

## 地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

廣畑スラッピンジミル購入價格

13.7.1

(1) 輸入部分

重量	價格	製作者	備考
2,776 磅	* 3,660.739 円 (\$ 1,052.462 50)	Meata.	
29,091	* 41,634 26 (\$ 11,970)	Meata.	MILL Motor shaft.
計	2,815.091 3,702.373 26		

(2) 日鉄製作部分

約 300

Counter weight  
foundation bolt etc.

\* \$ 28 3/4 換入

日本製鐵株式會社

8

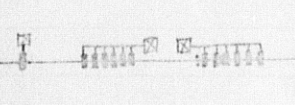
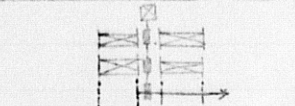
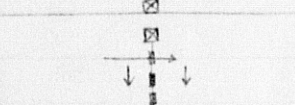

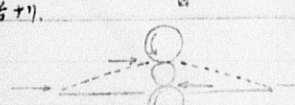
扇烟輪面八倍在延工

機表

工場名	年産能力	使用鋼塊	製 呂	型 式		備 考	配置略圖	
				型 式	数 量			
八幡米分塊	25万塊	Slab用 4~10 <sup>寸</sup> Bloom用 2~4 <sup>寸</sup>	Slab 1000 <sup>mm</sup> x 90~270 <sup>mm</sup> Bloom 120 <sup>mm</sup> 角	二重送轉式	1	20.5000馬力 0-55-90		
廣烟分塊	50万塊 (60万塊)	Slab用 10~15 <sup>寸</sup> Bloom用 5~6 <sup>寸</sup>	Slab 1500 <sup>mm</sup> x 75~250 <sup>mm</sup> Bloom 200 <sup>mm</sup> 角	二重送轉式	1	20.7000馬力 0-50-120	Manipulator 特=強力機1007 1500 <sup>mm</sup> x Slab 720 <sup>mm</sup> 角	
八幡米分塊	42万塊	2.9 <sup>寸</sup> ~ 3.7 <sup>寸</sup>	Bloom 100-200 <sup>mm</sup> 角 Billet 1 <sup>寸</sup> 120, 120, 120 <sup>mm</sup> 角 Sheet bar 3 <sup>寸</sup> x 1.5 <sup>寸</sup>	分塊=二重送轉式 第一連續=二重連續式 第二連續=二重連續式	1 6 6	20.2500馬力 20.4000馬力 20.2000馬力	0-55-100 250 250	
輪面分塊	60万塊 (80万塊)	5 <sup>寸</sup>	Bloom 125~200 <sup>mm</sup> 角 Billet 3 <sup>寸</sup> 120, 120 <sup>mm</sup> 角 Sheet bar 3 <sup>寸</sup> x 1.5 <sup>寸</sup>	分塊=二重送轉式 第一連續=二重連續式 第二連續=二重連續式	1 6 6	20.5000馬力 20.7000馬力 20.1500馬力	0-50-120 500 500-1000	分塊=強力275T鋼塊+壓延得 連續ロール最終スト=独立電動 機=27特=正確に調整可能
