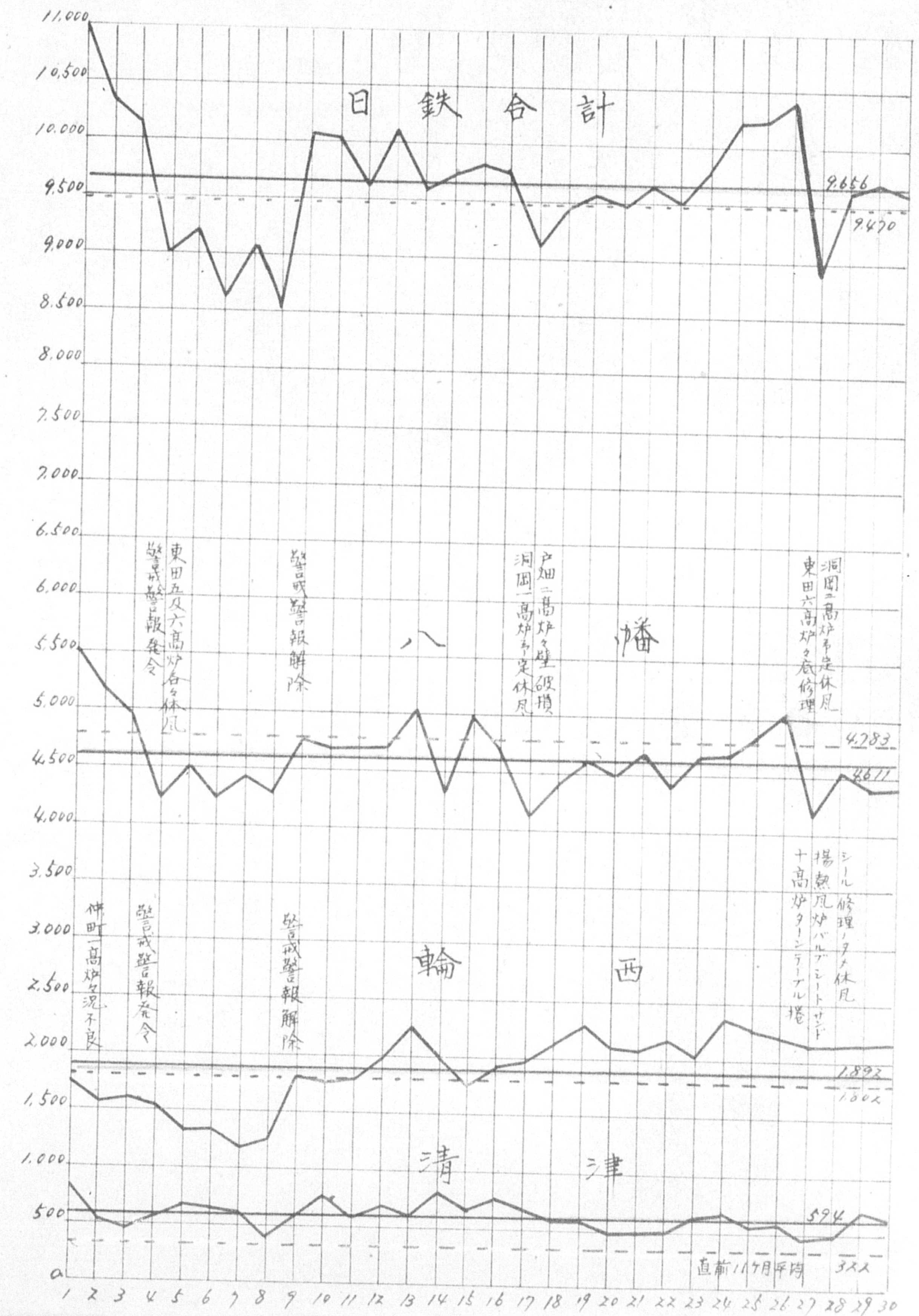
1.	銑鉄生産状況統計表	（4月）		
2.	〃　〃　〃	（5月）		
3.	鋼塊　〃　〃	（4月）		
4.	〃　〃　〃	（5月）		
5.	鋼材　〃　〃	（4月）		
6.	〃　〃　〃	（5月）		
7.	化成品生産高統計表	（4月）		
8.	〃　〃　〃	（5月）		
9.	鉄鑛石在庫量統計表	（4月末）		
10.	〃　〃　〃	（5月末）		
11.	コークス用炭　〃　〃	（5月末）		
12.	〃　〃　〃	（6月末）		
13.	屑　鋼　〃　〃	（5月末）		
14.	〃　〃　〃	（6月末）		
15.	成品輸送統計表	（4月）		
16.	〃　〃　〃	（5月）		
17.	労務関係統計表		I	
18.	〃　〃　〃		II	
19.	製鋼作業能率統計表		I	
20.	〃　〃　〃		II	
21.	〃　〃　〃		III	
22.	〃　〃　〃		IIII	
23.	〃　〃　〃		V	
24.	〃　〃　〃		VI	
25.	販賣向主要成品ノ作業所別在庫量統計表			
26.	本邦製鉄ニ於ケル日鉄ノ地位		I-	
27.	〃　〃　〃		II	
28.	労力構成統計表		I	
29.	〃　〃　〃		II	

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

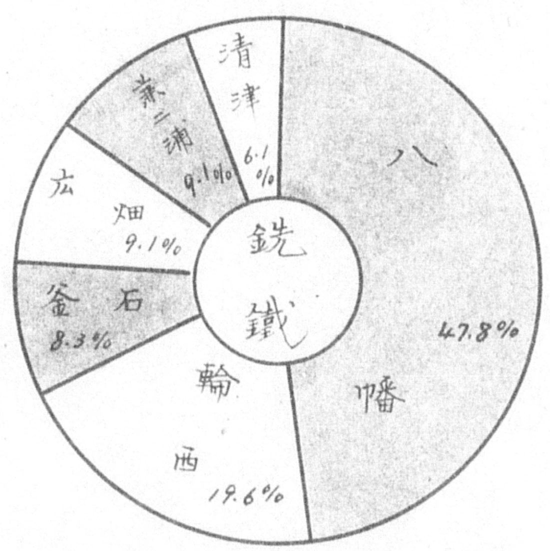
0000 0072

銑鐵生産状況統計表（昭和18年4月）





生産比率



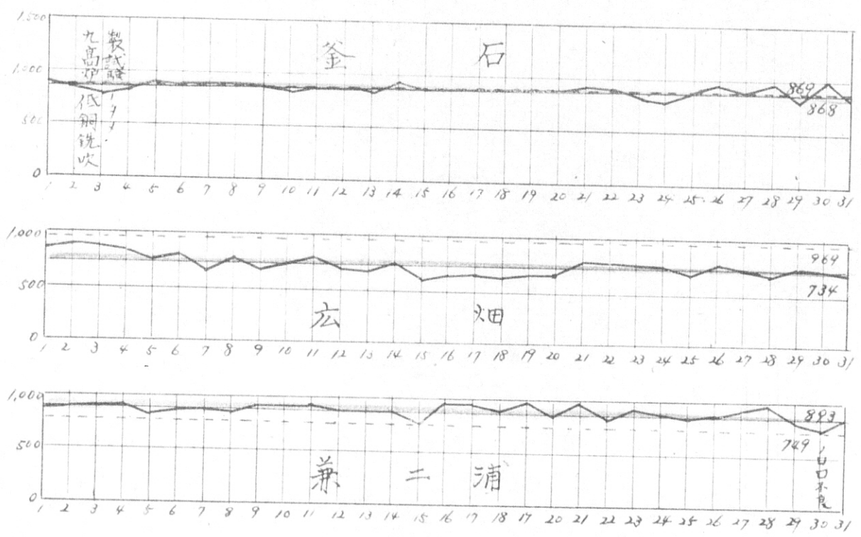
作業所別	月生産高	生産比率
八幡	138,321t	47.8%
輪西	56,900	19.6
釜石	23,992	8.3
広畑	26,259	9.1
兼二浦	26,379	9.1
清津	17,815	6.1
合計	289,666	100

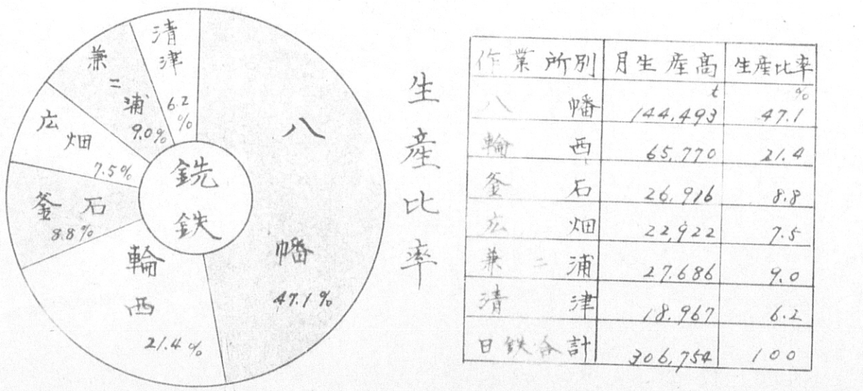
備考
一、縦軸ハ瓲数、横軸ハ日附
二、赤線ハ當月一日平均
三、黄線ハ直前一ヶ年一日平均生産高ヲ示ス 2表―6表トモ同ジ

資料 本社作業局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

銑鉄生産状況統計表（18年5月）

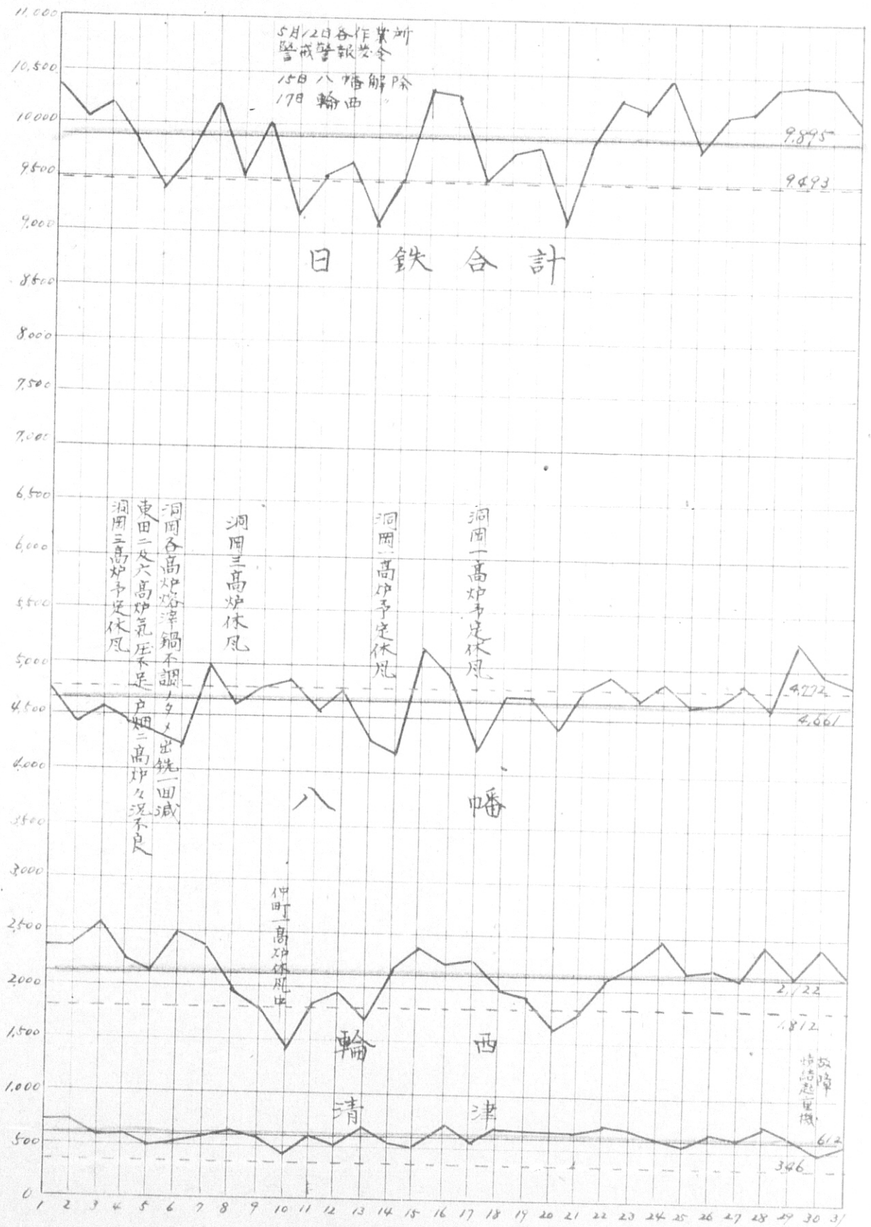




生産比率

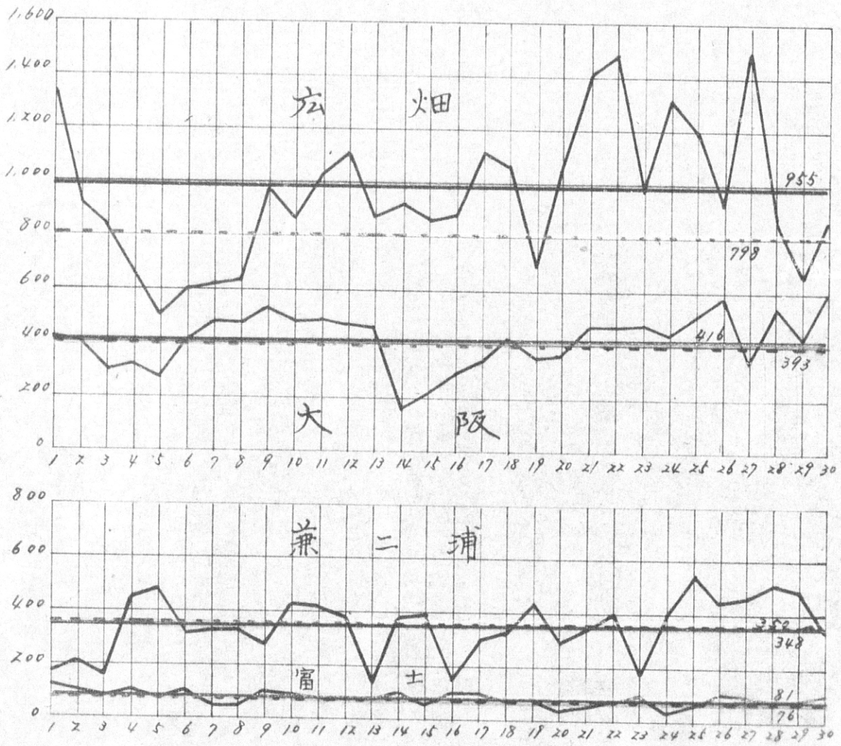
作業所別	月生産高 t	生産比率 %
八幡	144,493	47.1
輪西	65,770	21.4
釜石	26,916	8.8
広畑	22,922	7.5
兼二浦	27,686	9.0
清津	18,967	6.2
日鉄各計	306,754	100

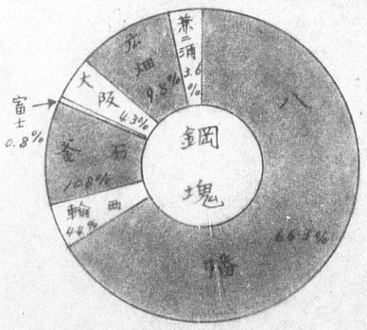
資料 本社作業局並各作業所



東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

鋼塊生産狀況統計表（昭和18年4月）





生産比率

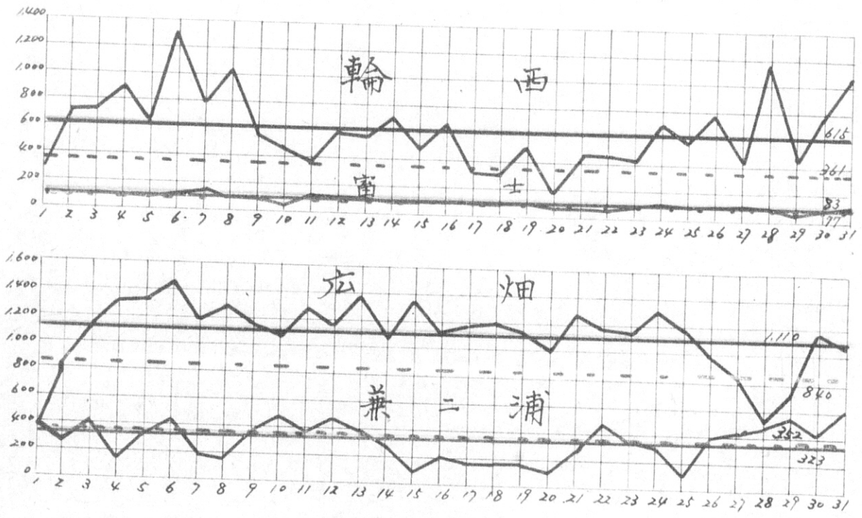
作業所別	月生産高 t	生産比率 %
八幡中番	192,938	66.3
輪西	12,293	4.6
釜石	31,516	10.8
富士	2,425	0.8
大阪	12,676	4.3
広畑	28,655	9.8
兼二浦	10,452	3.6
日鉄合計	291,267	100

