

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

13-6-13

広畑分塊設備費見込額

1. ロール機

分塊ロール機(輸入部分)	3,800,000円	500円 750円
同上社内製作部分	80,000	500円 × 160巻
連続ロール(輸入部分)	1,560,000	輸送介塊券為 1560 × 1,000
同上社内製作部分	180,000	500 × 360
電車	40,000	
台	30,000	500 × 60
計	5,690,000	
基礎及据付	570,000	5,690,000 / 10%
小計	6,260,000	

日本製鐵株式会社

1 原動機

7,000馬力インジターセット	1,350,000円	輸出 5,000馬力 1,150,000 × $\frac{7000}{5000}$ × 0.9
		≒ 1,450,000 材料支給 =
4,000馬力インジター	120,000	1巻減り 100,000円 1見ル 昭和十二年 75,000 × 1.5
補助モーター	220,000	一馬力当り 70円
計	1,690,000	
基礎据付配線	260,000	1,690,000 / 13%
小計	1,950,000	

0000 0181

(單位千円)

設備名稱	計算額	提出見込額	見込額 × 100%
口-ル 機	4,875	6,260	128%
原 動 機	1,340	1,950	146
起 重 機	630	630	-
建 物	815	815	-
均 熱 設	1,140	1,140	-
雜 備 計	150	150	-
	8,950	10,945	122

日本製鐵株式會社

三菱の再掲上げ

13-6-13

廣畑鋼板設備費

ロール機		三菱		井	
輸入部分	meata	見積額	吨当り	U. E.	見積額
11,080 吨	15,780 円	1,430 円	6,620 吨	1,4160 円	2,140 円
内地部分			石川島		
			5,088 7,340		1,440
			11,708 21,500 円		1,830
			芝浦		
			5,945		
			27,445		

電氣部分

小計

5,945
27,445

註 ① 圓面代り含々

② 材料費ヲ含々 材料費ヲ除ケバ 6,729 円

③ 材料 (硅素鋼板, 鋼板, 鋅鉄) 總重量 3,250 吨

日本製鐵株式會社

内 硅素鋼板 284 吨

見積比較表

meata U. E. 吨当り $\frac{1,430 円}{2,140} \times 100\% = 67.5\%$

meata U. E. 及石川島平均 " $\frac{1,430}{1,830} \times 100\% = 79\%$

meata U. E. 及石川島 總額 $\frac{15,780,000 円}{21,500,000} \times 100\% = 73.5\%$

参考 廣畑 スライピングビル meata 見積 吨当り 1,339 円

000000183

豫算

見込額

基礎及据付

ローリ機 14,190,000円 15,000,000 × 1.06 = 15,900,000円

meta 見積, 5%引 × 1.06

基礎、据付、配線

芝浦見積, 10%引 × 1.13

原動機 4,560,000 5,400,000 × 1.13 = 6,080,000

計 18,750,000

21,980,000

見込額
豫算

$$\frac{21,980,000}{18,750,000} \times 100\% = 118\%$$

N.E. 及 石川島 見積額 = 対々々 値引率

meta 見積額, 5%引ヲ目標トセバ

日本製鐵株式會社

$$\frac{\text{meta, 5\%引}}{\text{N.E. + 石川島}} = \frac{15,000,000}{21,500,000} \times 100\% = 70\%$$