八幡米四方形	7万塊	90 <sup>mm</sup> 角, 140 x 120 <sup>mm</sup> 170 x 110 <sup>mm</sup> 長 20~30 <sup>mm</sup>	L 75 x 75 ~ 130 x 130 <sup>mm</sup> φ 50 ~ 130 <sup>mm</sup> 其他 2, I, I	三重式 移動式7-7L	3	20.2000馬力	400	
廣烟大方形	15万塊 (18万塊)	125 <sup>mm</sup> 角, 160 <sup>mm</sup> 角 200 <sup>mm</sup> 角 長 2.5~5.0 <sup>mm</sup>	L 75 x 75 ~ 100 x 100 <sup>mm</sup> φ 90 ~ 130 <sup>mm</sup> 其他 2, I, I	三重式 固定式7-7L	4	20.2500馬力 20.1500馬力	750 750, 500, 225	固定式7-7L及粗ロール=27L 7-7有2年産12万塊/能力77
八幡米一方形	5万塊	100 <sup>mm</sup> 角, 100 <sup>mm</sup> 角 長 200 ~ 1700 <sup>mm</sup>	L 60 x 60 ~ 70 x 70 <sup>mm</sup> φ 40 ~ 30 <sup>mm</sup> 其他 I, I 其他	三重式 7-7L + 2	4	20.1400馬力	136	
八幡米二小形	4万塊	50 <sup>mm</sup> 角, 75 <sup>mm</sup> 角, 96 <sup>mm</sup> 角 長 200 ~ 1200 <sup>mm</sup>	φ 6 ~ 36 <sup>mm</sup> 其他 2, I, I	粗 三重式 付本 粗=三重式	1 5	20.1000馬力	375	
輪面中小形	18万塊 (20万塊)	125 <sup>mm</sup> 角, 95 <sup>mm</sup> 角 長 5 <sup>mm</sup>	L 40 x 40 ~ 75 x 75 <sup>mm</sup> φ 22 ~ 75 <sup>mm</sup> 其他	粗 二重連續式 付上 二重送轉式	6 5	20.2000馬力 20.2000馬力 20.1500馬力	750 400-300 500-1000	27-75 <sup>mm</sup> 式=本印最初12/100 作業手=省力+減速=標準27年産 20万塊/能力=日式工場1約4倍
八幡米三厚板	8万塊	20 x 40 ~ 150 x 65 <sup>mm</sup>	厚 4 ~ 12 <sup>mm</sup> 中 6' ~ 0' (最大) 長 31' ~ 0' (最大)	三重式	1	20.2000馬力	400	
廣烟中厚板	45万塊	厚 75 ~ 250 <sup>mm</sup> 中 1000 ~ 1500 <sup>mm</sup> 長 40 <sup>mm</sup> (最大)	厚 3 ~ 25 <sup>mm</sup> 中 2000 <sup>mm</sup> (最大) 長 40 <sup>mm</sup> (最大)	四重連續式	25 20 20 20	20.1000馬力 20.5000馬力 20.3000馬力 20.2000馬力 x 4	300 150 100-400 105-250	均一厚さ、美観、丸表面年産 能力、大工事、旧式、三重ロール 用材料、又、20式、製作、170 厚板、7用、7カ、に、優、長、高、ク、製作 は、得、也

