

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものとして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

鑄型ニ関スル調査表

第一表 鑄型消費量調

調査期間 昭和12年7月
14年6月

1

鑄型別	會社別 標準重量	A ₁			A ₂			A ₃			A ₄			A ₅		
		個數	重量	銅塊重量	個數	重量	銅塊重量	個數	重量	銅塊重量	個數	重量	銅塊重量	個數	重量	銅塊重量
角型	250kg未満	69	18	17												
	250kg以上	1,827	751	42												
	500kg以上	18	12	14												
	1t以上	2,908	12,291	16	1,589	7,770	16	2,303	11,913	11	1,276	6,510	17	44	1,555	43
扁平	250kg未満															
	250kg以上	63	38	35												
	500kg以上															
	1t以上	1,273	3,921	30	233	2,014	14	280	1,245	38	520	2,560	44	41	77	48
押湯附	250kg未満															
	250kg以上															
	500kg以上															
	1t以上	2,272	10,873	31	1,535	8,027	12	629	2,968	50	587	3,226	58			
丸型	250kg未満															
	250kg以上															
	500kg以上															
	1t以上	167	502	21												
多角型																
其他																
計		8,597	28,406		3,357	17,811		3,212	16,126		2,383	12,296		85	232	

第二表 鑄型廢棄原因調

廢棄原因	縱割 27%	縱割 4%	内部損減 1	縱割 15%	其他 11	縱割 20%	縱割 3%
	龜甲割 36 横割 15 喰込縱割 22	横割 0 内部龜裂 95		龜裂 33 中疵 32	不明 9	龜甲割 3 横割 30 中疵 47	龜甲割 66 横割 31

第三表 標準成分調

標準成分			C 3.5%内外 Si 1.8~2.0 Mn 0.4~1.0 S 灰可少?	P 灰可少?		
------	--	--	--	--------	--	--

第一表

2

鋼塊 種類	會社別	A ₆			A ₇			A ₈			A ₉			B		
		個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量
角型	250 ^{kg} 未満	8,683	5,545	16	2,342	841	9									
	250 ^{kg} 以上	6,806	8,321	33				12,274	6,163	31						
	500 ^{kg} 以上							3,743	2,433	35						
	1 ^t 以上										828	925	15			
扁平	250 ^{kg} 未満															
	250 ^{kg} 以上															
	500 ^{kg} 以上							2,794	3,358	31				3,470	4,061	36
	1 ^t 以上				199	581	26	1,912	3,390	38	1,576	3,828	27	2,949	8,692	24
押湯附	250 ^{kg} 未満															
	250 ^{kg} 以上															
	500 ^{kg} 以上															
	1 ^t 以上															
丸型	250 ^{kg} 未満															
	250 ^{kg} 以上															
	500 ^{kg} 以上															
	1 ^t 以上															
多角型	250 ^{kg} 未満															
	250 ^{kg} 以上															
	500 ^{kg} 以上															
	1 ^t 以上															
其他																
計		15,489	13,866		2,541	1,422		20,723	15,344		2,404	4,753		6,419	12,753	

第二表

廢棄原因	縱裂 95%	裂疵及内面荒 56%	製作者費=依此 41%	割 100%	縱割 69%
	下部磨損 4	其他 44	作業上ノ失敗 4		横割 21
	内部不良 1		其他 55		内面磨解 10

第三表

標準成分	T.C 3.6	P 0.2以下	C 3.2~3.8	S 0.06以下	C 3.2~3.8	S 0.06以下	C 3.5以下	C 3.2~3.5	P 0.4
	Si 1.5~2.0		Si 1.0~2.0	Si 適當=含	Si 1.0~1.3		Si 1.2~0.8	Mn 0.5~0.8	
	Mn 0.6~0.8		Mn 0.5~1.2	Si 適當=含	Mn 0.4~0.8		Si 1.8~1.6	Si 0.09	
	S 0.05以下		P 0.3以下		P 0.2以下		S 0.05以下	Si 1.20~2.20	
							P 0.05以下		

