

## 地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

第一號	第二號	第三號	第四號	第五號	第六號	第七號	第八號	第九號	第十號	第十一號	第十二號	第十三號
海軍航空機用通常炸彈製造用打合	ヒヤノ線用ヤロト試作ニ関スル打合事項	戸畑鑄工場ニ就テ	東京コンヤトニ於テ製管製作ニ際シ疵ヲ発生シタル八幡製鉄所製丸鋼ニ就テ	Demag New 1,000 Forging Press.	八幡製鋼補設工事完成後製鋼能力(未成)	広畑分塊ニ於テ連續片ル機設計四面ノ件	鋼材配給割當ニ関スル件	戸畑ストリノミル豫備口ルニ関スル件		研究問題	八幡新規模拡充計画中主要ナルモノノ工事完成期一覽表	第十四期以降販賣用製品増産見込数量調(別表)
提出者	造兵廠	技術部 中島技士	技術部 中島技士	Demag	本店 荒川	八幡設計課 浅井技師	八幡製鉄所	本店 野本技師		技監		
期日	四、八、四	四、九	四、九、一三	四、二、三	十三、一	四、九、一九	五、三、七	五、十、〇		二、一、三四	一五、五、三五	一五、二、二

日本標準規格 B5 (182×257%) 16. 12-100×1,000 細川納

第一四號	統計資料	中島書記	一六、五三
第一五號	錫不足及輸出市場異変ニ處スルソリキニ生産対策 並ニ細工下リニ保稅及六ノインシニ處理ニ関スル件	野木作業課長	一六、四七
第一六號	四一六月生産豫定		
第一七號	十六年曾一六月普通正延鋼材生産割當ニ關スル件		一六、四四
第一八號	昭和十五年十月乃至十六年三月鋼材及販賣同鋼塊 半製鋼生産割當高(希望割當)		一六、一八
第一九號	昭和十五年下期生産割當對豫定調	釜石製鉄所	
第二〇號	昭和十五年十月乃至十六年三月鋼材及販賣同鋼塊 半製鋼並分讓鋼塊・鋼片生産割當假割當	釜石製鉄所	一六、一六
第二一號	自昭和十五年度 至公三〇年度 六年間資金所見	經理部	一六、一三〇
第二二號	漢口方面古鐵蒐集狀況ニ就ソク	新原榮藏氏述	一六、三二六
第二三號	輸西分塊広畑鋼片ノ機械打合會議		
第二四號	昭和十五年十月乃至十六年三月鋼材及販賣同鋼塊 半製鋼並生産割當(假割當) (一、二)	釜石製鉄所	一六、一六
第二五號	昭和十五年度下期(一〇一三)生産割當ニ對スル 必要數量(一、二、三)		
第二六號	大型鋼塊需給調	釜石製鉄所	
第二七號	鋼材打合會ニ於ケル總務部長口述覽		一六、一三〇

第...號	名 稱	提出者	期 日
第三八號	鋼材打合會議次第	海軍艦政本部 日本鐵鋼聯合會 中松七真卿	一六、一、三〇
第二九號	昭和十五年度下半期(十月乃至三月)普通鋼、圧延鋼材及販賣向圧延用鋼塊半割當生産割當額通知、件		一六、一、一五
第三〇號	十三生産割當二國之希望		一六、一、一五
第三一號	統計資料委員會役員		
第三二號	八幡製鉄所ノ現状ニ就テ(口述覺書)	在八幡海軍監督官 監督官	
第三三號	海軍用鋼材工場別品種別總括表	八幡海軍監督官事務所	一六、一、一〇
第三四號	緊要鋼材ノ月當生産予定並消化月數調 (1,2,3,4)		
第三五號	昭和十六年度日鉄發註普通鋼材集計表	作業部	一六、六、三
第三六號	兵器本部 材料打合會次第	作業部	
第三七號	陸軍註天鋼材打合會		一六、六、三
第三八號	廣畑條鋼設備建家及主要機械配置圖(1)		
第三九號	輪西分塊中、小形、広畑鋼片、大、中形工場獨立品 ノ内地品ニ繰換、場合會同、昭和十六年度緊要鐵鋼材調(1,2)	日本製鐵	

日本標準規格 B5 (182×257%) 16. 12—100×1,000 細川納

第四〇號	輪西分塊工場、中小形工場、広畑鋼片工場 大中形工場用口機製作ニ関スル件	日鉄社長 平生鈎三郎	十六、七、三四
第四一號	特殊鋼ニ関スル件	販賣部	一六、一、二四
第四二號	教科書編纂委員會議事概要送付件	教科書編纂委員長 佐藤正義	一六、九、五
第四三號	業務統計ノ編成ニ関スル件	調査課	一六、九、二

日本製鉄株式会社 提出者 期日	名
	稱
	提出者 期日

日本標準規格 B5 (182×257%) 16. 12-100×1,000 細川納

Table with 12 columns and 3 rows. The table is mostly empty, with some faint markings and a vertical label on the right side.


日本製鉄株式会社