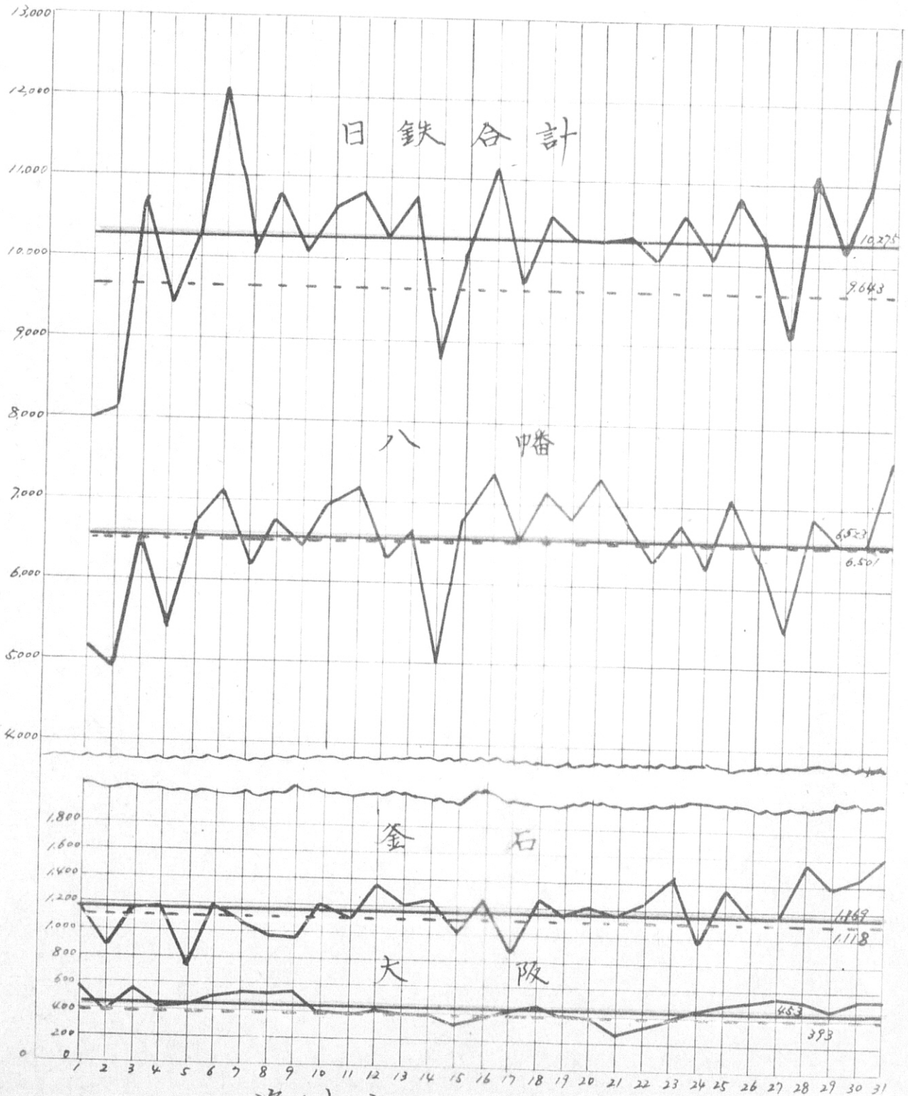
資料 本社作業局並各作業所

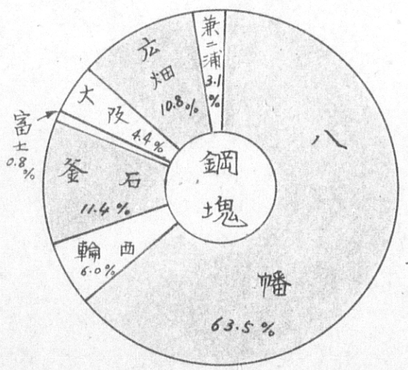
備考 鋳鋼ヲ除ク

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

鋼塊生産狀況統計表（18年5月）







生産比率

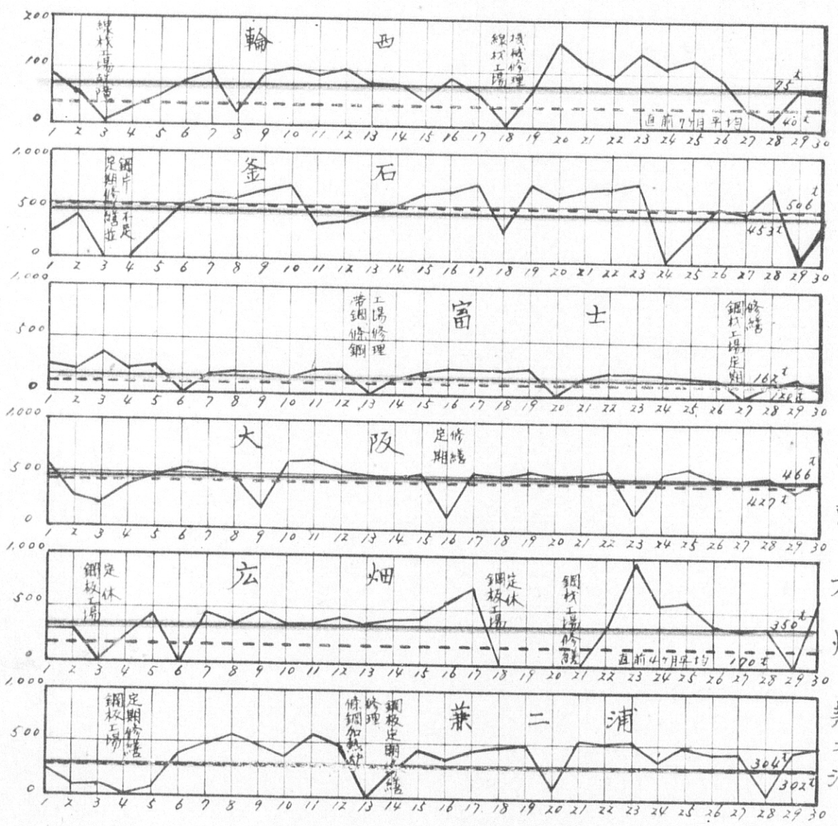
作業所別	月生産高	生産比率
八幡	202,203 t	63.5 %
輪西	19,056	6.0
釜石	36,250	11.4
富士	2,570	0.8
大阪	14,038	4.4
広畑	34,417	10.8
兼二浦	10,000	3.1
日鉄合計	318,534	100

備考　鋳鋼ヲ除ク

資料　本社作業局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵　野本氏旧蔵日本製鉄関係資料　5507686565

鋼材生産狀況統計表 (昭和18年4月)



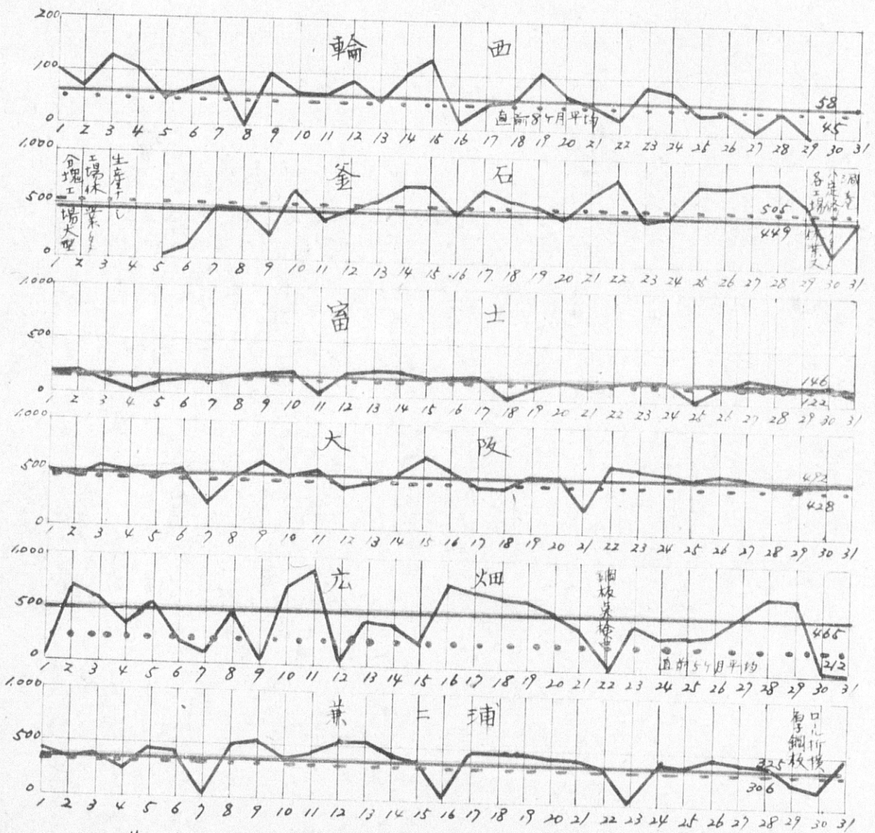
作業所別	月生産高	生産比率
八幡	166,415 t	75.4 %
輪西	2,248	1.0
釜石	13,596	6.2
富士	4,850	2.2
大阪	13,972	6.4
広畑	10,417	4.7
兼二浦	9,118	4.1
合計	220,616	100

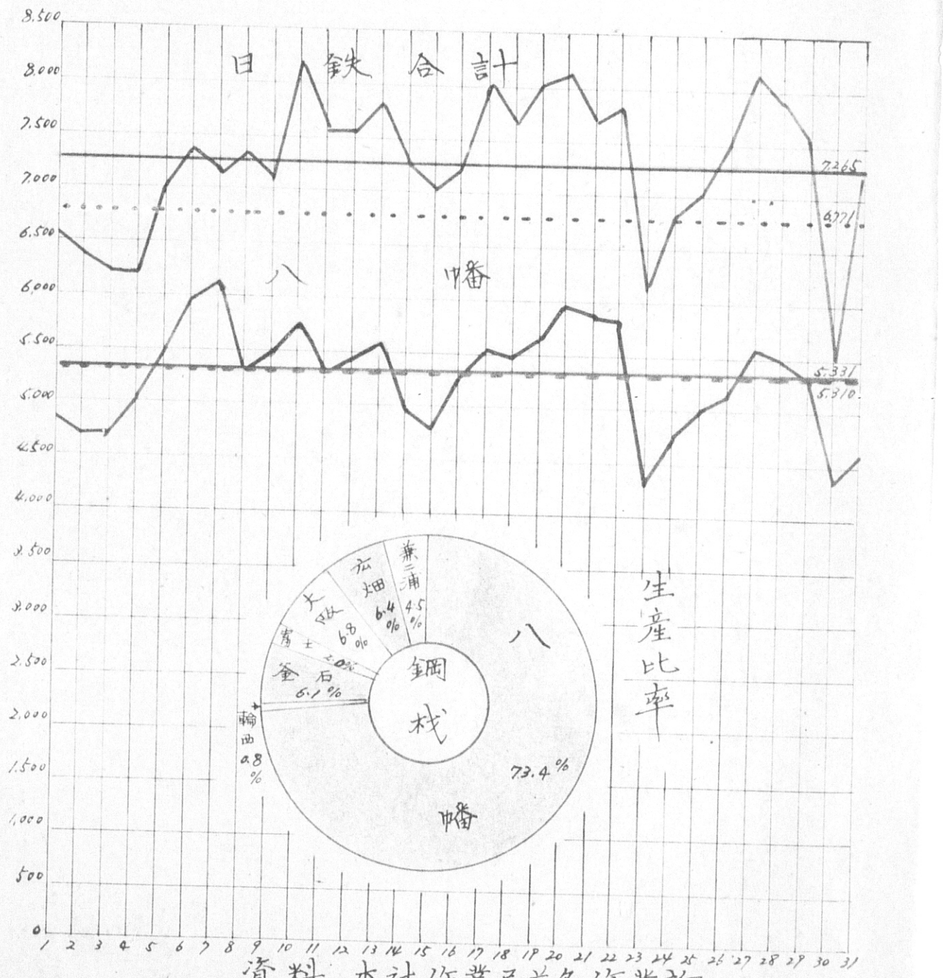
備考 販賣向半製品ヲ除ク

資料 本社作業局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

鋼材生産状況統計表（18年5月）





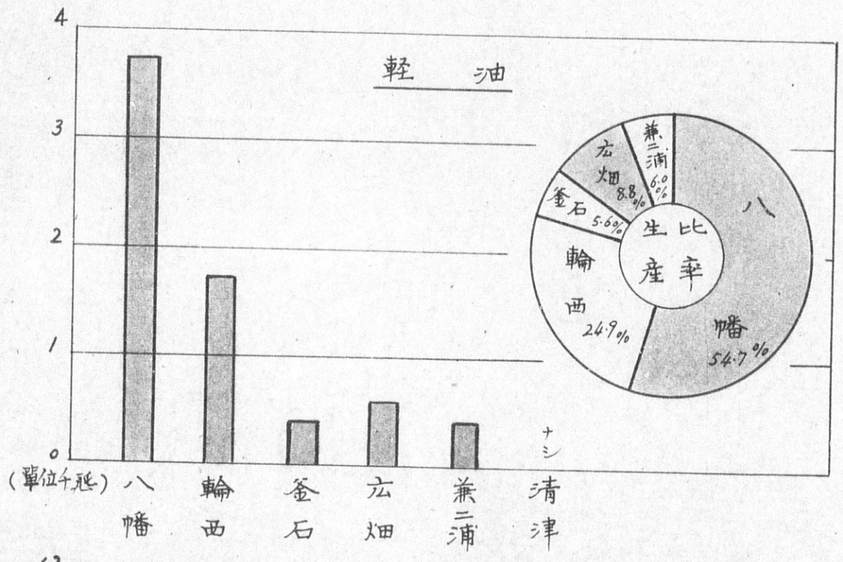
資料 本社作業局並各作業所

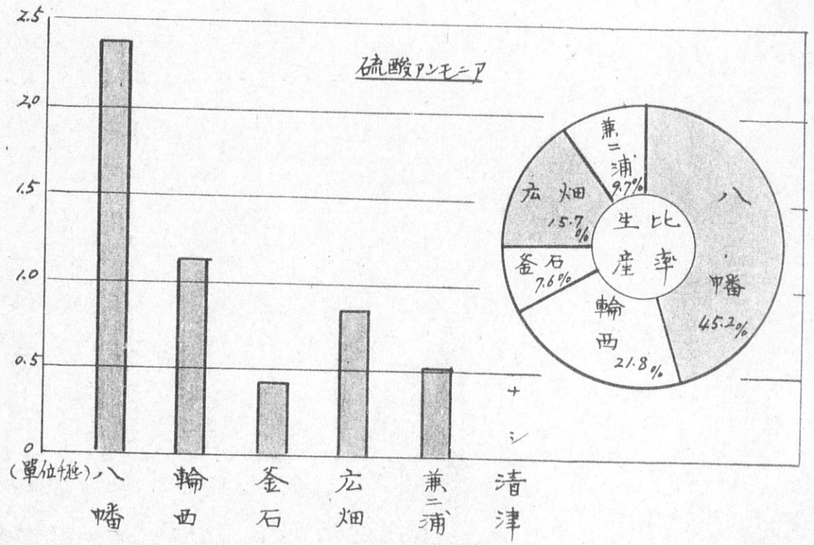
作業所別	月生産高	生産比率
八幡中番	165,262t	73.4%
輪西	1,789	0.8
釜石	13,915	6.1
室蘭	4,525	2.0
大阪	15,243	6.8
広畑	14,418	6.4
兼二浦	10,060	4.5
合計	225,212	100

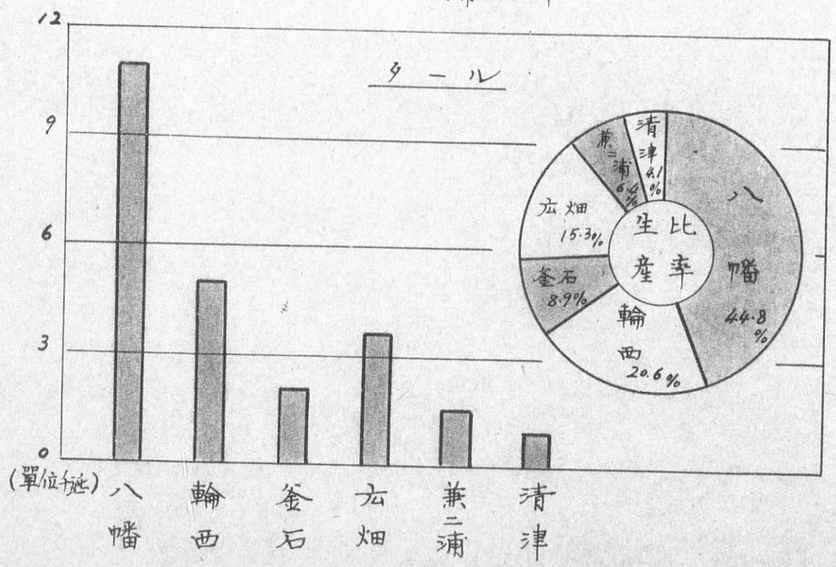
備考
葉ノ生産ヲ含ム
八幡ハ東海鋼業、日本鋼販売向半製品ヲ除ク

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

化成品生産高統計表（18年4月）







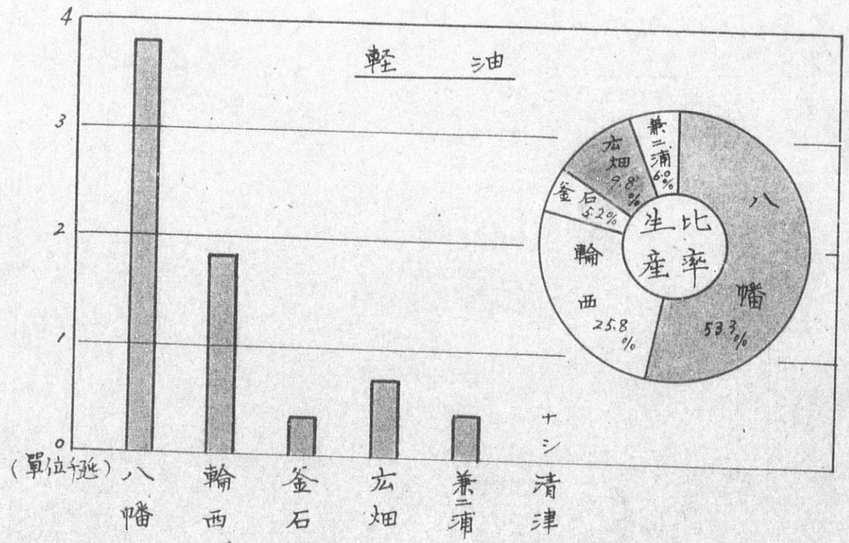
	八幡	輪西	釜石	広畑	兼二浦	清津	日鉄合計
軽　油	3.775t	1.717t	385t	611t	417t	–t	6.905t
ベンゾール類	2.385	902	140	–	273	–	3.700
ベンゾール樹脂	50	–	–	–	–	–	50
ピリヂン類	14	–	–	–	–	–	14
コールタール	10.921	5.018	2.173	3.746	1.550	992	24.400
精製タール	756	–	–	96	–	–	852
コールタール類	131	5.018	–	–	148	–	5.297
ピッチ類	6.769	3.886	298	2.001	1.088	542	14.584
ピッチコークス類	224	–	–	–	–	–	224
クレオソート油	3.029	1.429	38	778	294	428	5.996
吸収油	1.655	1.236	152	151	336	–	3.530
石炭瞰	402	8	–	13	–	–	423
クレゾール類	144	33	–	45	–	–	222
粗製ナフタリン	1.400	535	8	–	165	38	2.146
精製ナフタリン	–	105	–	132	–	–	237
粗製アントラセン類	126	52	–	20	13	20	231
純アントラセン	21	–	–	–	–	–	21
純カルバゾール	3	–	–	–	–	–	3
硫酸アンモニア	2.378	1.146	402	826	509	–	5.261
硫酸（60°換算）	3.796	1.703	546	1.085	621	–	7.731

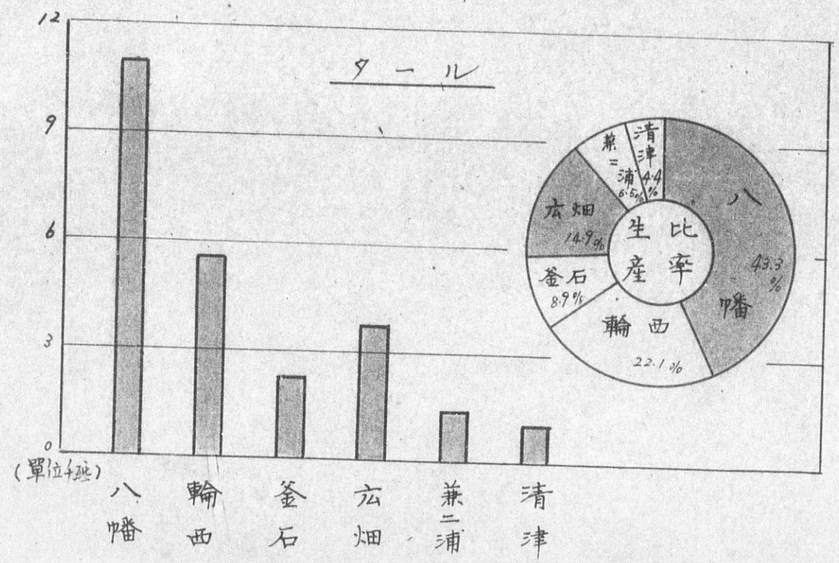
資料　本社作業局並各作業所

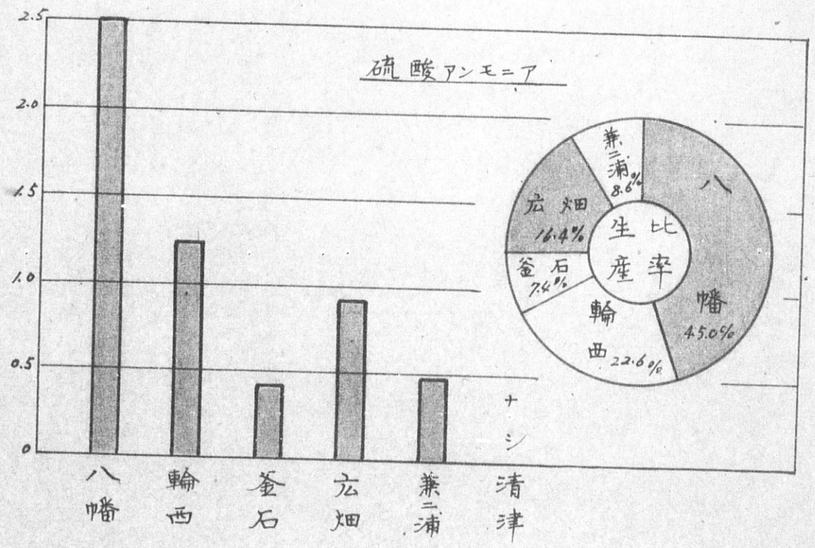
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

