

## 地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

工作關係(其二) 工事用機械及工具類

工務主任

一 捲上機

(a) 電動捲上機

一五台

(b) 手捲ウインチ

一四台

二 コンクリートミキサ

(ドラム型)

毎時八立米能力

七台

三 ホンプ類

(a) ダイセラムホンプ

二台

(b) ヒューガルホンプ

八台

(b)ニ對シテハ輪西新工場用地ガ全部埋築池ナル關係上倍數即一五

台位ハ必要ナラントノ意見輪西側ヨリ申出アリ。其場合ハ次如ク

一五台

一五米×三台  
三五米×五台  
二五米×七台

(a)七亦不足ナラントノコトナレバ其場合ハ五台トス

四 可搬空氣壓縮機

三〇キロワット 能力

一台

五 ブロック類

(a) チエンブロック

二四ヶ

(b) 鐵製ブロック

一〇二ヶ

一七×六ヶ 二七×八ヶ  
三七×八ヶ 五七×二ヶ  
一七(一車)×八ヶ 一七(二車)×八ヶ 二七(車)×二ヶ 二七(車)×一六ヶ  
三七(二車)×一〇ヶ 三七(三車)×一六ヶ 五七(車)×一〇ヶ 五七(三車)×一六ヶ  
一〇(五車)×四ヶ 一〇(七車)×四ヶ 三〇(七車)×二ヶ 三〇(七車)×二ヶ

(c) スナッチブロック

二六ヶ

六 ワイヤロープ

各三〇〇米巻トス

一七×八ヶ 二七×八ヶ 三七×四ヶ 五七×四ヶ  
×七×二ヶ  
一三巻×四巻 一六巻×八巻 一九巻×四巻  
二二巻×一巻 二五巻×一巻 二八巻×一巻

七 シマツキ類

(a) 水(壓)シマツキ

四台

能力 三〇七

(b) 送りシマツキ

歪曲車使用徳利型ノモノ

ハ  
レール曲ゲ  
心建築ツヤツキ

六台 一五七×四〇、二五七×二〇  
四台  
三台 三×キロ用×ニケ、五〇×キロ用×一ケ

輪西新工場構内軌條ハ三×キロ軌條トレ尚重量品走行箇  
所ハ五〇×キロ敷設ス

九 錐 類

ハ  
パイプ加工具  
レナケ  
鉄  
カッター

九ケ 一三耗×ニケ、一九耗×四ケ、二二耗×ニケ、三三耗×一ケ  
四ケ 一三耗×四ケ  
一〇組 一八吋×一〇組 但馬茨  
八ケ 五〇耗×ニケ、六〇耗×四ケ、一三〇耗×ニケ  
ニケ 六分一六吋×ニケ  
四ケ 四分一ニ吋×ニケ、一吋二分一三吋×ニケ

二 万 力 類

ハ  
堅万力  
横万力  
パイプ万力  
木シ型

一〇ケ 口至一五〇耗×一〇ケ  
一〇ケ 口至 六吋×一〇ケ  
ニケ 口至 六吋×ニケ

一 卓 上 研 磨 機

ハ  
可搬式吹子  
木製吹子  
直立ファン式  
水 準 器  
鋼 製 定 規

二組 二分一四分一ニ組 但シナイズル及タップ共  
三組 四分一ニ吋×ニ組 二吋二分一四吋×一組  
二台 半馬力至二五〇耗×ニ台  
四ケ 長三〇〇耗×ニケ、六〇〇耗×ニケ  
四ケ 長一五〇〇耗×ニケ、三〇〇〇耗×一ケ、四〇〇〇耗×一ケ

二二 布製卷尺	二ヶ	三〇米又二ヶ
一八 鋼製卷尺	四ヶ	一〇米又二ヶ、三〇米又二ヶ
一九 鋼 尺	五〇本	三〇〇花又三〇本、五〇〇花又一〇本、一〇〇〇花又一〇本
二〇 下 振	四ヶ	五五花又二ヶ、一〇〇花又二ヶ
二一 定 盤	三ヶ	六〇〇×六〇〇花又二ヶ、九〇〇×二〇〇花又一ヶ
二二 熔接吹管(酸素用)	一〇本	ピカール〇号又二本、一号又四本、二号又四本
二三 切 断 吹 管	六本	ピロコップ〇号又四本、一号又二本
二四 減 壓 弁	八ヶ	ピカールAS八〇〇×四ヶ、三〇〇×四ヶ
二五 酸素用 山アセチレン用	四ヶ	三〇気圧又四ヶ
二六 アセチレンガス発生器	四ヶ	五キロ又二ヶ、二〇キロ又二ヶ
二六 電気熔接機(交流)	四台	二〇キワット又四台
二七 荷 車	四台	普通型ニシテ馬車ニ非ズ

二八 手 押 車  
一〇台 二輪車、長大〇、高五五〇、幅五八五、全長二二〇〇花一〇台  
手押台車ヲ相當數準備スルノ要ナルベシ、追テ決定ス。

二九 旋 盤 類  
建設工事用旋盤類ハ至急購入ヲ要スルモ、目下、情勢ニテハ相當困難ナラン。依テカ、ル場合ヲ豫想シ  
普通旋盤又四台、手削機又二台、ボール盤又二台  
刃物研磨機又二台

位ヲ八幅ヨリ譲度ケ 差當リ使用シ 新品ヲ建設費ニテ購入ノ上之ヲ  
八幅・返シテ工事ノ進捗ヲ圓ンコト、レタリ 一應、下相談ハ爲シオケリ  
尚ホ切機(双頭三対ノモノ)一台ハ必要ナラン。

三〇 雑 工 具 類  
スパナ、鉋、金切鋸、木ノミ返し、ハンマー、刻印、南金巻、金敷、  
蜂巣ブロック、ペンチ、其他相當數ノ準備ヲ要ス。尚パイプ仕事

モ相當アルベキヲ以テパイプ曲機ニ一位ハ必要ナラン。

○以上ハ單ナル豫想ニ止リ決シテ充分ナリト言ヒ難キモ、旋盤類ヲ除キテ約九〇〇〇円ヲ要スル見込ナリ。勿論此等ハ工事完了シ作業ヲ開始スレバ工場備付トナルモノトス。

○工所用機械工具ハ速ニ準備ヲ要スル爲、購入方法ニ成ルベク簡畧ニ取扱ハレルコトヲ希望ス。

○旋盤類ハ前記ノ如ク八幅ヨリ譲リ受クルコトモ考ヘタレド、八幅トシテモ必要ノモノニテ手放スコトヲ欲セザルモノナレバ、建設局ヨリ大阪方面ニ出張シ製作所及機械商ヲ視察スルモ今日ノ場合必要ナラントノ議アリタリ。

(以上)