

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

0000 0100



昭和十八年十一月

五、應急修理能力增強方策ニ関スル件

建設局

⑨

應急修理能力増強方策ニ関スル件

一、作業所工作製修能力増強

二、工作機械ノ急速調達

作業用設備品特ニ大型コロ及球軸受ノ調弁

工作能力増強ノ根柢ヲナスベキ工作機械及器具ノ急速新規調達ハ殆ド不可能ニ近キヲ以テ、遊休工場買収予算ヲ設定シ凡ユル方法ヲ講ジテ本社及作業所各、手分ケシテ買収ニ努メタル結果添付表ノ実績ヲ得タリ。増強ノ根本精神ハ買収セル遊休設備ヲ作業所ノ希望ニ應ジシテ配分スルニアルモ工作機械ノ製造及特殊球軸受ノ必要性ニ鑑ミ之ガ専門製造ヲ企図シ買収中ノ遊休工場ノ中ヨリ概テ右ニ適スヘキニシノ工場ヲ見立テ、之ニ元テ目下頻リニソノ運営法ニ関シ調査中ナリ。

一方輸運逼迫ニ依ル隘路ヲ避ケン爲清津、兼ニ浦及輪西ノ工作能力増強ニ特ニ重点ヲ置キ設備及勞務ノ増強ニ對シテハ他ニ先ンジ之等ヲ優先的ニ考慮シツンアリ。尚ホ右陸運転換ニ伴ヒ構内輸送ガ又隘路ヲナシ居ル現状ニ鑑ミ車輛修繕並ニ配車ニ

関スル専門的立場ヨリノ診断ヲ行フ爲夫々鉄道局方面ノ指導ヲ受ケツ、アリ

遊休設備ノ買収調査書 (一八二二一。現在) 建設局

番號	名	所在地	買収内容	概要	買収年月	買収額	累計額	従業員数	主要品	在收後ノ方針
2	今田機械製作所	八王子市	工作機械類 器具工具類	一三台 一式	一八、六	七〇、〇〇〇円	七〇、〇〇〇円	分業ノ 機軸及部 品等	予定方針	八幡工務局及輪西工務所 作業能力増強用
3	山口工業所	東京	定機 建機	二四個 五四坪	一八、六	六、七九九	一三七九九	分業ノ 機軸及部 品等	予定方針	馬鞍山輪西工務所 作業能力増強用
4	翼賛工業所	埼玉県川口市	工作機械類 器具工具類	一四台 一式	一八、八	八二、〇〇〇	二二七九九	分業ノ 機軸及部 品等	予定方針	輪西工務所 増強用
5	大洋商會資材社		特殊工作機械	一式	一八、八	六、〇〇〇	二七、七九九	分業ノ 機軸及部 品等	予定方針	八幡工務局 増強用
6	山下放工所	松本市	新式工作機械	一式	一八、八	二五、五三七	五二、六一九九	分業ノ 機軸及部 品等	予定方針	八幡清津、輪西等 全作業所工作用
7	株式村山放工所	大阪市	新式工作機械	一式	一八、九	七、七四〇	五九、九三九	分業ノ 機軸及部 品等	予定方針	馬鞍山

19	18	17	16	15
石丸製鉄所	中谷製釘工業株式会社	城南工業株式会社	佐藤重工業株式会社	合資 不二機械製作所
佐賀市	大阪市	東京	東京	東京
建築地	建築地	機械器具類	機械器具類	機械器具類
一式	三五台	一式	一式	一式
一〇〇〇〇〇	一八六	一八九	一八九	一八九
五五三九九	三三〇〇〇	一八〇〇〇	四九〇〇〇	六〇〇〇〇
	四五一九九	四三〇一九	四二一九九	三六三九九
三〇		二〇	四〇	五五
加	加	加	加	加
從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所

14	13	12	11	10	9	8
株式 倉庫 中央機械製作所	株式 倉庫 柏村鉄工所	泰 鉄 工 所	同	同	塚本商事株式会社	杉山機械製作所
兵ヶ崎市	東京	直轄 市	同	同	大阪	大阪
建築地	建築地	建築地	建築地	建築地	建築地	建築地
一式		一式	一式	一式	一式	一式
一八九	一八九	一八九	一八九	一八九	一八九	一八九
三三〇〇〇	四五〇〇〇	四〇〇〇〇	五五〇〇〇	三三〇〇〇	二六五〇〇	一五五〇〇
三三九九九	七三九九九	三二九九九	四九九九九	三六四九九	七六四九九	五五〇九九
四〇	五〇	一〇				
製鉄機	製鉄機	製鉄機	製鉄機	製鉄機	製鉄機	製鉄機
從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所	從業員接收ノ上 居安ノマ、作業所

24	23	22	21	20
関東機械製作所	泉栄機械製作所	三晃製作所	戸畑鉄工所	前川製作所
京成郊外	京	戸畑市	戸畑市	大阪市
安練式 同式 既買 管収	飛直 直木 フ盤	器具 具	機建 土 設備 及 什器	機建 土 什器 器具
一式	一台	一式	一式	一式
	一八一〇		一八一〇	一八一〇
	九五〇〇	四七〇〇	三〇〇〇	五〇〇〇
	六八六九九	六七九一九	六三二九九	六〇二九九
四〇		三〇		二〇
美ノ他	嶺山機械	工員研 他諸機	建物ハ解体シ機 械ト共ニハ橋ハ移 設ス ハ橋工作局増強 用	西大型コ口軸受 専門工場トナス
	清津工作能方増強用 増資ノ上設備拡張 主トシテ兼ニ浦清 津ノ補修ヲ工作ス	建築ハ解体シ 機ト共ニハ橋ニ 移設ス ハ橋工作能方増強 用		

特ニ工作設備緊急増強ヲ要スベキ清津製鉄所カ本社ニ幹旋方妥望中ノ機械類ノ
手當現況左ノ如シ

品名	形状寸法	数量	契約番號	納入者	納期
普通旋盤	二四尺	二	清機購九八七	大同機械	一九・六・三〇
同	八〇寸	全	未手配	日本鑄造	一九・六・三〇
車輪旋盤	六呎	一	全手配		
タレント全	一時	二	全手配		
立削盤	一時	一	運行中		
齒切盤	八〇寸	一	一本機購	泉原機械	一九・六・三〇
今齒車切盤	ハ〇寸	一	未手配		
横型重能シス盤 (仍能シス盤代)	ハ〇寸	二	本機購	山下鉄工所	一九・一・二二 末日
不于切中ケリ盤	二番	二	清機購	山田鉄工所	材料入手后 一九・六月一 台一八ヶ月
二番取旋盤	下型	一	全	秋木機械	一九・一・三一