0000 0079

化成品生産高統計表(18年5月)





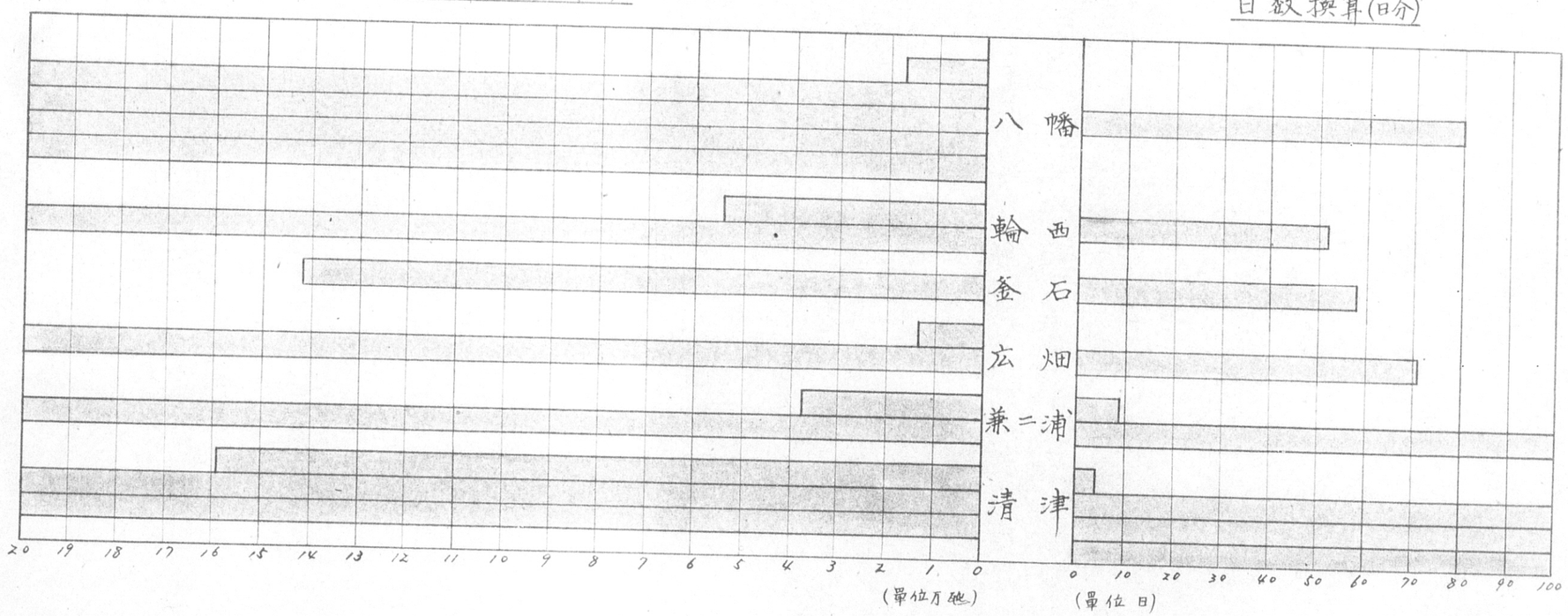


	八幡	輪西	釜石	広畑	兼二浦	清津	日鉄合計
	㌧	㌧	㌧	㌧	㌧	㌧	㌧
軽油	3,837	1,855	372	702	431	-	7,197
ベンゾール類	2,336	963	203	-	283	-	3,785
ベンゾール精制脂	40	-	-	-	-	-	40
ピリヂン類	14	-	-	-	-	-	14
コールタール	11,172	5,708	2,290	3,840	1,674	1,140	25,824
精製タール	649	-	-	147	-	-	796
コールタール類	156	5,708	-	3	157	-	6,024
ピッチ類	7,264	4,421	701	2,192	1,121	334	15,833
ピッチコークス類	250	-	-	-	-	-	250
クレオソート油	3,063	949	20	849	301	132	5,314
吸収油	1,789	1,023	159	132	349	-	3,452
石炭酸	38	8	-	14	-	-	60
クレゾール類	145	36	-	44	-	-	225
粗製ナフタリン	-	349	8	-	180	21	558
精製ナフタリン	717	106	-	126	-	-	949
粗製アントラセン類	130	34	-	21	17	6	208
純アントラセン	24	-	-	-	-	-	24
純カルバゾール	4	-	-	-	-	-	4
硫酸アンモニア	2,522	1,266	417	917	483	-	5,605
硫酸(60°換算)	3,940	1,571	373	1,219	671	-	7,774

資料 本社作業局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

鐵鑛石在庫量統計表（昭和18年5月末在庫量）



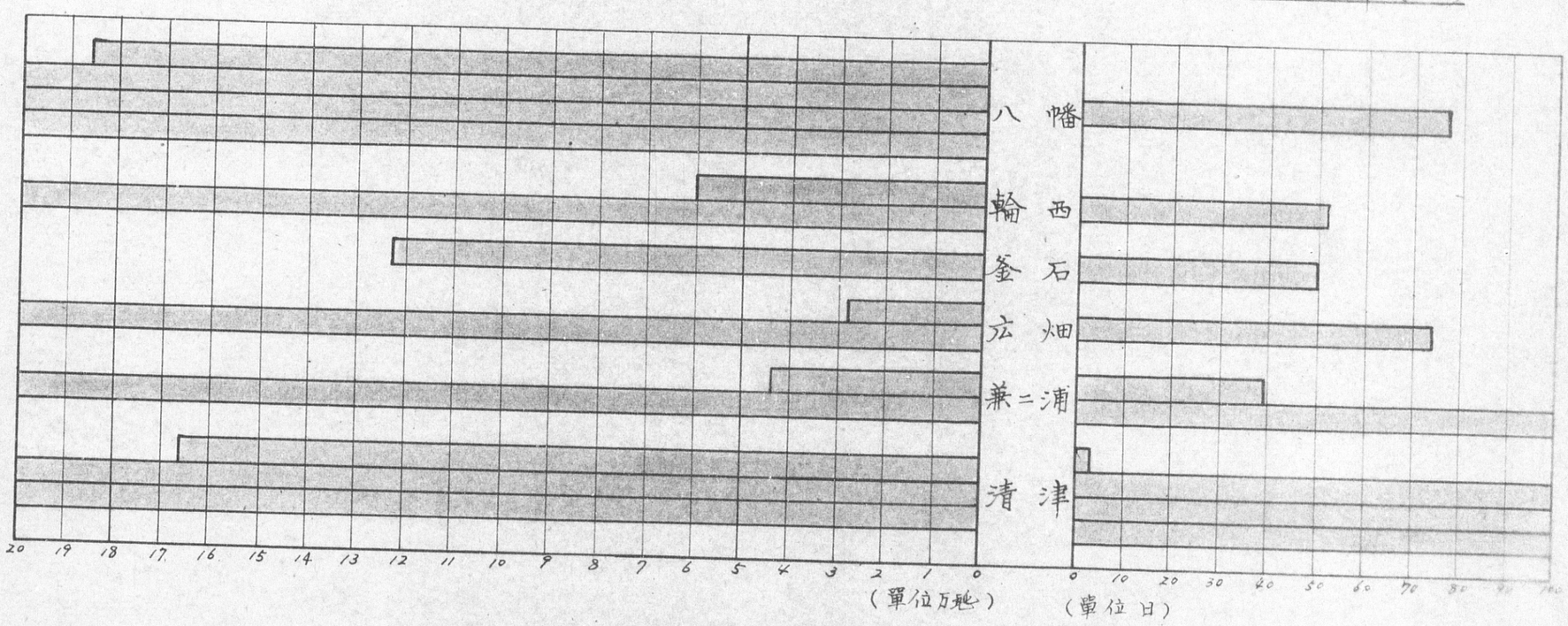
	八幡	輪西	釜石	広畑	兼二浦	清津	日鉄合計
在庫量	㌧ 817,000	㌧ 254,710	㌧ 142,088	㌧ 213,776	㌧ 190,583	㌧ 559,701	㌧ 2,227,503
一日使用豫定量	〃 10,173	〃 4,887	〃 2,438	〃 3,019	〃 1,749	〃 1,844	〃 24,109
在庫量(日分)	日 80	日 52	日 58	日 71	日 109	日 304	日 92

備考　一日使用予定量ハ過去半ケ年ノ月平均実績ナリ

資料
本社業務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

鐵鉱石在庫量統計表 (昭和18年6月末現在)



	八幡	輪西	釜石	広畑	兼二浦	清津
在庫量	786,000 ㌧	260015 ㌧	122947 ㌧	228,234 ㌧	244,151 ㌧	566,525 ㌧
1日使用予定量	10,168	5023	2467	3,097	1,752	1869
在庫量(日分)	77 日	52 日	50 日	74 日	139 日	303 日

備考 (1) 1日使用予定量ハ過去半ヶ年平均1日使用量

(2) 在庫量中輪西及清津ハ6月末ノ資料未着ニ付6月20日現在ヲ掲載ス

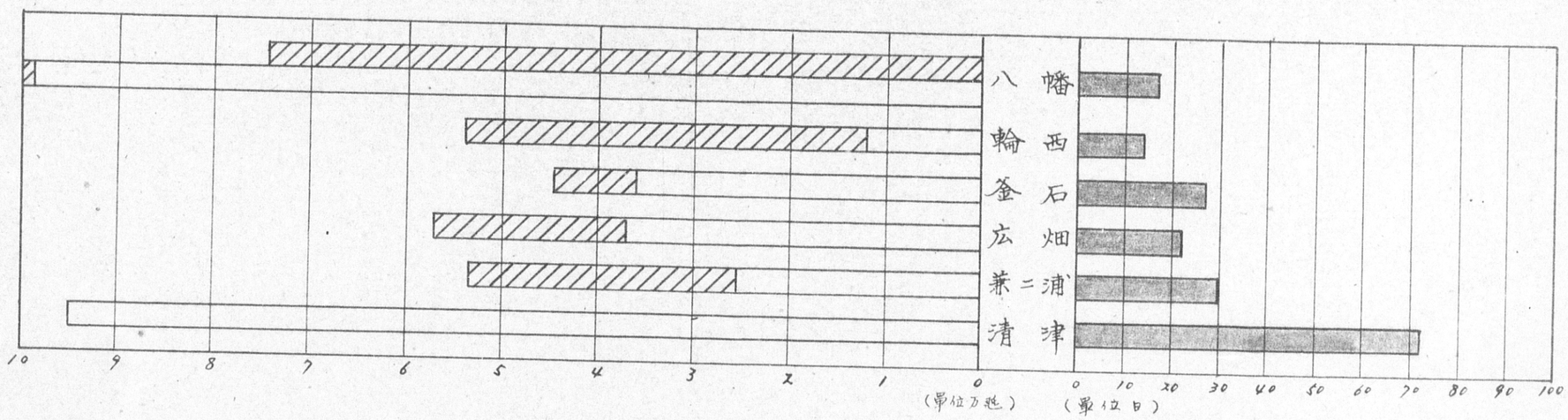
資料 本社業務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

コークス用炭在庫量統計表(昭和18年5月末在庫量)

實　数(瓲)

日数換算(日分)



	八幡	輪西	釜石	広畑	兼二浦	清津	日鉄合計
強粘結炭	98,769 t	12,174 t	36,136 t	32,006 t	25,430 t	95,000 t	304,515 t
弱粘結炭	75,744 〃	41,877 〃	8,246 〃	20,332 〃	27,996 〃	—	174,695 〃
コークス用炭在庫量計(昭和18年5月末)	174,513 〃	54,051 〃	44,382 〃	52,338 〃	53,426 〃	95,000 〃	479,210 〃
一日使用豫定量	10,125 〃	3,772 〃	1,667 〃	2,639 〃	1,788 〃	1,316 〃	21,307 〃
在庫量(日分)	17 日	14 日	27 日	22 日	30 日	72 日	22 日

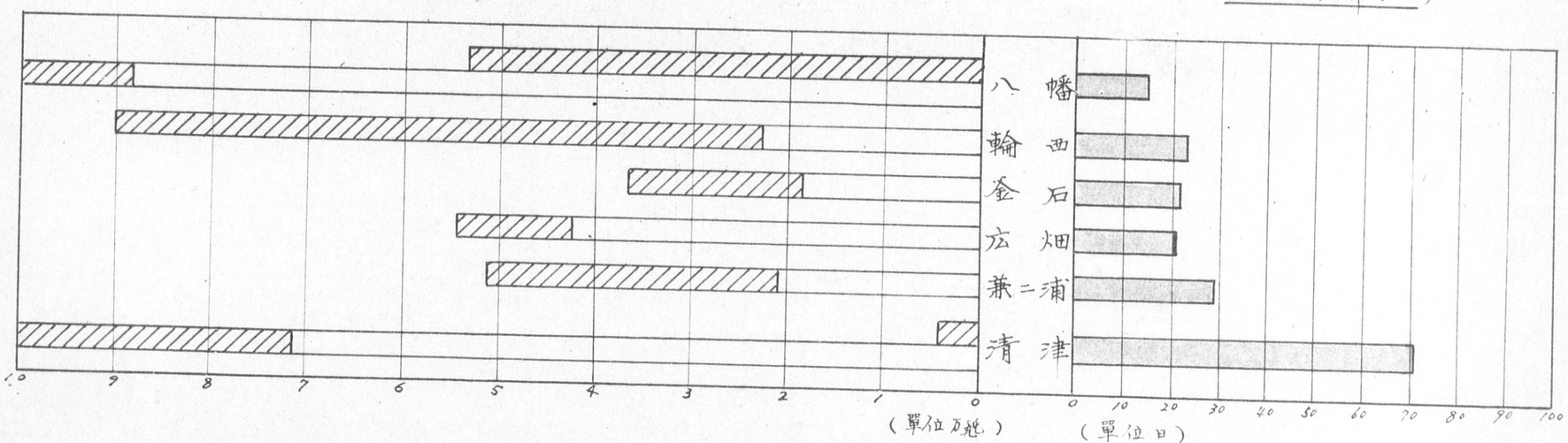
凡例
- 強粘結炭
- 弱粘結炭

備考　一日使用予定量ハ過去半ヶ年ノ月平均実績ナリ.

資料　本社業務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

コークス用炭在庫量統計表 (昭和18年6月末在庫量)



	八幡	輪西	釜石	広畑	兼二浦	清津	日鉄合計
強粘結炭	t 88,399	t 22,734	t 18,666	t 42,622	t 20,942	t 71,265	t 264,628
弱粘結炭	65,223	67,468	18,019	11,912	30,319	32,875	225,816
コークス用炭在庫量計 (昭和18年6月末)	153,622	90,202	36,685	54,534	51,261	104,140	490,444
1日使用豫定量	10,023	3,880	1,667	2,641	1,778	1,460	21,448
在庫量 (日分)	日 15	日 23	日 22	日 21	日 29	日 71	日 23

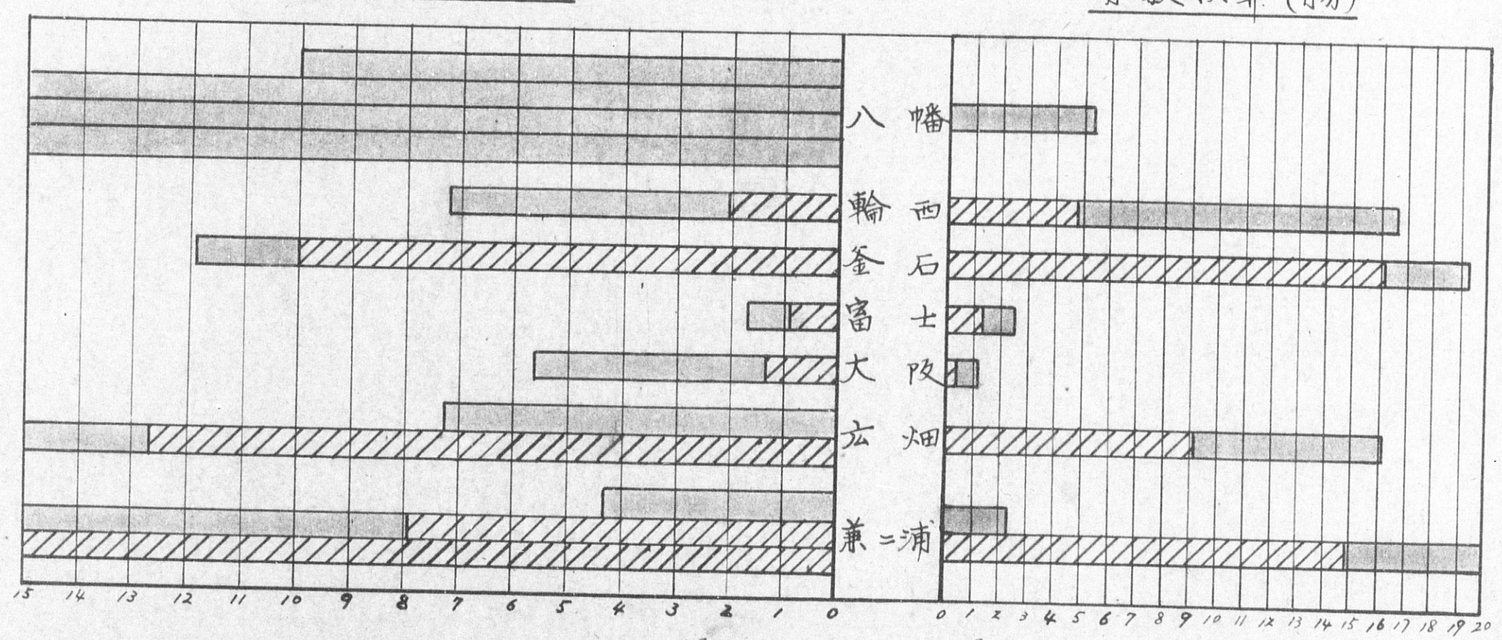
凡例
- 強粘結炭
- 弱粘結炭

備考 1日使用豫定量ハ過去6ヶ月間1日平均使用豫定量。

資料 本社業務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

屑鋼在庫量統計表 (昭和18年5月末現在)



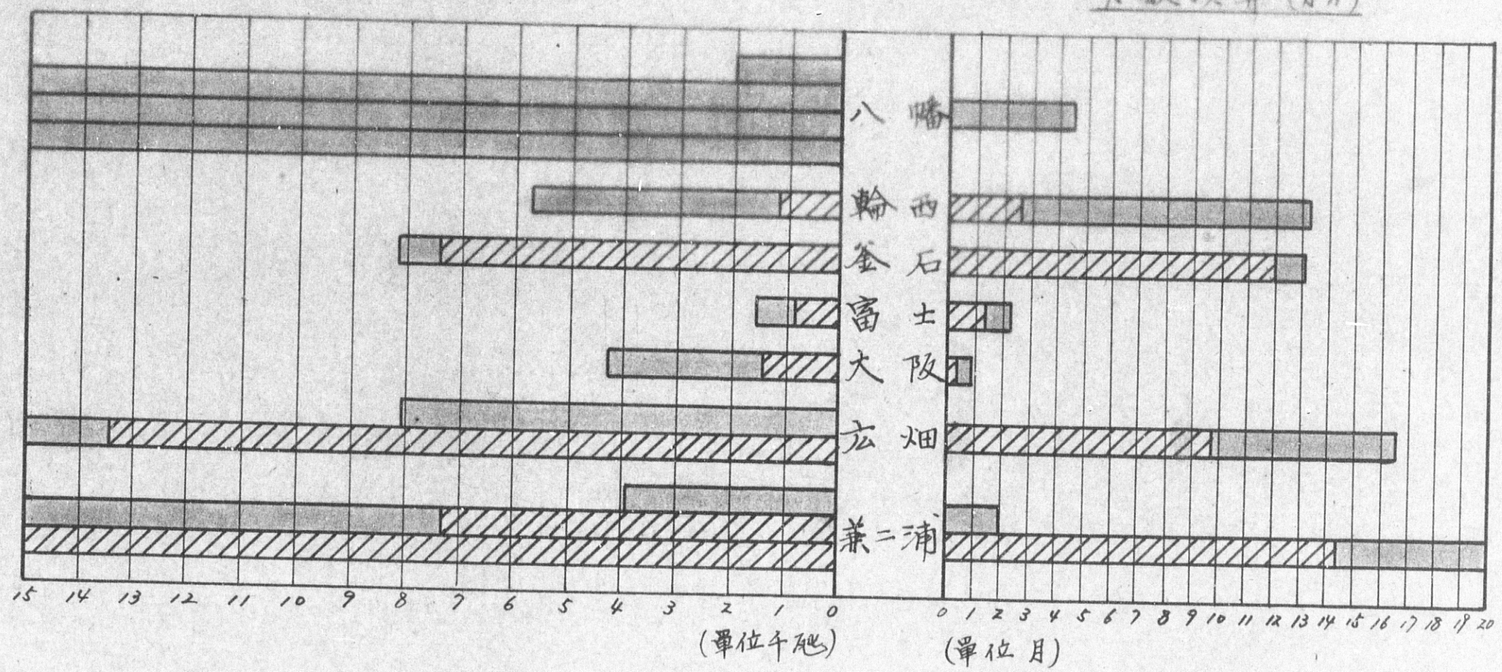
		八幡	輪西	釜石	富士	大阪	広畑	兼二浦	日鉄合計
在庫量(瓲)	直チニ使用可能ナルモノ	— t	2,062 t	10,014 t	914 t	1.362 t	12.700 t	22,938 t	49.990 t
	直チニ使用不可能ナルモノ	55,000 〃	5,164 〃	1,900 〃	800 〃	4,295 〃	9.600 〃	11,394 〃	88.153 〃
	計	55.000 〃	7,226 〃	11,914 〃	1.714 〃	5.657 〃	22.300 〃	34,332 〃	138.143 〃
1ヶ月使用後定量		10.191 〃	433 〃	618 〃	678 〃	4.625 〃	1.387 〃	1,540 〃	19.472 〃
在庫量(月数換算)		5.4 月	16.7 月	19.3 月	2.5 月	1.2 月	16.1 月	22.3 月	7.1 月