第一表

3

會社別		C			D			E ₁			E ₂			F			G		
角型	250kg未満 250"以上 500"以上 1t以上	個数 個	重量 延	鋼鉄当量 延	個数 個	重量 延	鋼鉄当量 延	個数 個	重量 延	鋼鉄当量 延	個数 個	重量 延	鋼鉄当量 延	個数 個	重量 延	鋼鉄当量 延	個数 個	重量 延	鋼鉄当量 延
角	250kg未満				1929	945	23	66	28	20	1575	557	8	1238	530	20			
型	250"以上	2155	1293	56	24	16	23				31	26	6						
	500"以上	2399	2159	60	24	30	23	3	3	32									
	1t以上				31	41	23												
扁	250kg未満																		
平	250"以上													911	645	40			
	500"以上				15	17	23				96	68	20	89	98	45			
	1t以上													41	70	52	701	2053	32
押湯附	250kg未満																		
	250"以上																		
	500"以上	319	365	59															
	1t以上	127	337	60															
丸	250kg未満				23	18	23												
型	250"以上				12	12	23												
	500"以上										40	26	3						
	1t以上																		
多角型	250kg未満																		
	250"以上																		
	500"以上																		
	1t以上																		
其他					連心鑄造鑄型														
					509	494	20												
計		5070	4154		2567	1572		69	31		1742	677		2271	1343		701	2053	

第二表

廃棄原因	割レハ、熔損 形格不良 造塊作業不適当	84% 18 8	内面亀裂 外面亀裂 注湯破損 (最近新次鑄型、品質低下)	鑄鉄成長	内部荒レ 亀裂	66% 34	自然破損 鑄型不良	98% 2	自然崩壊 材質不良、タタ破壊セル モ、アルモ数量不詳	100%
------	---------------------------	----------------	---------------------------------------	------	------------	-----------	--------------	----------	----------------------------------	------

第三表

標準成分	C 3.10 Si 2.00 Mn 0.25	P 0.15 S 0.05	C 3.3~3.5 Si 1.5~1.8 P 0.3以下 Mn 1	S 0.05以下	C 3.75 Si 2.25 Mn 0.80 P 0.20	S 0.06	T.C. 3.70 Si 1.33 Mn 0.6	P 0.04~0.05 S 0.04~0.05	T.C. 3.50 H.C. 3.21 C.C. 0.29 Si 0.856 Mn 0.57	P 0.165 S 0.073 Cu 0.07	不詳 製造者明示せず
------	------------------------------	------------------	--	----------	--	--------	--------------------------------	----------------------------	--	-------------------------------	---------------

第一表

會社別		H			I			J			K			L			M		
角型	250kg未満 250"以上 500"以上 1"以上	個数 4058 241	重量 1850 242	鋼材 17 20	個数 19453 87	重量 7003 65	鋼材 25 27	個数 11132 230 232	重量 7003 110 290	鋼材 25 28 33	個数 1350 513	重量 513 18	鋼材 18	個数	重量	鋼材	個数 3968 264 5	重量 2895 307 4	鋼材 26 25 27
扁平	250kg未満 250"以上 500"以上 1"以上	個数 17 590 657	重量 9 692 1422	鋼材 18 16 14										523 136	738 256	25 40			
押湯附	250kg未満 250"以上 500"以上 1"以上							1321 2516	20		94 59	90 142	40 20						
丸型	250kg未満 250"以上 500"以上 1"以上																		
多角型	250kg未満 250"以上 500"以上 1"以上																		
其他																			
計		5563 4215			19540 7068			12915 10001			1503 745			659 994			4235 3206		

第二表

廢棄原因	鋸型内部熔蝕=因ル 吊手破壊=因ル	龜裂 100%	割レ 80% 内面荒 19 表面荒 1	割レ 81% 肌不良 12 鋸融 7	側面縱龜裂 35% 熔鑄破蝕 54 縱橫細龜裂 17 正面縱龜裂 1	龜裂及熔損 100%
------	----------------------	---------	---------------------------	--------------------------	---	------------

第三表

標準成分	C 3.5~3.8 Si 1.5以下 Mn 0.8以下	C 3.2~3.8 S 0.02~0.03 Si 1.2~1.8 Cu 0.1~0.2 Mn 0.6~1.0 P 0.2~0.4	T.C 3.5% S 0.06以下 Mn 0.6~0.9 Cu 0.2以下 Si 1~1.8 P 0.3以下	C 3.0~4.0 S 0.05 Si 1.0~1.5 Mn 0.5~1.0 P 0.25	C 3.5~4.5 S 0.07以下 Si 1.2~3.5 Mn 0.6~1.3 Cu 0.1以下 P 0.2以下	C 3.5 S 0.04 Si 1.6 Mn 0.9 P 0.18
------	-----------------------------------	---	---	--	--	--