値引率ヲ30%トセバ

N.E. 9,912,000円 相当リ 14900円

石川島 5,138,000 " 1,010

小計 15,050,000 " 1280

芝浦 5,350,000 値引率 10%

合計 20,400,000

5810000

廣畑分塊工場見積比較表

	Mesta (三菱)		Demag (三井)
特 徴	堅ロールヲ有セズシテ 1500 ^{mm} 幅 x 75~250 ^{mm} 厚 Slab 及 ロールヲ組替ルコトナシ = 200 ^{mm} 角 Bloom ヲ製作シ得。 主電動機 7000 馬力 0-50-120 回転 1168 x 2550	特 徴	堅ロール (ロール至 800 ^{mm}) ヲ有シ Ingot 及 Edging 為ニ特ニ立ルコトナシ = 1500 ^{mm} 幅 x 75~250 ^{mm} 厚 Slab 及 ロールヲ組替ルコトナシ = 200 ^{mm} 角 Bloom ヲ製作シ得。但シ 1150 ^{mm} x 2800 ^{mm} ロールヲ採 用スルニ組替ルニ必要ナシ。 主電動機 7000 馬力 0-50-100 回転 堅ロール電動機 2500 馬力 0-150-300 回転
年産能力	1500 ^{mm} x 100 ^{mm} Slab = 450,000 吨 但シ 10 ^吨 Ingot 使用 200 ^{mm} 角 Bloom = 600,000 吨 但シ 5 ^吨 Ingot 使用 但シ 15 ^吨 Slab Ingot ヲ用ルル場合ハ 1,200,000 吨 製作シ得	年産能力	1500 ^{mm} x 75~250 ^{mm} Slab 及 200 ^{mm} 角 Bloom = 7 600,000 吨 但シ Slab = 10 ^吨 , Bloom = 5 ^吨 Ingot 使用
機械重量	輸入機械重量 1168 ^{mm} x 2550 ^{mm} ロールミル 2856.81 吨 据付、為ニ本社ニ於テ製作、機械部分重量約 160,000 吨	機械重量	輸入機械重量 1100 ^{mm} x 2500 ^{mm} ロールミル = 2,319.100 吨 1150 ^{mm} x 2800 ^{mm} ロールミル = 2,470.700 吨 据付、為ニ本社ニ於テ製作、機械部分重量約 161,500 吨
値 段	廣畑岸壁着ト同時 = 90% 検収後 10% 条件ニテ 廣畑岸壁着値段 1,100,000 円 故ニ 28 ^噸 トシ 1,100,000 円 換算スルニ 3,826,086 円 @ 1.3397	値 段	註文ト同時 = 50% 積出ト同時 = 50% 条件ヲ希望セ 廣畑岸壁着値段 1100 ^{mm} x 2500 ^{mm} ロールミルニテ 2,220,075 円 1150 ^{mm} x 2800 ^{mm} ロールミルニテ 2,360,015 円 故ニ、1 及 2 片ニテ 2,220,015 円 換算スルニ 3,805,971.42 @ 1.641 円 2,360,015 円 換算スルニ 4,045,971.42 @ 1.638 円 注意: 一 本設備 電気部分購入費、堅ロールヲ採 用スルニ約 30 万円高價ニナル見込ナリ
納 期	15 月	納 期	20 月

黃烟分塊工場重量比較表

Item	MESTA			Item	DEMAQ		
	Machinery	Remark	Weight		Machinery	Remark	Weight
1	Ingot buggy		65,909	52	Slab transporting and tilting car		58,000
2	Mill approach table	forged steel 4x cast steel 其他 } 19m	125,000	53	Ingot approach table	forged steel 2.14m	161,000
3	Front and rear mill table	forged steel 10.6m	490,909	58, 59	Working roller rack		280,000
4	Slabbing mill	1,168 mm φ × 2,550 mm	840,909		Slabbing mill	1,100 mm φ, 1,150 mm φ	298,000
				43	Spring coupling	18,000	18,000
				44	Pinion housing	150,000	180,000
				45	Roll stand (universal)	385,400	470,000
				46	one coupling	6,800	9,500
				47	Joint Spindle	44,200	48,400
				48	Spring ch air	11,500	14,000
				49	Roll changing device	12,800	14,500
				70	Sole plate	83,000	103,000
				①	Rolls	44 105,500 2 ⁵ 55,000	
5	Manipulator		472,727	60	Guiding device		205,000
6	Run out and shear approach table	cast steel	63,636	61	Prolongation and shear roller table	cast iron 12m	47,000
7	Slab shear	with gauge 1,500 × 2,500 mm cut. 1.7	403,636	62	Up-cutting shear	425,000	
				63	Roller pedestal	30,000	
				66	Scrap and loading equipment	18,400	53,400
				15	Stop	5,000	
				64	Scrap and push off device	10,000	
8	Slab depressing and back shear table	cast steel	273,132	67	Roller conveyor behind shear	cast iron 18.7m	111,000
	Slab pusher		29,545	69	Loading equipment	Elevator 2.5m Elevator 4.5m	35,400
				68	Slab stop	10,400	68,900
	Slab car elevator		77,727				
9	Oil and grease lubricating system		13,636	50	Sliding plat form		6,000
				84	Plate covering		67,000
			2,856,816				2,319,100
							2,476,700