凡例
- 直チニ使用可能ナルモノ
- 直チニ使用不可能ナルモノ

資料 本社業務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

屑鋼在庫量統計表 (昭和18年6月末現在)



		八幡	輪西	釜石	富士	大阪	広畑	兼二浦	日鉄合計
在庫量屯	直ちに使用可能なもの	— 屯	1,134 〃	7,420 〃	872 〃	1,429 〃	13,450 〃	22,320 〃	46,625 〃
	直ちに使用不可能なもの	47,000 〃	4,605 〃	733 〃	700 〃	2,860 〃	9,630 〃	11,609 〃	77,137 〃
	計	47,000 〃	5,739 〃	8,153 〃	1,572 〃	4,289 〃	23,080 〃	33,929 〃	123,762 〃
1ヶ月使用限定量		10,191 〃	433 〃	618 〃	678 〃	4,625 〃	1,387 〃	1,540 〃	19,472 〃
在庫量(月数換算)		4.6 月	13.3 月	13.1 月	2.3 月	0.9 月	16.6 月	22.0 月	6.4 月

凡例
- 直ちに使用可能なもの
- 直ちに使用不可能なもの

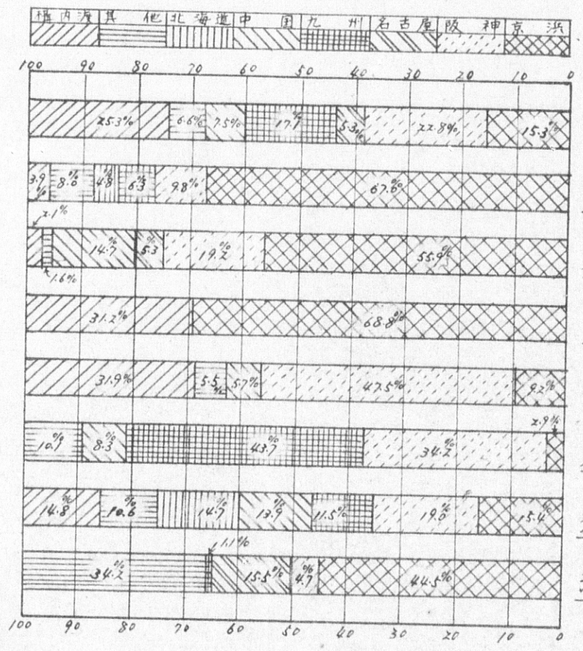
資料 本社業務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

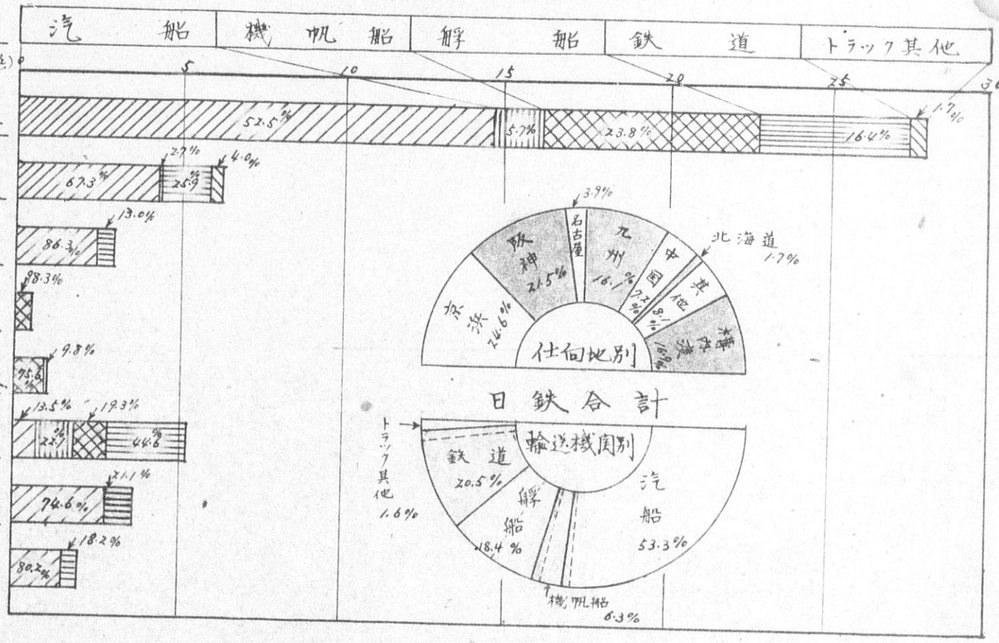
0000 0085

成品輸送統計表（昭和18年4月）

成品仕向地別統計表



輸送機関別統計表



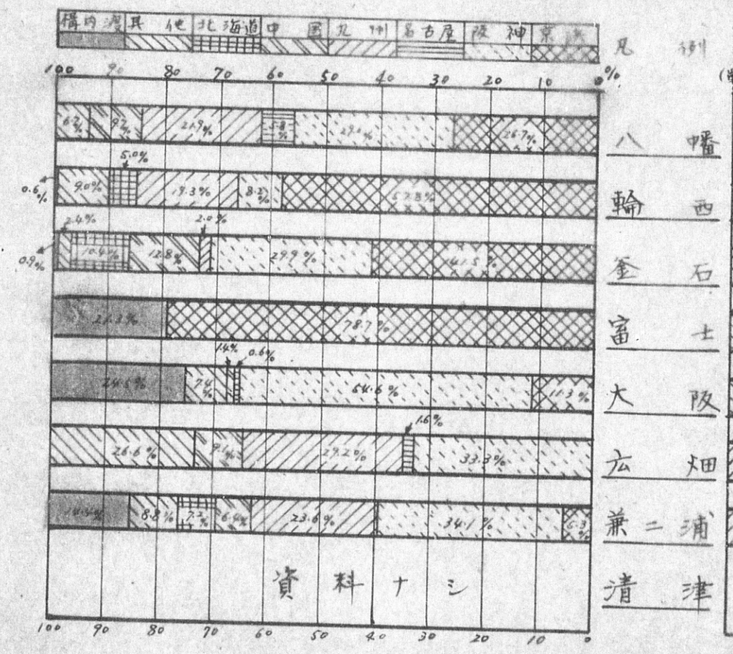
	海運												陸運									合計		
	汽船			機帆船			解船			海運計			鉄道			トラック其他			陸運計					
	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計
	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t	t
八幡	142,618	5,152	147,770	9,878	6,209	16,087	18,892	47,024	66,916	172,388	58,385	230,773	36,317	9,847	46,164	1,692	3,019	4,711	38,009	12,866	50,875	210,397	71,251	281,648
輪西	43,096	—	43,096	1,735	—	1,735	—	—	—	44,829	—	44,829	16,633	—	16,633	84	2,479	2,563	16,717	2,479	19,196	61,546	2,479	64,025
釜石	26,508	—	26,508	161	—	161	—	—	—	26,669	—	26,669	3,355	639	3,994	37	—	37	3,392	639	4,031	30,061	639	30,700
富士	—	—	—	—	—	—	3,798	1,634	5,432	3,798	1,634	5,432	—	—	—	3	89	92	3	89	92	3,801	1,723	5,524
大阪	570	—	570	1,032	—	1,032	4,822	3,506	8,328	6,424	3,506	9,930	1,077	—	1,077	—	8	8	1,077	8	1,085	7,501	3,514	11,015
広畑	7,361	—	7,361	12,032	—	12,032	10,528	—	10,528	29,921	—	29,921	24,287	—	24,287	160	137	297	24,447	137	24,584	54,368	137	54,505
兼二浦	28,060	—	28,060	—	180	180	495	837	1,332	28,555	1,017	29,572	3,491	4,456	7,947	—	110	110	3,491	4,566	8,057	32,046	5,583	37,629
清津	15,355	—	15,355	306	—	306	—	—	—	15,661	—	15,661	3,479	—	3,479	—	—	—	3,479	—	3,479	19,140	—	19,140
日鉄計	263,566	5,152	268,778	25,146	6,389	31,535	38,535	53,001	92,536	328,245	64,542	392,787	88,639	14,942	103,581	1,976	5,842	7,818	90,615	20,784	111,399	418,860	85,326	504,186

資料 本社運輸局並各作業所

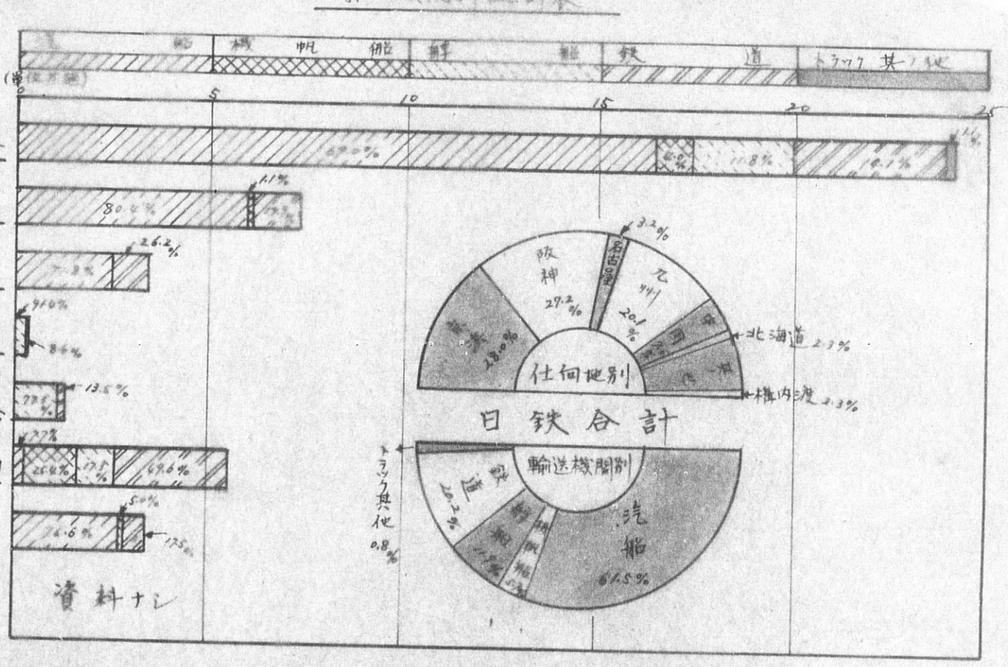
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

成品輸送統計表 (昭和18年上半期)

成品仕向地別統計表



輸送機関別統計表



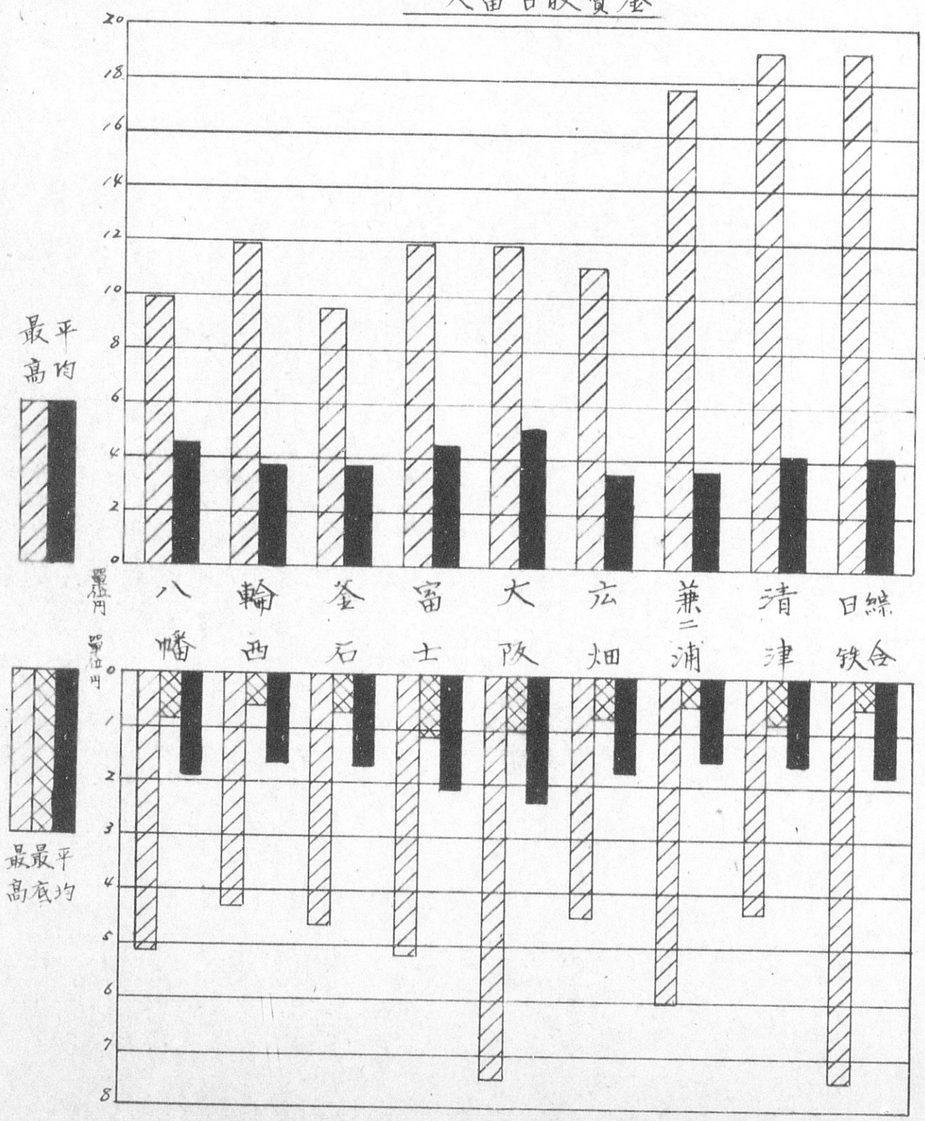
	海運												陸運									合計		
	汽船			機帆船			曳船			海運計			鉄道			トラック其他			陸運計					
	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計	構外渡	構内渡	計
	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %	t %
八幡	165,693	-	165,693	9,634	-	9,634	28,273	-	28,273	203,600	-	203,600	33,713	-	33,713	2,616	-	2,616	36,329	-	36,329	239,929	-	239,929
輪西	61,965	-	61,965	865	-	865	-	-	-	62,810	-	62,810	13,802	-	13,802	30	451	481	13,832	451	14,283	76,642	451	77,093
釜石	26,210	-	26,210	382	323	705	-	-	-	26,592	323	26,915	9,586	1	9,586	23	-	23	9,608	1	9,609	36,200	324	36,524
富士	-	-	-	-	-	-	3,056	495	3,551	3,056	495	3,551	-	-	-	-	333	333	-	333	333	3,056	828	3,884
大阪	946	-	946	463	-	463	8,160	3,764	11,924	9,569	3,764	13,333	2,081	-	2,081	-	14	14	2,081	14	2,095	11,650	3,778	15,428
広畑	6,395	-	4,395	14,557	-	14,557	9,813	70	9,883	28,765	70	28,835	28,372	-	28,372	9	-	9	28,381	-	28,381	57,146	70	57,216
兼二浦	28,087	-	28,087	83	148	228	-	1,839	1,839	28,170	1,984	30,154	3,226	3,177	6,403	-	121	121	3,226	3,298	6,524	31,396	5,282	36,678
清津																								
日鉄合計	282,076	-	287,076	25,984	468	26,452	49,302	6,168	55,470	362,362	6,636	368,998	90,979	3,178	94,157	2,678	919	3,597	93,657	4,097	97,754	456,019	10,733	466,752

資料 本社運輸局並各作業所
備考 清津ハ資料未着ニ付除ク

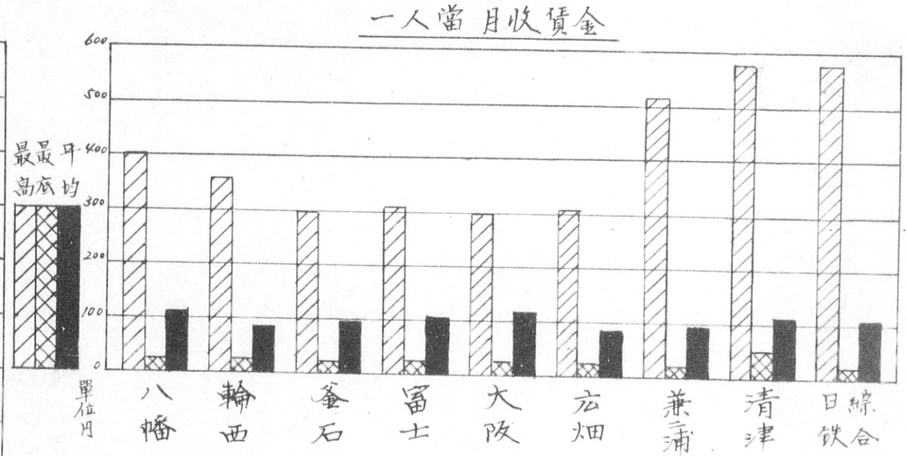
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

勞務関係統計表 1 (18年3月)

一人當日收賃金



一人當月收賃金



一人當日收賃金

	八幡	輪西	釜石	富士	大阪	広畑	兼二浦	清津	日鉄綜合
最高	円 9 91	円 11 93	円 9 68	円 11 87	円 11 81	円 11 62	円 17 22	円 19 12	円 19 12
平均	4 55	3 73	3 74	4 47	5 15	3 62	3 61	4 23	4 21

一人當定額賃金

	八幡	輪西	釜石	富士	大阪	広畑	兼二浦	清津	日鉄綜合
最高	円 5 5	円 4 22	円 4 68	円 5 21	円 7 44	円 4 48	円 6 02	円 4 35	円 7 44
最底	85	60	70	1 15	1 00	75	54	88	54
平均	1 91	1 65	1 73	2 17	2 59	1 29	1 51	1 63	1 83

一人當月收賃金

	八幡	輪西	釜石	富士	大阪	広畑	兼二浦	清津	日鉄綜合
最高	円 403 23	円 352 91	円 296 68	円 308 64	円 298 61	円 307 65	円 513 79	円 578 18	円 578 18
最底	21 25	22 05	22 10	26 00	26 25	21 15	18 74	44 46	18 74
平均	112 06	88 12	91 56	102 59	116 22	85 39	93 87	110 83	103 37

