

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

廣畑分塊工場圧延機購入決定伺

左記理由ニ依リ「メスタ」社（三菱商事）ヨリ購入相成リ度シ

一 総價格ニ於テ「メスタ」社三八二万円、「テマク」社三八〇万円ニシテ

凡シド同ジナルモ「テマク」社索テハ電気部分費トシテ約三〇万

円高價ニナル見込ナリ

ニ 重量屯當リ單價ハ「メスタ」社一三三九円、「テマク」社一六四一円ナリ

三 独乙ニ於テハ一般ニ廣幅「スラッパ」ヲ製作シタル経験ナシ、即チ

「テマク」社今般提案ノ機械ハ今回カ最初ノ製作ナラン

四 総重量ヨリ見テ「メスタ」社ノモノ、方カヨリ頑丈ニ設計サレ居レリ、

五 「メスタ」社ノ方納期短シ、「メスタ」社ハ十五ヶ月ナルモ「テマク」社

ハ二十ヶ月ナリ

六 本設備ト同類ニテ操業ヲナス鋼板設備ハ末國製ナリ

「メスタ」社ニ依レバ連絡其他ニ付利便多シ、

日本製鐵株式會社

六月廿三日

尚購買部ヨリ最終價格決定ニ当リテハ次ノ条件ヲ三菱ニ
提示シ承諾セシメラレタシ

(一)メスタ社提案ノ機械部分中一ニハ尚約一三五元位ノ日鉄ニテ製
作可能ノ部分アルニ付テハ明示ノ上見積中ヨリ除去セシメラレタシ

(二)Steel case alteration (約七七元)ノ設計変更ノ為テ不用ニ付見積ヨリ
除去セシメラレタシ

(三)本機械ノ補助電動機ハ全部交流電動機ヲ使用シ日鉄標準型
ヲ用ヒルモトス但シ標準型ナキモハメスタ社ヨリ提案通り
ノ回転數ヲ有スル交流電動機ヲ使用スルモトス

(四)ミルモーターノシヤフトハ内地ニ於テ製作困難ナル故ニ本見積
リ中ニ含メラレタシ

(五)日鉄ニ於テ製作スベキ部分ノ製作圖面機械基礎圖面ニ注文決定
後五ヶ月以内ニ広畑工場ニ提出セシムル事

(六)其他仕様書記載ノ事項ヲ固ク守ラレベキ事

日本製鐵株式會社

輸西及左烟左延工場使用口-11寸法

(本決定寸法に依り概略寸法を示す)

13.3.22

輸西新工場		口-11 直径	口-11 胴長
工場	設備		
分塊工場	分塊連続機	1,100 mm	2,400 mm
	第一连续機	1,123 mm	1,800 mm
	第二连续機	1,126 mm	1,800 mm
	粗延用口-11機	460 mm	1,000 mm
中小形工場	粗延用口-11機	450 mm	
	仕上口-11機	380 ~ 400 mm	
左 烟 工 場			
大中小形工場	分塊連続機	638 mm	1,650 mm
分塊工場	第一连续機	1,100 mm	2,400 mm
		600 mm	1,300 mm
		550 mm	1,300 mm
日本製鐵株式会社			
中厚板工場	第一连续機	450 mm	1,000 mm
	第二连续機	460 mm	
	一号荒	36" (914 mm)	96" (2438)
	天ヶ-117V-カ-	52" (1,321 mm)	96" (2438)
	幅出 50-11	36" (914 mm)	96" (2438)
	四重工 210-カ	52" (1,321 mm)	96" (2438)
	仕上 210-カ	35" (889 mm)	96" (2438)
	仕上 10-11	36" (914 mm)	90" (2286)
		26" (660 mm)	
		62" (1,575 mm)	
線材工場	第一连续機	400 mm	900 mm
	第二连续機	330 mm	800 mm
	仕上连续機	290 mm	800 mm