

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものとして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

火炭鉄炉構造、

火炭炉構造図、

1. 火炭頂部 上へ装入物、平衡器 = 依一横板の傾斜
2. 火炭腰部 上へ上昇風切 = 依 carbon deposition による
= 依火炭底、軟化並 = 装入物より、壁接 = 依傾斜作用
3. 火炭底部 上へ火炭、瓦斯、鉄滓、熱等 = 依傾斜作用

要素、

1. 火炭頂部 小型、傾斜鉄板板、代り = 厚 + 大型、傾斜鉄板板の傾斜の外周、band 板の傾斜式 = 2-2-2
2. 火炭腰部 火炭底に力 = cooling box & " cooling pipe" 板の傾斜 = 2-2-2 = offset, 上部、下部

即ち炉腹の型を其の外面に hand 式に
" = 鉄皮式 = 2mm

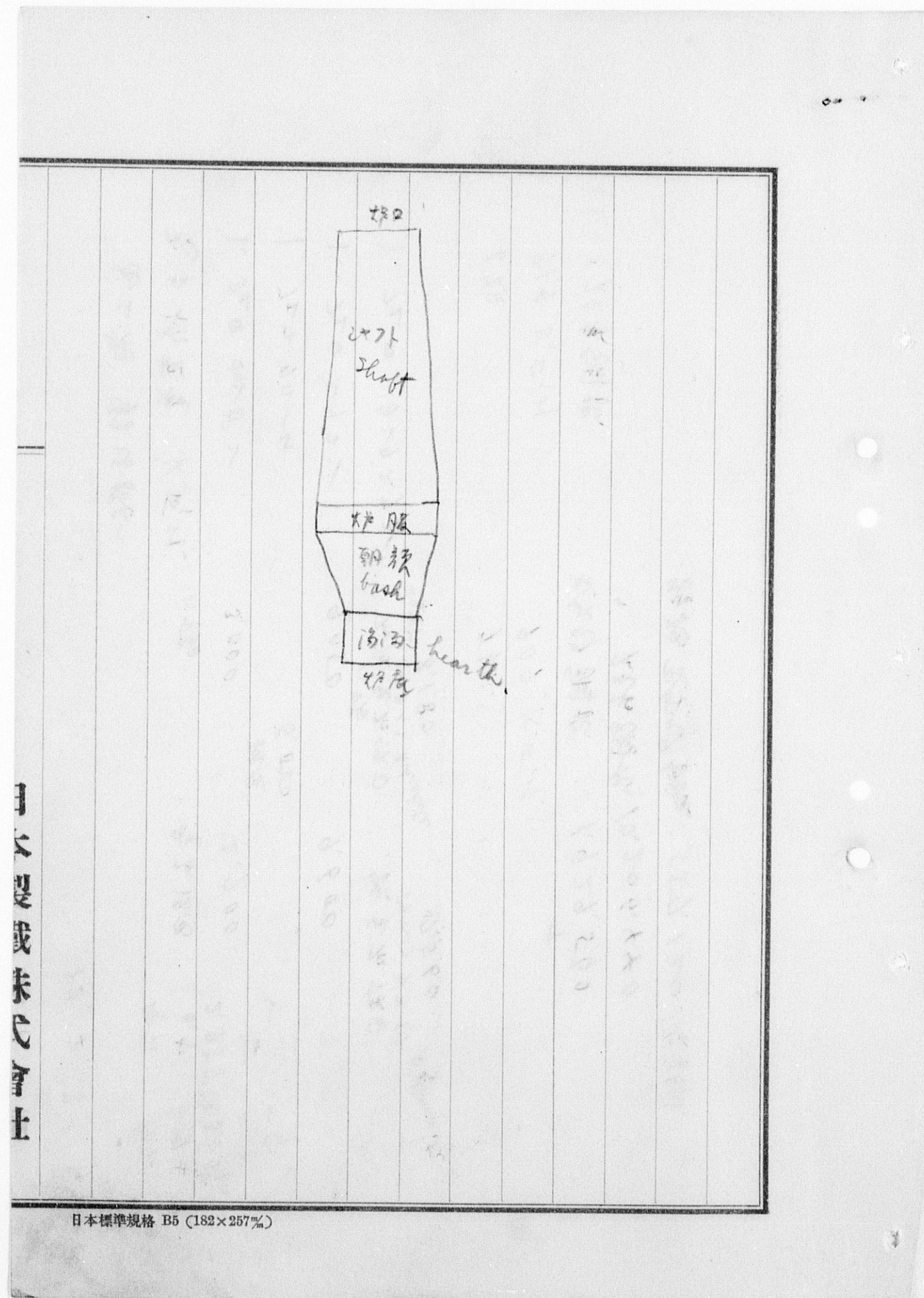
3. 炉腹 炉腹 = cooling top の挿入の冷却の外面
" hand 式 = 鉄皮式 = 2mm

4. 炉底 炉底の外面に 10mm の鋼板を
cooling pipe の鉄皮を jacket として使用

2-10" = 炉底の鉄皮に 鋼板 10mm =

carbon の stamp による carbon 鋼の
鋼板の側面に 10mm の鉄皮を 10mm の
= 接合部を 10mm の鉄皮で

5. 鋼鉄の炉腹の型を其の外面に
+ 鋼板の型を其の外面に 鋼板の型を
= 鋼板の型を其の外面に 鋼板の型を



日本製鐵株式會社

12. 2. 8

高工相 野本氏

電中相 野本氏

1 1 1

電中相 野本氏

電中相 野本氏

電中相 野本氏

1. 720 2272

3,000

2,900

2,958

3,007

1. 720 90-4

5,000

1. 720 2272

9,050

9,600

1. 720 2272

電中相 野本氏
電中相 野本氏
電中相 野本氏

電中相 野本氏
電中相 野本氏
電中相 野本氏

電中相 野本氏

1 1 1

電中相 野本氏

7 1 1

919 K. 11. 11

909 K. 11. 11

電中相 野本氏

電中相 野本氏

電中相 野本氏

電中相 野本氏

電中相 野本氏 557.120 公金