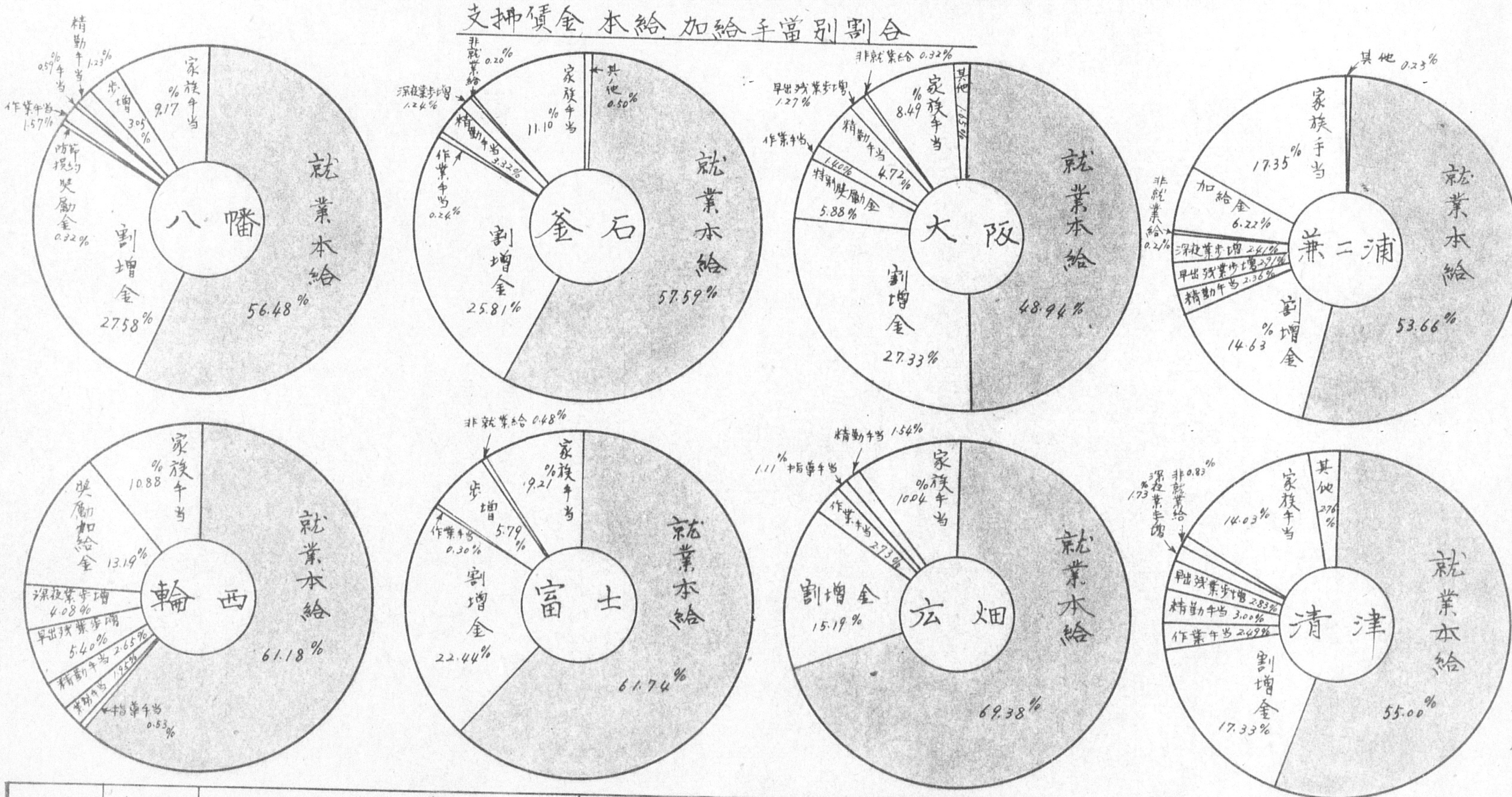
資料 本社總務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

勞務關係統計表 Ⅱ

昭和18年3月分

支拂賃金 本給 加給手當別割合

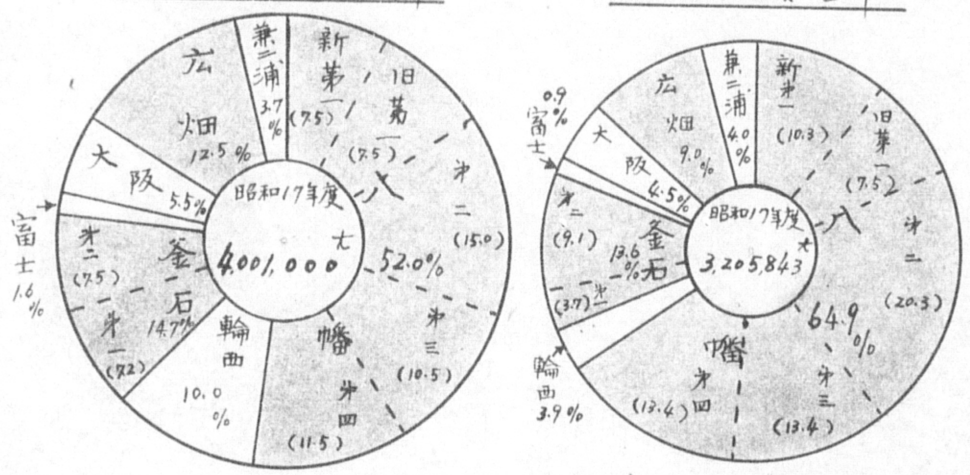


資料 本社總務局並各作業所

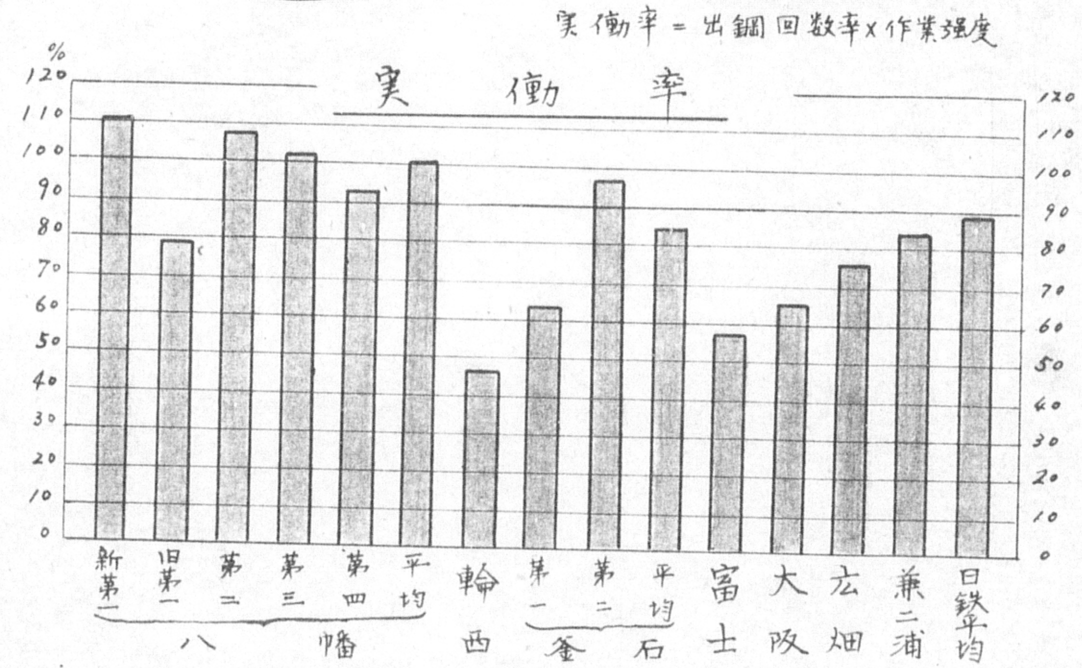
	就業本給	加給及手当																				支拂總額
		割増金	節約奨励金	特別奨励給	作業手当	手当	指導手当	業務手当	女工員手当	祝日手当	班長手当	精勤手当	歩増	早出残業歩増	深夜業歩増	休日就業歩増	非就業給	加給金	家族手当	其他	計	
八幡	56.48%	27.58	0.32		1.57	0.59						1.23	3.05						9.17	0.01	43.52	100
	2,413,172.14円	1,177,908.16	13,700.93	—	67,191.34	25,350.76	—	—	—	—	—	52,654.67	130,411.59	—	—	—	—	—	391,455.00	558.90	1,859,231.35	4,272,403.49
輪西	61.18%						0.53	1.95	0.03		0.11	2.65		5.40	4.08			奨 13.19	10.88		38.82	100
	380,661.12円	—	—	—	—	—	3,276.88	12,110.31	178.80	18.87	695.00	16,497.40		33,608.17	25,383.81		—	励 82,097.76	67,709.00		241,576.02	622,237.14
釜石	57.59%	25.81			0.24							3.32			1.24		0.20		11.10	0.50	42.41	100
	405,592.64円	181,814.22	—	—	1,693.70	—	—	—	—	—	—	23,393.11	—	—	8,745.83	—	1,374.55	—	78,181.00	3,518.15	298,719.56	704,312.20
富士	61.74%	22.44			0.30						0.04		5.79				0.48		9.21		38.26	100
	32,051.01円	11,647.70	—	—	156.80	—	—	—	—	—	20.00	—	3,008.88	—	—	—	248.20	—	4,780.00	—	19,861.58	51,912.59
大阪	48.94%	27.33		5.88	1.40							4.72		1.27			0.32		8.49	1.65	51.06	100
	56,143.60円	31,340.76	—	6,739.15	1,610.16	—	—	—	—	—	—	5,408.76	—	1,458.77	—	—	366.78	—	9,743.00	1,897.12	58,564.50	114,708.10
広畑	69.38%	15.19			2.73		1.11					1.54							10.04	0.01	30.62	100
	376,939.18円	82,509.63	—	—	14,805.14	—	6,038.15	—	—	—	—	8,369.44	—	—	—	—	—	—	54,564.00	49.00	166,335.36	543,274.54
兼二浦	53.66%	14.63			0.02							2.36		2.91	2.41		0.21	6.22	17.35	0.23	46.34	100
	242,718.06円	66,190.26	—	—	100.50	—	—	—	—	—	—	10,679.52	—	13,164.66	10,924.96	—	939.26	28,120.73	78,489.00	1,037.48	209,646.31	452,364.37
清津	55.00%	17.33			2.49							3.00		2.83	1.73	—	0.83		14.03	2.76	45.00	100
	132,535.84円	41,758.71	—	—	5,988.04	—	—	—	—	—	—	[illegible]	—	6,812.06	4,157.69	10.17	2,000.13	—	33,814.00	6,660.63	108,421.32	240,956.86

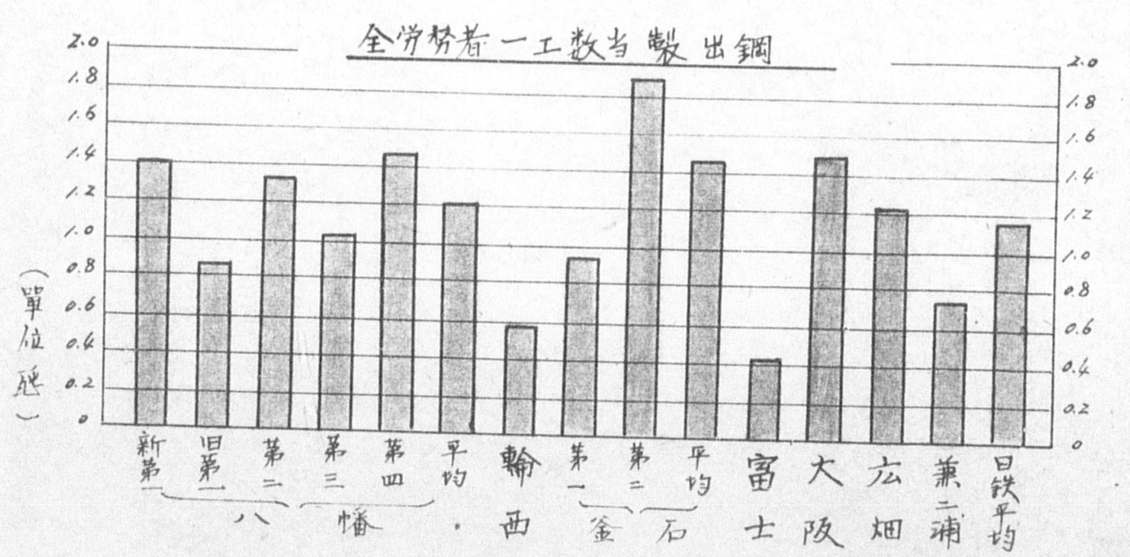
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

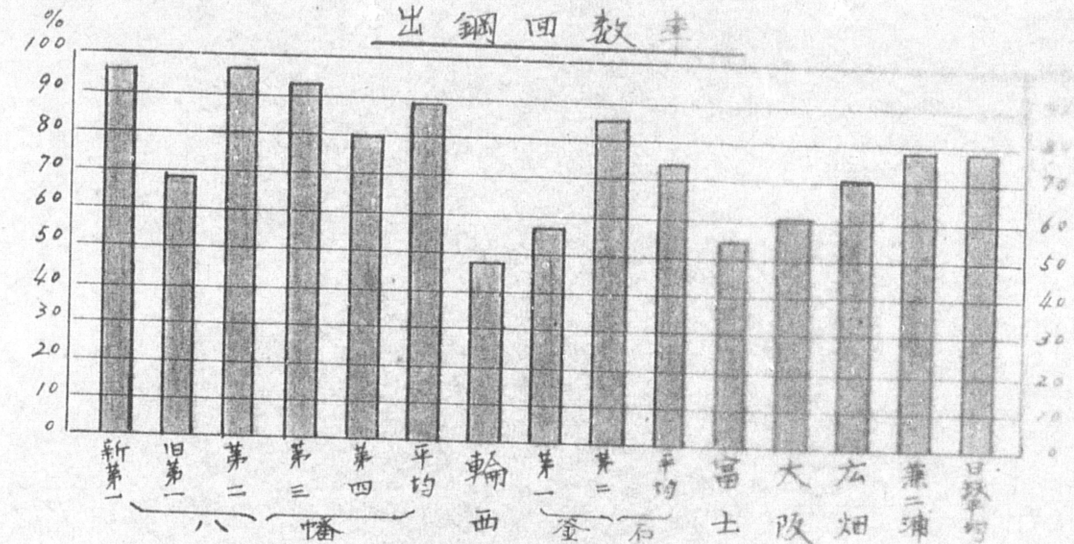
製鋼作業能率統計表 I （昭和17年度）

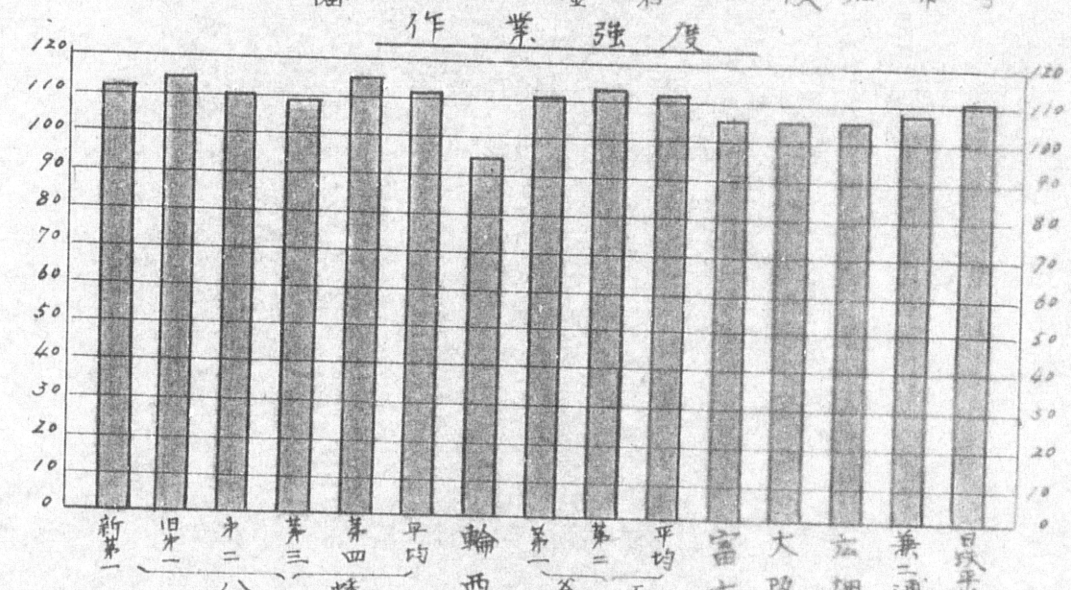


実働率＝出鋼回数率×作業強度









	八幡						輪西	釜石			富士	大阪	広畑	兼二浦	日鉄平均
	新第一	旧第一	第二	第三	第四	平均		第一	第二	平均					
製鋼能力(年間) t	300,000	300,000	600,000	420,000	460,000	2,080,000	400,000	282,000	300,000	582,000	64,000	220,000	500,000	150,000	4,001,000
当期間中製鋼能力 t	300,000	300,000	600,000	420,000	460,000	2,080,000	264,126	183,578	300,000	483,578	48,000	220,000	380,008	150,000	3,625,712
製鋼実績 t	331,768	239,374	650,576	428,936	429,725	2,080,379	123,542	118,625	293,156	411,781	27,674	143,266	291,235	127,966	3,205,843
実働率 %	110.59	79.79	108.43	102.13	93.42	100.02	46.77	64.62	97.72	85.15	57.65	65.12	76.64	85.31	88.42
出鋼回数率 %	97.80	69.11	98.10	93.86	80.63	89.16	48.84	57.86	85.00	75.32	54.19	61.62	71.89	79.17	79.46
作業強度	113.08	115.05	110.53	108.81	115.86	112.18	95.76	111.68	113.63	113.05	106.38	105.68	106.61	107.76	111.28
全労務者一工数当製出鋼 瓩	1.412	871	1.345	1.039	1.470	1.224	580	958	1.884	[illegible]	422	1.510	1.224	763	1.161