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 4

廣畑輪西(八橋)出延

工場名	生産能力	使用鋼塊	製 品	機 器		電 機		備 考	配 置 概 略
				型 式	数 量	馬 力	回 轉 数		
八橋中分塊	25万塊	Slab用 4~10 <sup>t</sup> Bloom用 2~4 <sup>t</sup>	Slab 1000 <sup>mm</sup> x 90~270 <sup>mm</sup> Bloom 120 <sup>mm</sup> 角	二重送轉式	1	1000	25.5200馬力	0-45-90	
廣畑分塊	50万塊 (40万塊)	Slab用 10~15 <sup>t</sup> Bloom用 5~6 <sup>t</sup>	Slab 1500 <sup>mm</sup> x 75~250 <sup>mm</sup> Bloom 200 <sup>mm</sup> 角	二重送轉式	1	1100	25.7200馬力	0-50-120	Manipulator 1台 = 強力トルク機 1500 <sup>mm</sup> x Slab 720 <sup>mm</sup> 得
八橋中分塊	42万塊	2.9 <sup>t</sup> ~ 3.9 <sup>t</sup>	Bloom 100~200 <sup>mm</sup> 角 Billet 1 <sup>1/2</sup> 120 <sup>mm</sup> 角 Sheet 350 <sup>mm</sup> x 120 <sup>mm</sup> 角	分塊二重送轉式 第一連續二重送轉式 第二連續二重送轉式	1 6 6	1100 2000 2000	25.2500馬力 25.4000馬力 25.4000馬力	0-45-100 250 250	
輪西分塊	50万塊 (60万塊)	5 <sup>t</sup>	Bloom 125~200 <sup>mm</sup> 角 Billet 1 <sup>1/2</sup> 120 <sup>mm</sup> 角 Sheet 350 <sup>mm</sup> x 120 <sup>mm</sup> 角	分塊二重送轉式 第一連續二重送轉式 第二連續二重送轉式	1 6 6	1100 2000 2000	25.5000馬力 25.4000馬力 25.4000馬力	0-50-120 500 500	分塊二重送轉式 5 <sup>t</sup> 鋼塊 4 座 運送得 連續ロール 最終ストランド 独立電動 機 2台 特 = 正確トルク法 製作得
八橋中分塊	7万塊	90 <sup>mm</sup> φ, 140 x 120 <sup>mm</sup> 172 x 112 <sup>mm</sup> 長 2.0 ~ 2.2 <sup>m</sup>	75 x 75 ~ 130 x 130 <sup>mm</sup> φ 50 ~ 100 <sup>mm</sup> 其他 5.1 品	三重式 移動式ターブル	3	200	25.2000馬力	423	
廣畑大中形	15万塊 (13万塊)	125 <sup>mm</sup> φ, 160 <sup>mm</sup> φ 200 <sup>mm</sup> φ 長 2.5 ~ 5.0 <sup>m</sup>	L 75 x 75 ~ 100 x 100 <sup>mm</sup> φ 90 ~ 130 <sup>mm</sup> 其他 5.1 品	三重式 固定式ターブル	4	400	25.2500馬力 25.1500馬力	750 750.50.225	固定式ターブル 及 粗ロール 2x2 = 7 <sup>t</sup> 7-7 有 2 年 產 1.5 万 塊 能力 7 <sup>t</sup>
八橋中分塊	5万塊	100 <sup>mm</sup> φ, 120 <sup>mm</sup> φ 長 2.0 ~ 1.70 <sup>m</sup>	L 60 x 60 ~ 70 x 70 <sup>mm</sup> φ 40 ~ 80 <sup>mm</sup> 其他 5.1 品	三重式 ターブル 2x2	4	400	25.1400馬力	136	
八橋中分塊	4万塊	50 <sup>mm</sup> φ, 75 φ, 96 φ 長 2.0 ~ 1.10 <sup>m</sup>	φ 6 ~ 36 <sup>mm</sup> 其他 5.1 品	粗 三重式 仕上げ 捲二重式	1 5	400 200	25.1200馬力	375	
輪西中小形	18万塊 (20万塊)	125 <sup>mm</sup> φ, 95 φ 長 5 <sup>m</sup>	L 40 x 40 ~ 75 x 75 <sup>mm</sup> φ 22 ~ 75 <sup>mm</sup> 其他 5.1 品	粗 二重連続式 仕上げ 二重連続式	6 5	400 200	25.2000馬力 25.2000馬力	750 400-300	2x2-1x2 式 本邦最初 1x1 = 2 <sup>t</sup> 作業時 労力 減 少 能 率 27 年 産 20 万 塊 能力 1.0 式 工場 1 約 4 倍 増
八橋中分塊	3万塊	80 x 100 ~ 110 x 125 <sup>mm</sup> 厚 4 ~ 12 <sup>mm</sup> 中 6' - 0" (最大) 長 3' - 0" (最大)	厚 4 ~ 12 <sup>mm</sup> 中 6' - 0" (最大) 長 3' - 0" (最大)	三重式	1	400	25.2000馬力	423	
廣畑中厚板	45万塊	厚 75 ~ 250 <sup>mm</sup> 中 1000 ~ 1500 <sup>mm</sup> 長 4.0 <sup>m</sup> (最大)	厚 3 ~ 25 <sup>mm</sup> 中 2,000 <sup>mm</sup> (最大) 長 4.0 <sup>m</sup> (最大)	四重連續式	20	1000	25.1000馬力 25.5000馬力 25.5000馬力 25.1000馬力	300 250 0-40-20 100-250	均一トルク 美製トルク 4 面 昇 降 能力 大 トルク 則 者 旧 式 三 重 四 重 トルク 機 4 台 1 台 昇 降 機 1 台 厚板 用 7 台 1 台 優 良 高 力 製作 得 得