

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものとして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

多手資料

①

○ 海軍島嶼在

新島

一、鉄鋼生産量、増加

二、Cu、S、P、等、不純分少クテ鉄質良好トナシ

三、P、Mn、等、少クテ鉄質純潔、流動性良好ナリ

四、鉄鋼原料、減少、運搬、費用、削減ニナリ

五、石灰石使用量、削減ニナリ

六、一般、新設、少クテ、棚、等、事故、減少、ナリ、作業、円滑トナリ

七、製鋼、方面、増加、ナリ、コークス、等、節約、ナリ

八、製鋼、方面、増加、ナリ、製鋼、時間、短縮、ナリ

九、製鋼、方面、増加、ナリ、白土、等、節約、ナリ

一〇、石灰石、使用量、削減トナリ

一一、石灰石、(平爐用)、減少トナリ

一二、鉄鋼、生産、増加、ナリ、人、手、削減

○ 鉄鋼、生産

S、Cu、低、ナリ、鉄質、純潔

○ 大、治

Cu、多ク、吹、内、振、ナリ、鉄、質、純、潔

Cu、多ク、吹、内、振、ナリ、鉄、質、純、潔

Cu、多ク、吹、内、振、ナリ、鉄、質、純、潔

日本製鉄株式会社

日本標準規格 B5 (182 x 257mm)

日本製鋸株式会社

○
7
14
7

○石匠石匠
北一石匠石匠
低

○ 渭 德 路 石

上
 北
 高
 有
 伯
 一
 云
 一
 出
 己
 4
 12
 0
 7
 L
 J
 1
 1
 1
 1

25120%
 23 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

○ 華水石炭

抄寫卷一

加々登生量方
加々登生所産
石説
セウシ
名
ノ
十二

比較的同者十條異者一大同者。同者考田中，異者考湯，石炭

1 訓
2 型
3 卜
4 男
5 女
6 女
7 女
8 女
9 女
10 女
11 女
12 女
13 女
14 女
15 女
16 女
17 女
18 女
19 女
20 女
21 女
22 女
23 女
24 女
25 女
26 女
27 女
28 女
29 女
30 女
31 女
32 女
33 女
34 女
35 女
36 女
37 女
38 女
39 女
40 女
41 女
42 女
43 女
44 女
45 女
46 女
47 女
48 女
49 女
50 女
51 女
52 女
53 女
54 女
55 女
56 女
57 女
58 女
59 女
60 女
61 女
62 女
63 女
64 女
65 女
66 女
67 女
68 女
69 女
70 女
71 女
72 女
73 女
74 女
75 女
76 女
77 女
78 女
79 女
80 女
81 女
82 女
83 女
84 女
85 女
86 女
87 女
88 女
89 女
90 女
91 女
92 女
93 女
94 女
95 女
96 女
97 女
98 女
99 女
100 女

[illegible]

方決、修得 龍來堡 五〇% 以上 十以下 健筒山、五〇% 以下

南洋總代理
海山洋行
新加坡
亞答街
司理 董一調 董一

之如送終二日始一
足可矣

○
石之
端及
其新
皮
上滿
便

不十分

○ 鹽打 建安同 鹽打 一 調達 振振

力

24
5
T
~

○ 不 眞

(2)

○○
資
金

○
子
孫

史文同為

台 又
 方, 江
 系, 堤
 小

二
三
四

卷之八

東行

生 產

不

上

一笑鉅書

金糸

11 7
2 4
3 5
4 6

10

100

斤 當 13	大阪製鐵所		兼二浦製鐵所		合 計	
	數 量	適 當	數 量	適 當	數 量	適 當
	111.086	304	49.393	729.	1427.714	932
					89.435	
7445	111.086	304	861.828	49.393	729.893	702
					1427.804	367
					929	151
	166	982	1503		8.855	106
48170	5920	000	53.292	498	600	10094
					85.460	458
					31	8
					14.585	010
					82.77	740
					167.591	
7240	2.578	600	23.213	15.760	440	108.88
	891	000	8021	20.601	787	144
					891	000
					624	
					570	860
					400	
					587	800
					412	
					186.018	000
					1302	

品名	八幡製鐵所		輪西製鐵所		釜石製鐵所	
	數量	適當	數量	適當	數量	適當
良粉ピッチコークス	172 341	0.232				
粉ピッチコークス	468 303	0.644				
硝毒藥	896 ⁷⁶	0.001				
純ベンゾール	3632 000	4757	833 855	7261		
純トルオール	476 000	0.641	356 816	3151		
セグベンゾール	4525 000	6095	474 658	4190		
ソルベントナフサ	467 000	0.629	196 787	0.943		
回收油	18 585	0.025				
廢酸	458 547	0.618				
廢油	5044 828	6795				
ナフサリン	439 800	0.592				
硫酸	47 530	0.064				
紫鉄テレメン油	12 000	0.016				
ヒリヂン	11 960	0.016				
コリヂン	5027	0.007				
ベンゾール樹脂	20 000	0.029				
回收ボロ	19 700	0.027				
100%ベンゾール			109 548	0.971		
ヘビーナフサ			12 814	0.113		
粗ベンゾール					2403 870	
軽油						
重油						
ナフサリン						
アントラセン						