備考

実働率＝製鋼実績／製鋼能力

出鋼回数率＝總出鋼回数／標準出鋼回数

作業強度＝平均一回当実績／一回当製鋼能力

輪西 広畑ハ取鍋小サキ爲ニ出鋼二回ノモノ之ヲ一回分トシテ計算セリ。2.3表モ同ジ

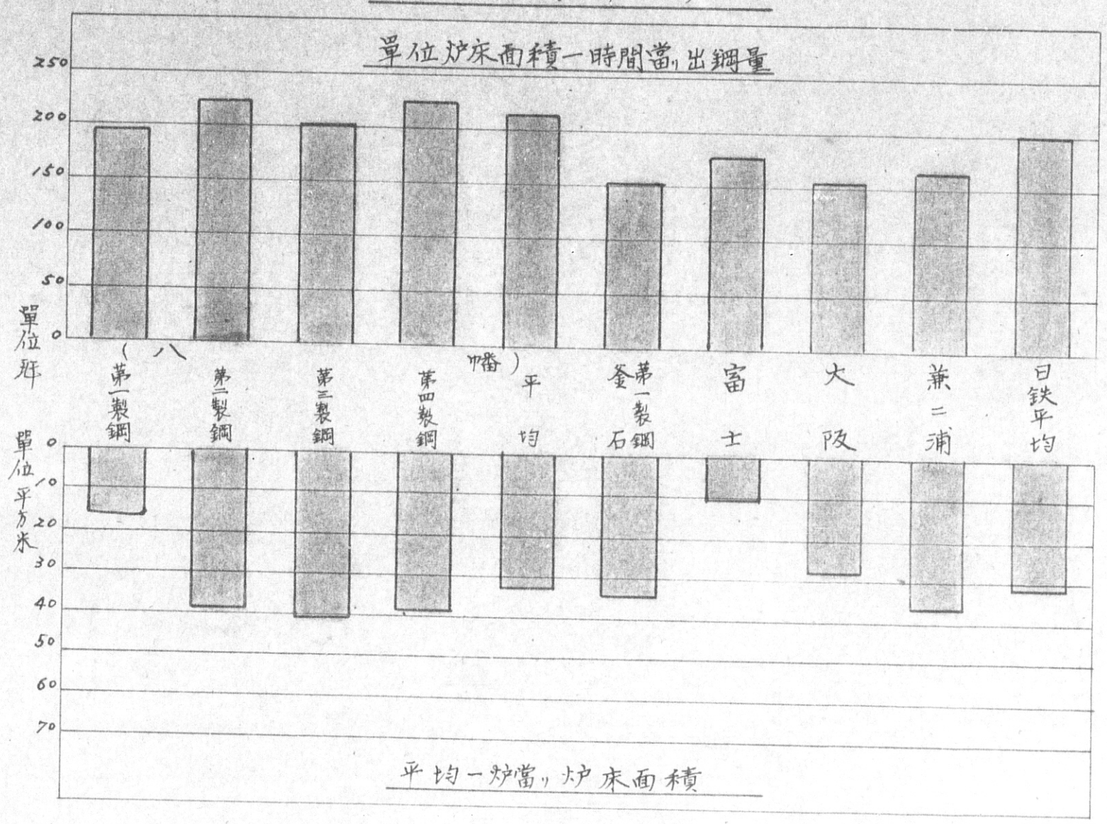
全労務者トハ工員及職夫ナリ。

資料本社作業局及各作業所

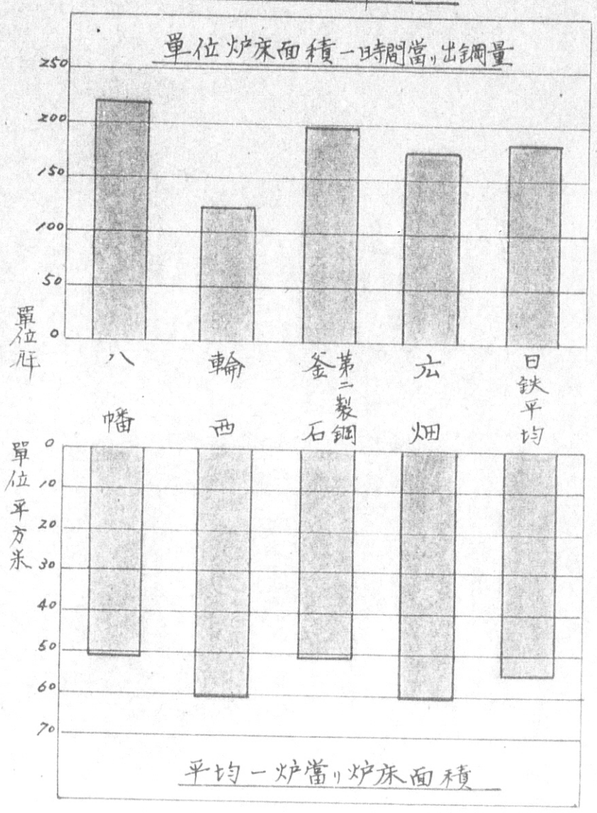
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

製鋼作業能率統計表 II （昭和17年度）

固定式平炉



傾注式平炉



作業所別	固定式平炉										傾注式平炉				
	八幡					釜石	富士	大阪	兼二浦	日鉄	八幡	輪西	釜石	広畑	日鉄
	第一製鋼	第二製鋼	第三製鋼	第四製鋼	平均	第一製鋼				平均	第一製鋼		第二製鋼		平均
單位炉床面積一時間當り出鋼量	Kg/m² 196	223	202	224	214	152	178	155	165	200	220	123	198	175	184
平均一炉當り炉床面積	16.62	39.00	40.80	38.80	32.67	34.39	10.31	28.61	26.56	31.63	51.38	60.85	51.38	60.85	55.28

資料

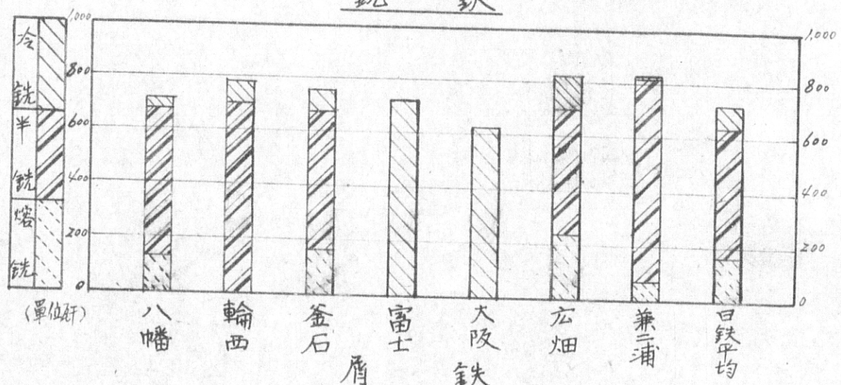
本社作業局並各作業所

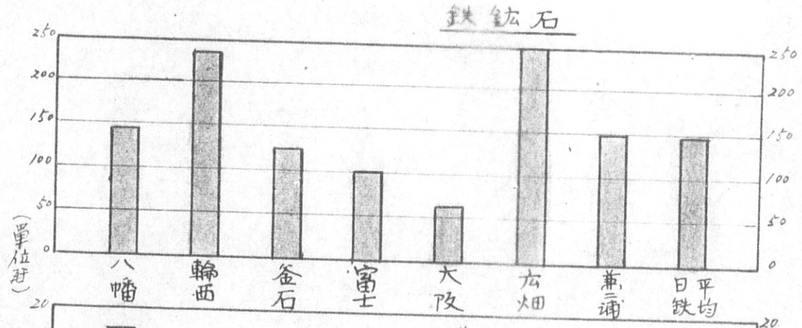
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

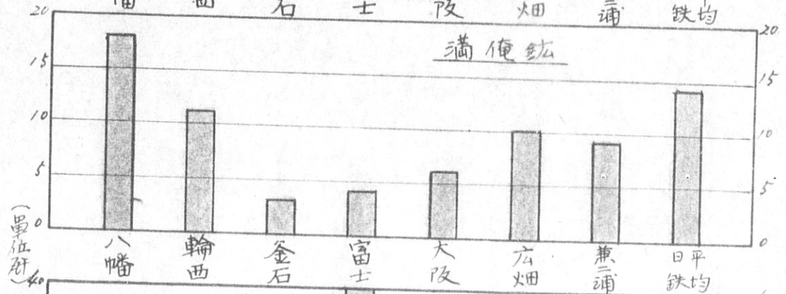
製鋼作業能率統計表 III

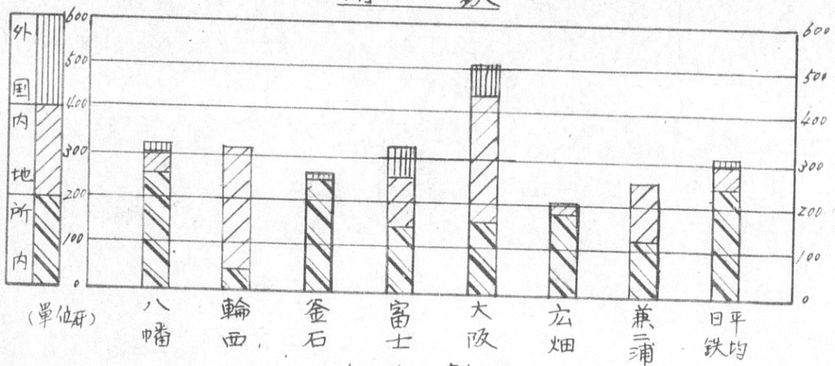
昭和17年度

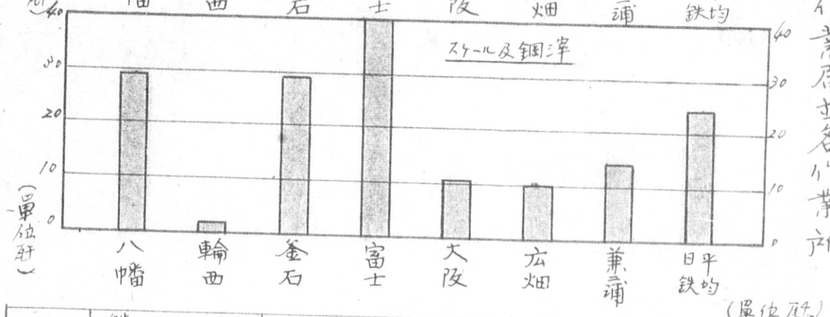
良塊瓲當り原料、燃料使用量 (1)

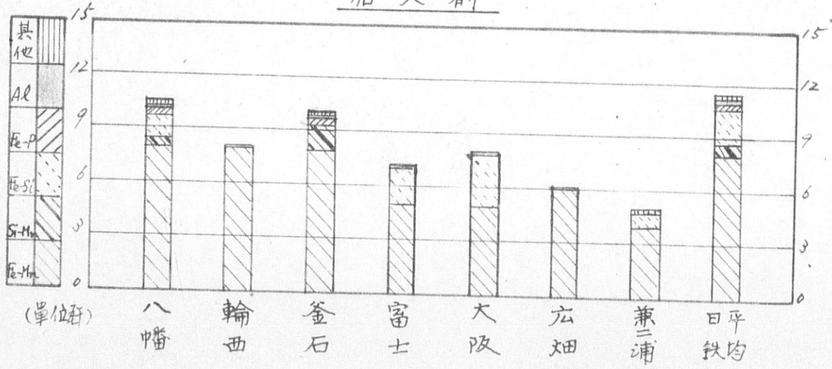

銑鉄


鉄鉱石


滿俺鉱


屑鉄


スケール及鋼滓


加入剤

資料 本社作業局並各作業所

(單位瓩)

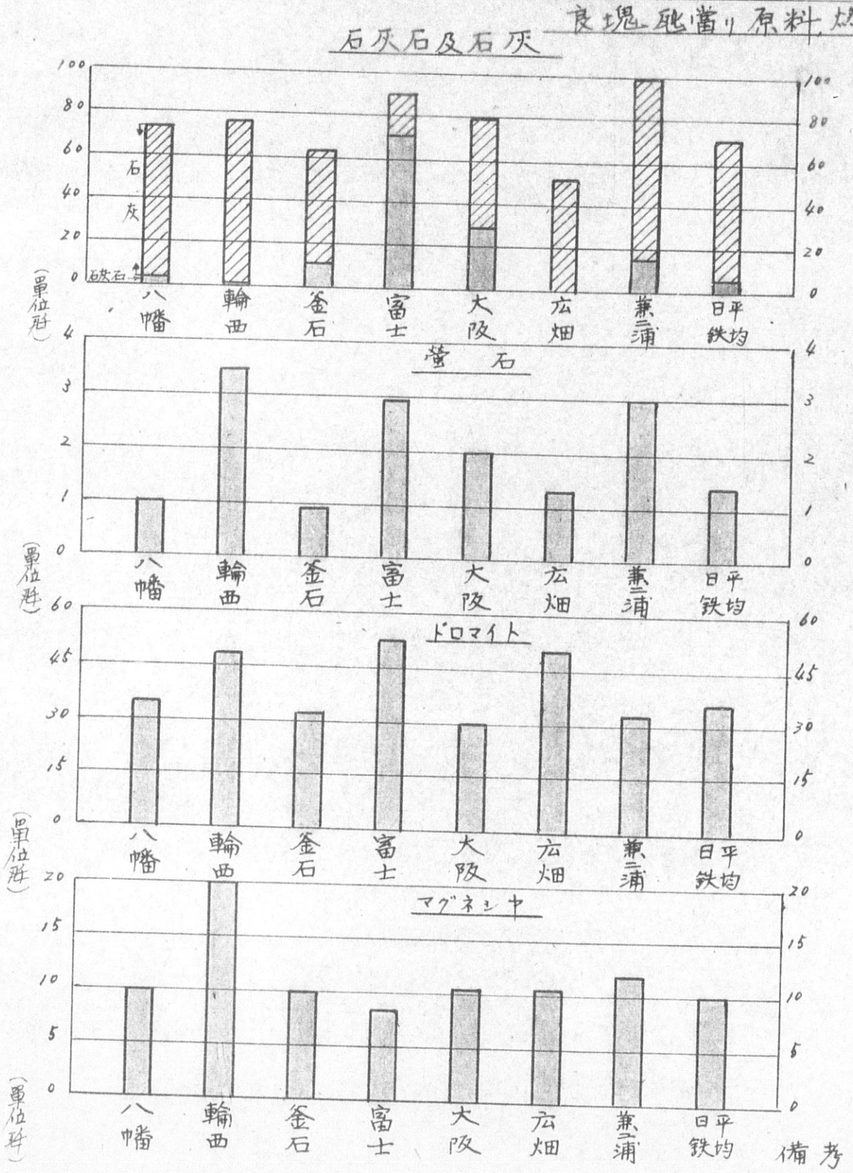
	銑鉄				屑鉄				加入剤						酸化剤		
	熔銑	半銑	冷銑	計	所内	内地	外国	計	Fe-Mn	Si-Mn	Fe-Si	Fe-P	Al	其他	鉄鉱石	滿俺鉱	スケール鋼滓
八幡	138	531	51	720	266	45	21	332	8	0.6	2	0.4	0.1	0.3	144	18	29
輪西	713	–	75	788	47	255	0.02	302	8	–	–	–	0.09	–	232	11	2
釜石	176	455	127	758	259	4	14	277	8	1.1	0.4	0.5	0.1	0.2	125	3	29
富士	–	–	725	725	145	119	72	336	5	–	2	–	0.07	–	105	4	40
大阪	–	–	631	631	159	285	76	520	5	–	3	–	0.09	–	63	6	107
広畑	246	516	73	835	178	30	–	208	6	–	–	–	0.09	0.05	250	10	10
兼二浦	77	748	7	832	134	123	0.3	2573	4	–	0.9	–	0.1	0.03	150	9	14
日鉄平均	163	484	90	737	240	59	20	319	8	0.6	2	0.4	0.14	0.24	149	14	24

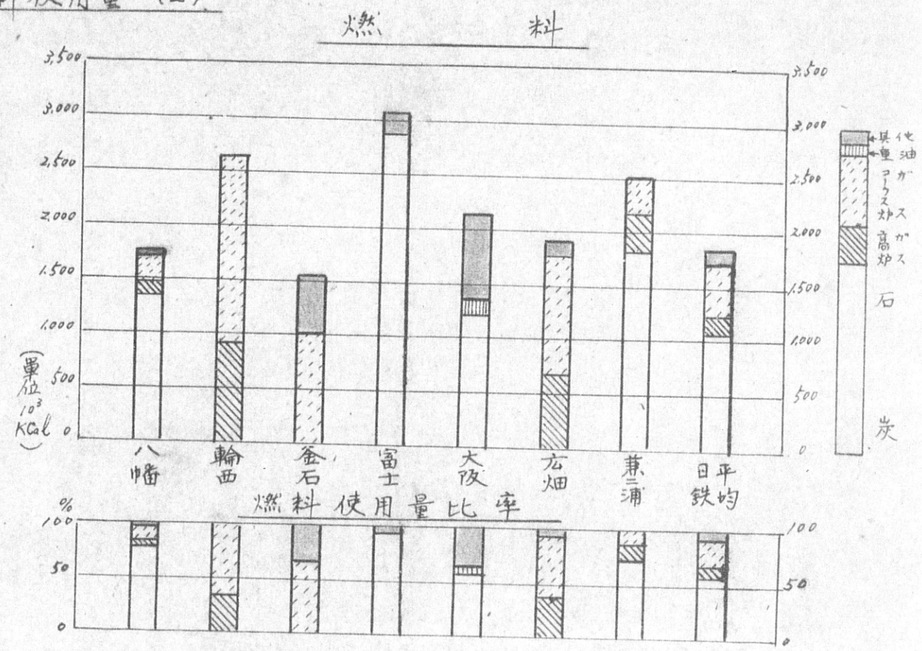
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

製鋼作業能率統計表 III

昭和17年度

良塊瓶當り原料、燃料使用量 (2)





	媒熔剤			炉床剤		燃料					
	石灰石	石灰	蛍石	ドロマイト	マグネシヤ	石炭	高炉ガス	コークス炉ガス	重油	其他	計
	瓩	瓩	瓩	瓩	瓩						
八幡	4	69	1	35	10	75.7% Kcal 1,355,442	6.8% Kcal 122,082	15.3% Kcal 274,056	% Kcal	2.2% Kcal 39,363	100% Kcal 1,790,943
輪西	2	75	3.5	49	20	–	34.4 904,793	65.6 1,726,874	–	–	100 2,631,667
釜石	12	51	0.9	33	10	–	–	66.2 1,019,355	0.1 2,634	33.8 519,973	100 1,541,962
富士	72	18	3	53	7	94 2,878,810	–	–	–	6 182,645	100 3,061,455
大阪	29	51	2	30	11	56.7 1,214,667	–	–	5.9 127,380	37.4 800,637	100 2,142,684
広畑	–	52	1.3	50	11	–	36.1 687,406	57.1 1,086,886	–	6.8 129,359	100 1,903,651
兼二浦	16	83	3	34	14	72.8 1,822,479	13 327,919	14.2 356,809	–	–	100 2,507,207
日鉄平均	7	65	1.4	36	10	57.3 1,060,734	9.9 183,523	25.3 468,938	0.3 5,486	2.2 132,211	100 1,850,892

備考

使用量(Kg又ハ m³)ノ熱量単位(キロカロリー)ヘノ換算ハ次ノ数値ニヨル。
高炉ガス 924 Kcal/m³ コークス炉ガス 4,181 Kcal/m³ 石炭 6,454 Kcal/Kg
重油 9,500 Kcal/Kg タール、ピッチ 9,300 Kcal/Kg クレオソート油 9,000 Kcal/Kg 電力 1 Kwh 860 Kcal

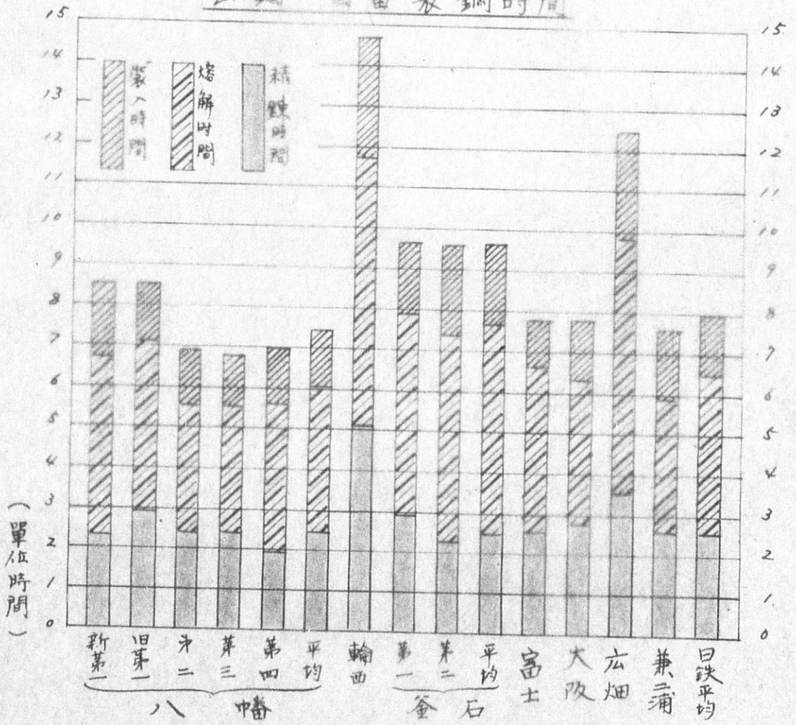
資料 本社作業局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

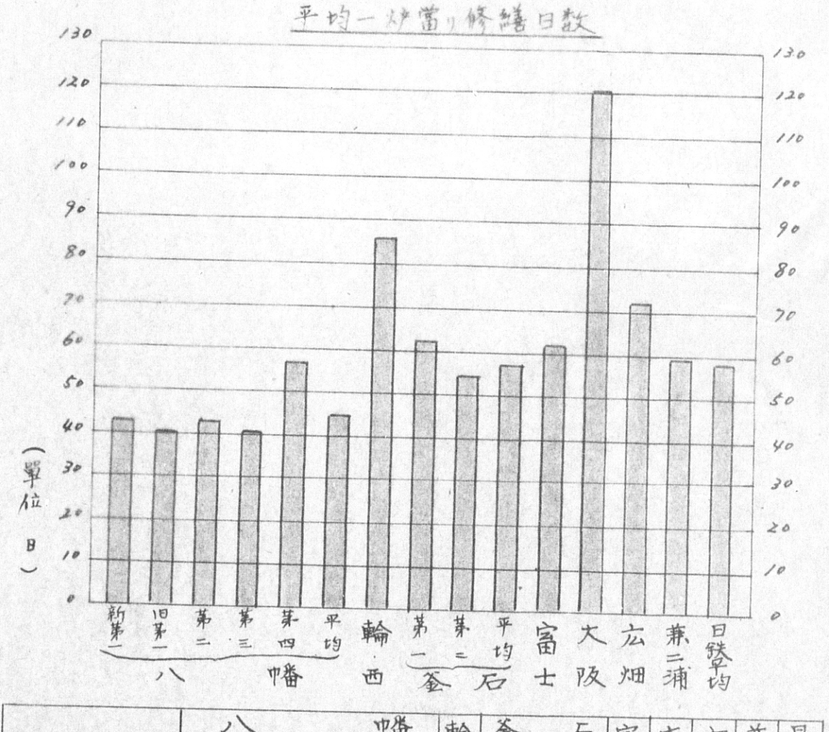
0000 0094

製鋼作業能率統計表 V（昭和17年度）

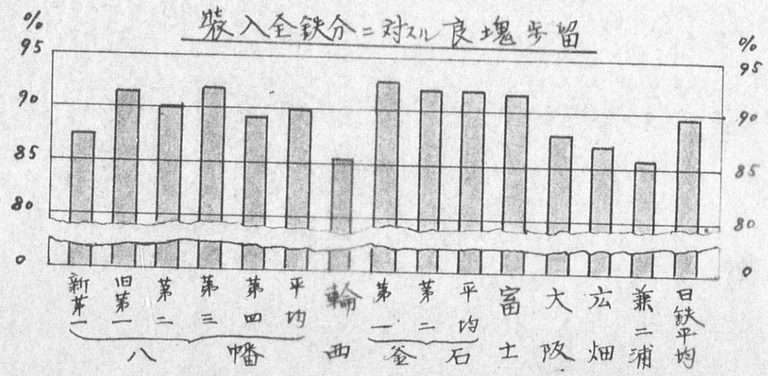
出鋼一回當製鋼時間



平均一炉當り修繕日数



裝入全鉄分ニ対スル良塊歩留



	八幡						輪西	釜石			富士	大阪	広畑	兼二浦	日鉄平均
	新第一	旧第一	第二	第三	第四	平均		第一	第二	平均					
出鋼一回当製鋼時間	8時32分	8時36分	6時53分	6時49分	7時01分	7時27分	14時10分	9時39分	9時37分	9時38分	7時46分	7時51分	12時29分	7時35分	8時01分
装入時間	2時20分	2時56分	2時24分	2時23分	1時59分	2時26分	5時09分	2時56分	2時13分	2時32分	2時34分	2時48分	3時32分	2時37分	2時36分
熔解時間	4時24分	4時13分	3時06分	3時07分	3時37分	3時36分	6時31分	4時57分	5時13分	5時06分	4時03分	3時31分	6時16分	3時46分	3時52分
精錬時間	1時48分	1時29分	1時23分	1時17分	1時23分	1時25分	3時00分	1時46分	2時11分	2時00分	1時09分	1時22分	2時41分	1時42分	1時33分
平均一炉当修繕日数	43日	41日	43日	41日	57日	46日	86日	62日	54日	57日	62日	121日	73日	58日	58日
装入鉄分ニ対スル良塊歩留	87.77%	91.74%	90.27%	92.22%	89.48%	90.37%	85.36%	92.78%	92.04%	92.29%	91.77%	88.14%	88.98%	88.83%	89.85%

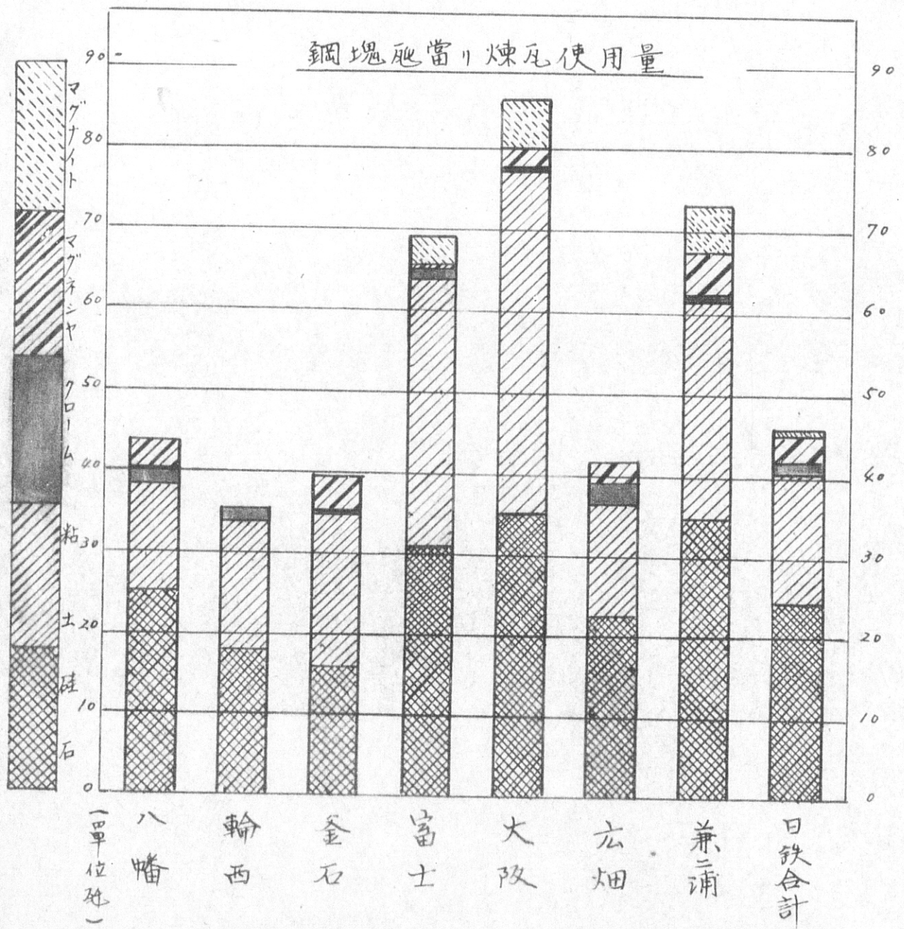
備考　装入全鉄分ニ対スル良塊歩留 = 良塊 / 總裝入物ノ全鉄分

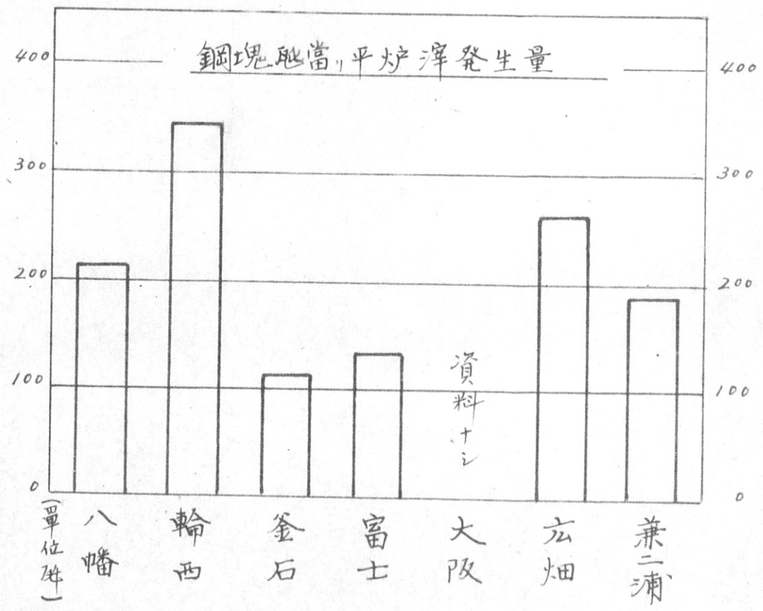
資料　本社作業局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

0000 0095

製鋼作業能率統計表 VI (昭和7年度)





備考　平炉滓発生量中大阪ノ統計数字ニ疑問アルニ付之ヲ除外セリ

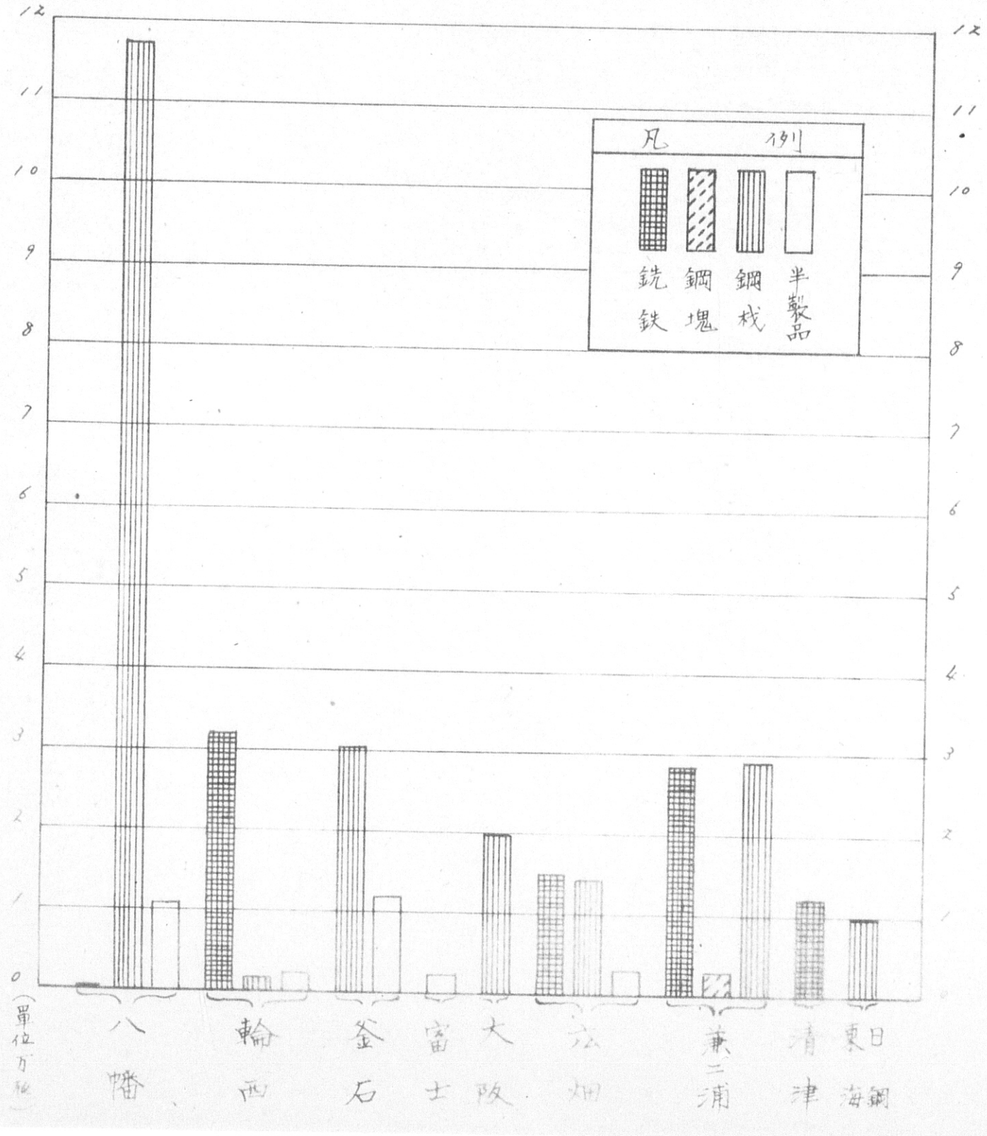
資料　本社作業局並各作業所

鋼塊1瓲當り

	煉瓦使用量						平炉滓発生量
	硅石	粘土	クローム	マグネシヤ	マグナイト	計	
	瓩	瓩	瓩	瓩	瓩	瓩	瓩
八幡	25.15	13.43	1.61	3.77	—	43.96	214.4
輪西	17.81	15.84	1.69	—	—	35.34	344.6
釜石	15.93	19.46	0.22	4.20	—	39.81	112.7
富士	30.83	33.06	1.41	0.54	3.32	69.16	134.7
大阪	35.12	42.47	0.01	2.52	6.38	86.50	—
広畑	22.57	13.66	1.47	2.85	—	41.55	268.1
兼二浦	34.82	27.01	0.99	5.27	5.20	73.29	185.5
日鉄合計	24.37	16.08	1.43	3.59	0.48	45.97	—

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

販賣向主要成品ノ作業所別在庫量統計表 (昭和18年5月末)



	銑鉄	鋼塊	鋼材	半製品	合計
	t	t	t	t	t
八幡	59	–	117,237	11,303	128,599
輪西	32,170	–	1,703	2,570	36,443
釜石	–	–	30,784	12,069	42,853
富士	–	–	2,305	–	2,305
大阪	–	–	19,729	–	19,729
広畑	15,155	–	14,302	3,261	32,718
兼二浦	28,671	3,202	28,936	–	60,809
清津	12,300	–	–	–	12,300
東海日鋼	–	–	10,078	–	10,078
總計	88,355	3,202	225,074	29,203	345,834

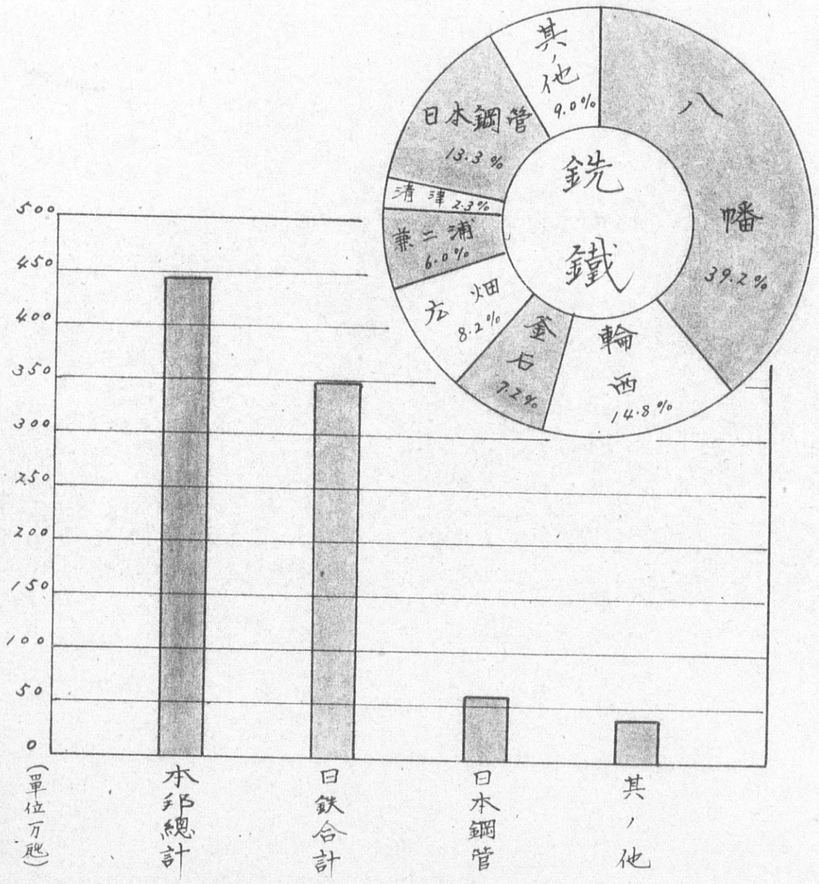
註 社内分譲ヲ含ム

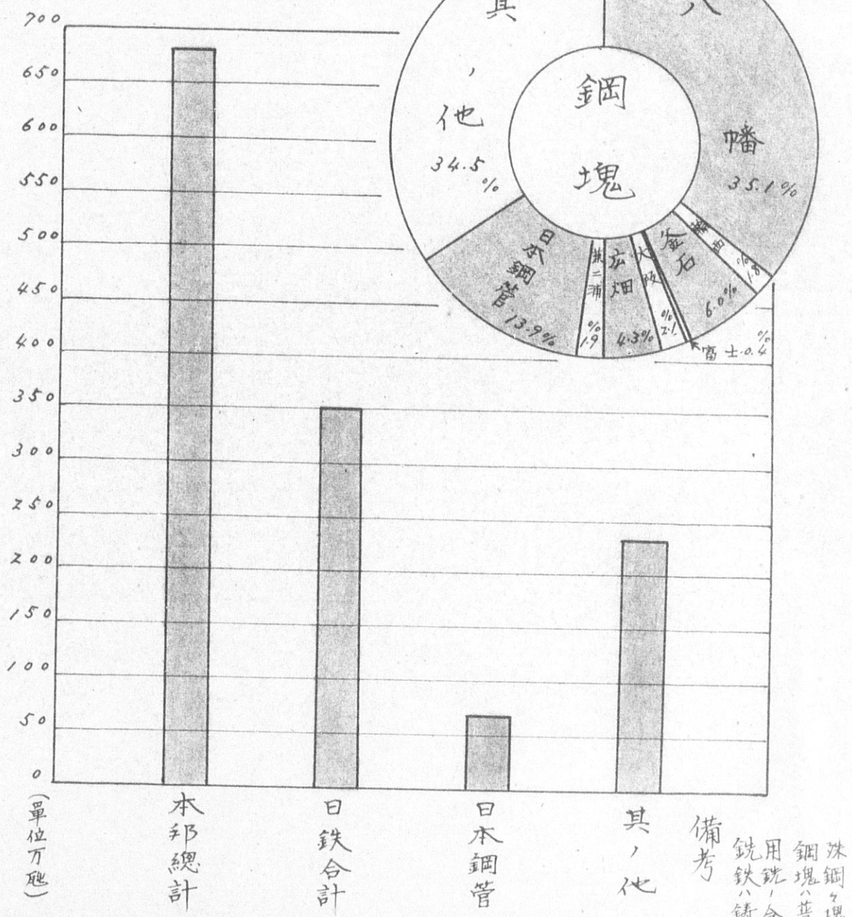
資料 本社業務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

本邦製鐵ニ於ケル日鐵ノ地位 I

昭和十七年度





	八幡		輪西		釜石		富士		大阪		広畑		兼二浦		清津		日鉄合計		日本鋼管		其ノ他		本邦總計	
	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%
銑鉄	1746278	39.2	657765	14.8	322593	7.2	—		—		364847	8.2	265071	6.0	100293	2.3	3456847	77.7	592057	13.3	399439	9.0	4448343	100
鋼塊	2382318	35.1	123542	1.8	411145	6.0	27674	0.4	143266	2.1	291235	4.3	127839	1.9	—		3507019	51.6	946874	13.9	2348388	34.5	6802279	100

備考
鉄鋼ノ塊ノ合計
鋼塊ハ普通鋼ノ塊ノ特用銑ノ合計
銑鉄ハ鋳鋼用銑製鋼

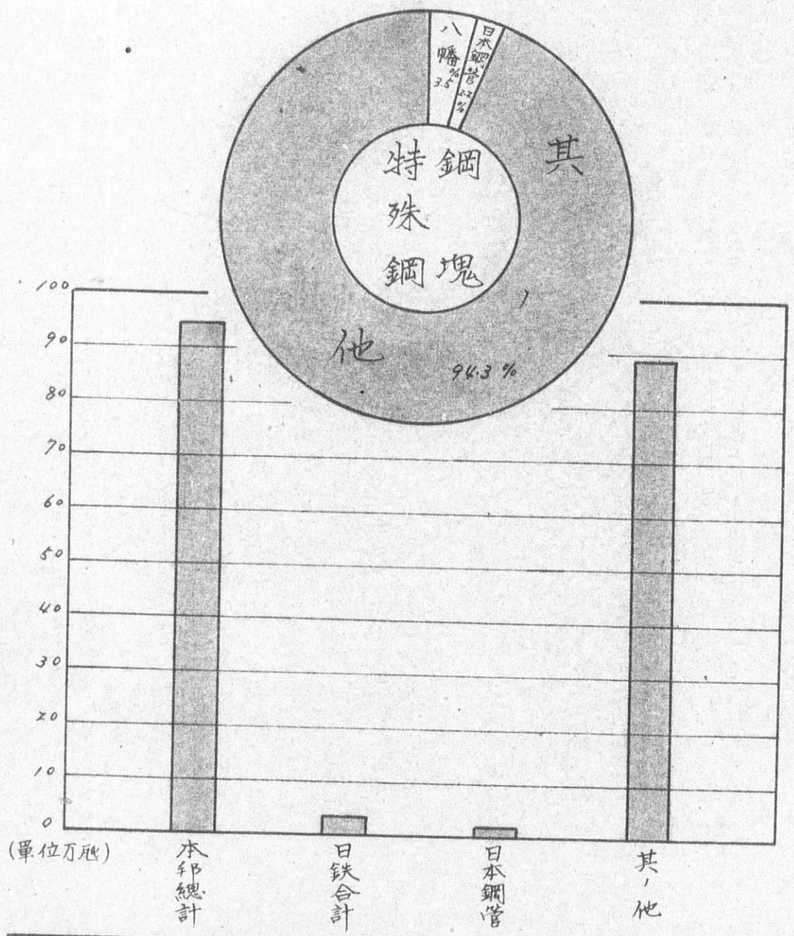
0000 0097

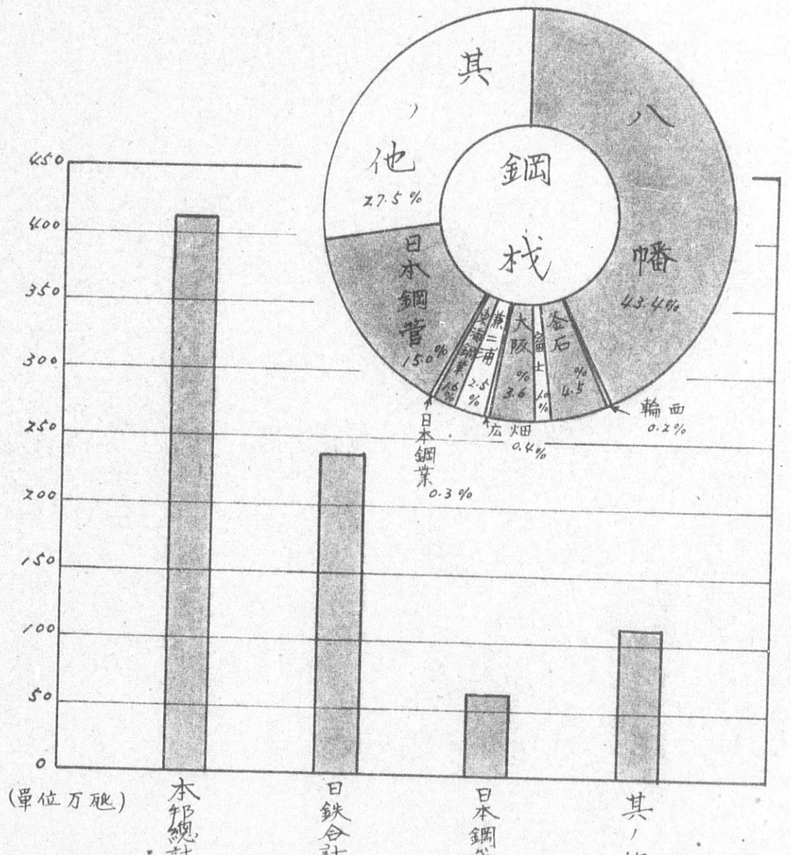
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

0000 0098

本邦製鐵ニ於ケル日鐵ノ地位 Ⅱ

昭和十七年度





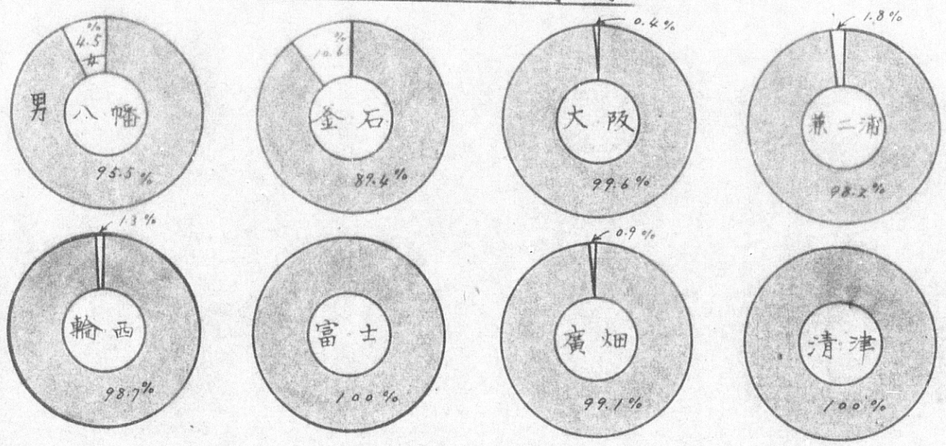
品名 ＼ 作業所別	八幡		輪西		釜・石		富士		大阪		広畑		兼二浦		清津		東海鋼業		日本鋼業		日鉄合計		日本鋼管		其ノ他		本邦總計	
	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%	t	%
特殊鋼塊	23924	3.5	—		—		—		—		—		—		—		—		—		33924	3.5	20216	2.2	889340	94.3	943480	100
鋼材	1795253	43.4	7616	0.2	185031	4.5	43178	1.0	148354	3.6	16267	0.4	103774	2.5	—		64608	1.6	12529	0.3	2376660	57.5	622174	15.0	1136153	27.5	4134987	100

備考　鋼材ハ普通鋼圧延鋼材

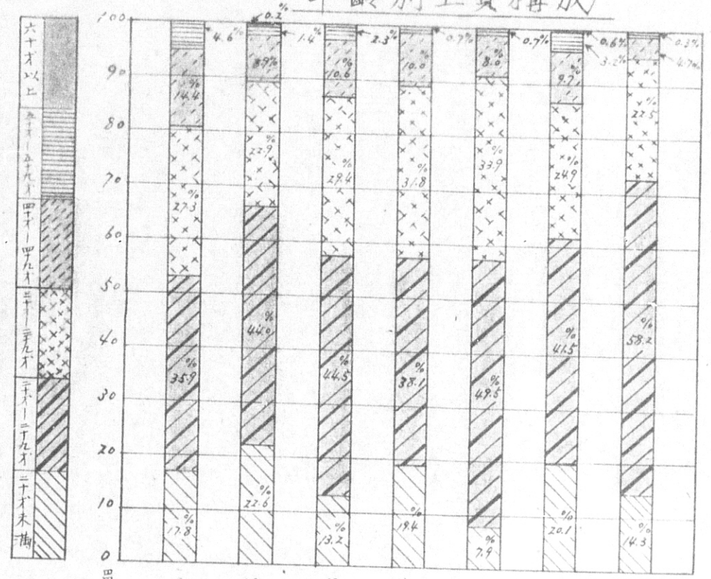
東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

労力構成統計表 1 （昭和17年12月末現在）

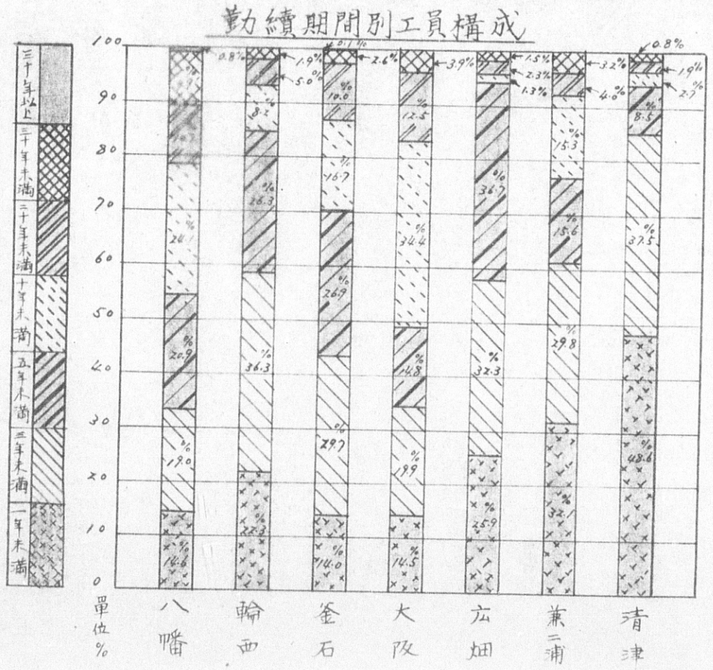
男女別工員構成



年齢別工員構成



勤續期間別工員構成



男女別工員比率

	八幡	輪西	釜石	富士	大阪	広畑	兼二浦	清津
男	% 95.5	% 98.7	% 89.4	% 100	% 99.6	% 99.1	% 98.2	% 100
女	4.5	1.3	10.6	-	0.4	0.9	1.8	-
計	100	100	100	100	100	100	100	100

勤續期間別工員比率

	八幡	輪西	釜石	大阪	広畑	兼二浦	清津
1年未満	% 14.6	% 22.3	% 14.0	% 14.5	% 25.9	% 22.1	% 48.6
3年 〃	19.0	26.3	28.7	18.9	32.3	28.8	32.5
5年 〃	20.9	26.3	26.9	14.8	26.7	15.6	8.5
10年 〃	24.1	8.2	16.7	34.4	6.3	15.3	2.7
20年 〃	10.7	5.0	10.0	12.5	2.3	6.0	1.9
30年 〃	9.9	1.9	2.6	2.9	1.5	2.2	0.8
30年以上	0.8	-	0.1	-	-	-	-
合計	100	100	100	100	100	100	100

年齢別工員比率

	八幡	輪西	釜石	大阪	広畑	兼二浦	清津
20才未満	% 12.8	% 22.6	% 12.2	% 18.4	% 7.9	% 20.1	% 14.2
20才—29才	38.9	44.0	44.5	38.1	49.5	41.5	58.2
30才—39才	27.3	22.9	28.4	21.8	33.9	28.9	22.5
40才—49才	14.4	8.9	10.6	10.0	8.5	9.7	4.7
50才—59才	4.6	1.4	2.3	0.7	0.7	2.2	0.3
60才以上	-	0.2	-	-	-	0.6	-
合計	100	100	100	100	100	100	100

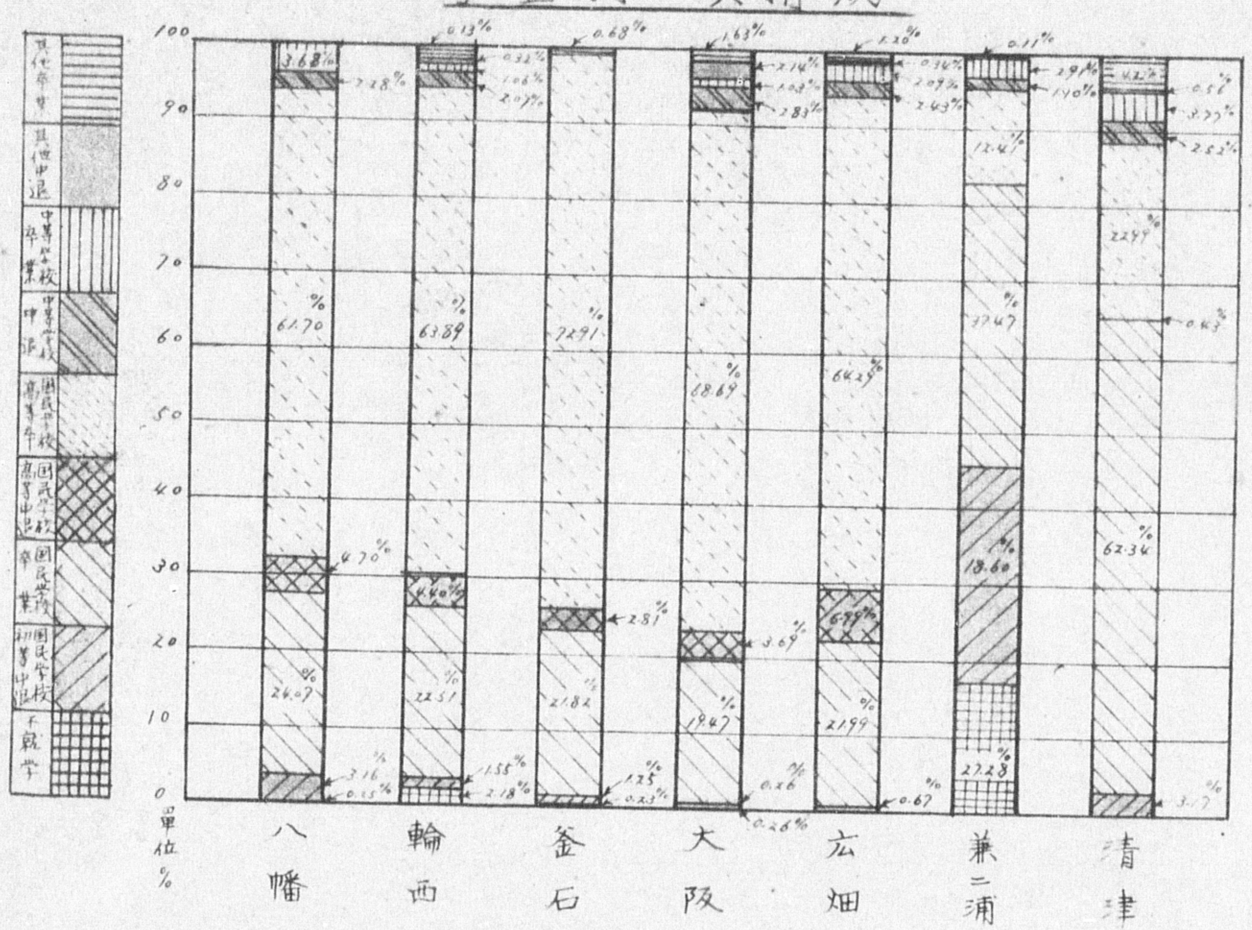
資料
本社總務局並各作業所

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565

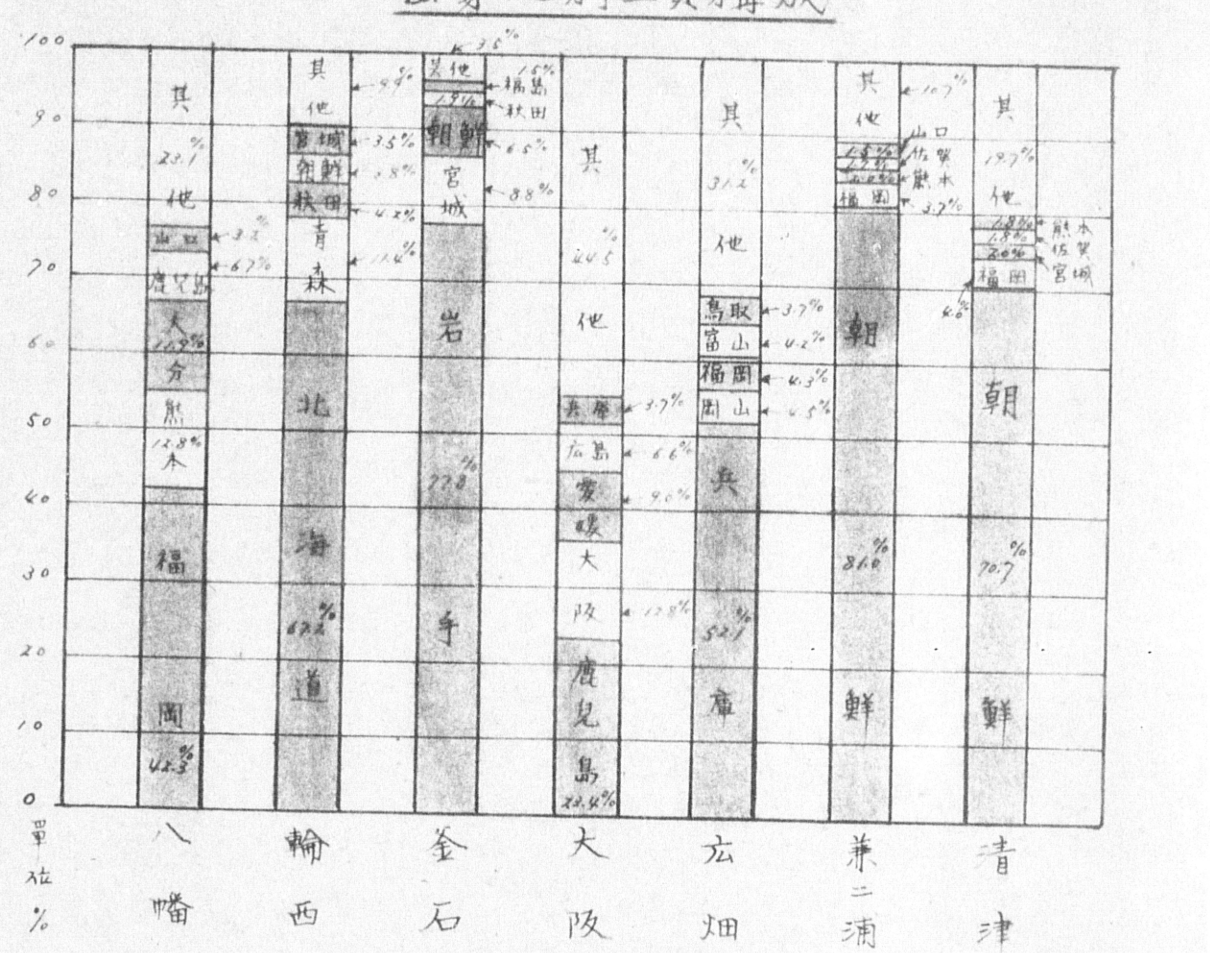
0000 0100

労力構成統計表 II (昭和17年12月末現在)

學歴別工員構成



出身地別工員構成



		八幡	輪西	釜石	大阪	広畑	兼二浦	清津
不就學		% 0.25	% 2.18	% 0.23	% 0.26	% -	% 27.28	% -
国民学校初等科中途退学		3.16	1.55	1.25	0.26	0.67	18.60	3.17
国民学校初等科卒業		24.07	22.51	21.82	19.47	21.99	37.47	62.34
国民学校高等科	中途退学	4.70	4.40	2.81	3.69	6.99	0.06	0.43
	卒業	61.70	63.89	72.91	68.69	64.29	12.41	22.99
中等学校	中途退学	2.28	2.07	0.18	2.83	2.43	1.10	2.52
	卒業	3.68	1.06	0.03	1.03	2.09	2.91	3.77
其他ノ学校	中途退学	0.03	0.32	0.09	2.14	0.34	0.11	0.56
	卒業	0.13	2.02	0.68	1.63	1.20	0.06	4.22
合計		100	100	100	100	100	100	100

八幡		輪西		釜石		大阪	
福岡	42.3%	北海道	67.2%	岩手	77.8%	鹿児島	22.4%
熊本	12.8	青森	11.4	宮城	8.8	大阪	12.8
大分	11.9	秋田	4.2	朝鮮	6.5	愛媛	9.0
鹿児島	6.7	朝鮮	3.8	秋田	1.9	広島	6.6
山口	3.2	宮城	3.5	福島	1.5	兵庫	3.7
其他	23.1	其他	9.9	其他	3.5	其他	44.5
計	100	計	100	計	100	計	100

広畑		兼二浦		清津	
兵庫	52.1%	朝鮮	81.0%	朝鮮	70.7%
岡山	4.5	福岡	3.7	福岡	4.0
福岡	4.3	熊本	2.0	宮城	2.0
富山	4.2	佐賀	1.7	佐賀	1.8
鳥取	3.7	山口	1.5	熊本	1.8
其他	31.2	其他	10.7	其他	19.7
計	100	計	100	計	100

資料
本社總務局
並各作業所

備考 出身地ハ比率ノ大ナル順ニ五縣ヲトレリ.

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507686565