第一表

會社別 標準重量		N			O			P		Q		R			S	
角型	250kg未満 250kg以上 500kg以上 1t以上	個数 512 151	重量 248 135	鋼塊重量 29 30	個数 6256 1067	重量 2818 1112	鋼塊重量 24 36	最小80kgヨリ最大80T、鋼塊ヲ製造ス 鋼塊ハ主トシテ多角型 ニケ年ニ於ケル消費 個数 1.129個 (内1T以下94個) 同ジク重量 2.912T (内1T以下44T) 鋼塊屯当消費高(代表的ノモノニ就テ) 26kg 鑄型個々ニツ イテ統計不詳		鋼塊形状及單位不明 ニケ年中ニ於ケル消費 数 913ヶ 同ジク消費個数 953ヶ 鋼塊屯当消費数量 9~260kg		個数 247 98 142 16	重量 45 27 78 25	鋼塊重量 12 12 18 25	鋼塊形状主トシテ 多角形 平炉及電炉工場ニ 於ケル鋼塊ハ 300kg~40T+リ (殆ド1起以上) ニケ年消費個数 1.212ヶ 同ジク重量 2.791起 鋼塊屯当消費 16~ 36kg 鋼管工場ニ於ケル鋼 塊ハ 400kg~5t+リ ニケ年消費個数 3.279ヶ 同ジク重量 2.432起 鋼塊屯当消費 9~28kg	
扁平	250kg未満 250kg以上 500kg以上 1t以上	個数 197 276	重量 250 468	鋼塊重量 30 30	個数 886 240	重量 1010 408	鋼塊重量 25 40									
押湯耐	250kg未満 250kg以上 500kg以上 1t以上															
丸型	250kg未満 250kg以上 500kg以上 1t以上															
多角型	250kg未満 250kg以上 500kg以上 1t以上															
其他																
計		1136	1101		8451	5347						503	175			

第二表

廢棄原因	龜裂 100%	堅割レ 2% 内面熔損 2% 横割レ 2 堅割レ 5	鑄型内面、酸化熔損ニ依 ル亀甲状割ラ主トス	龜裂及酸化	ライフニ依ルモノ 70% 材質不良ニヨル割 20 不正確ニヨル熔着 10	亀甲状割 縦割 10T未満 約50% 約50% 10T以上 90% 10%
------	---------	----------------------------------	--------------------------	-------	--	---

第三表

標準成分	C 3~4 Si 1.5~2 Mn 0.5~1	P 0.05以下 S 0.05以下	C 3~3.5 Si 1~1.5 Mn 0.6~1.0	P 0.25以下 S 0.05以下 Cu 0.1~0.5	代表的1tニ付 T C 4.1 Mn P S 15 36 16 0.7 0.056 0.05 30T 35 21 0.65 0.026 0.01 80T 35 22 0.7 0.024 0.01	C 3~3.2% P 0.1%以下 Si 1.5~1.7 S 0.05以下 Mn 0.5~0.8
------	-------------------------------	----------------------	-----------------------------------	------------------------------------	---	--

第一表

6.

鑄鋼塊標準單重 型別	會社別	T			U			V ₁			V ₂			W		
		個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量	個數	重量	鋼塊重量
角型	250kg未滿	352個	151 ^{kg}	17 ^{kg}	1805個	1573 ^{kg}	24 ^{kg}	1440個	1246 ^{kg}	21 ^{kg}	個	kg	kg	7129個	3353 ^{kg}	22 ^{kg}
	250"以上	165	187	22	3487	2515	21							376	320	22
	500"以上	2	2	25	2070	2532	16									
	1t以上				7933	12327	15	20	40	23	4745	6456	17			
扁平	250kg未滿															
	250"以上													88	70	34
	500"以上													879	1011	33
	1t以上										1644	2052	8	1226	2125	36
押湯附	250kg未滿															
	250"以上															
	500"以上				963	1195	21									
	1t以上				172	410	21									
丸型	250kg未滿															
	250"以上															
	500"以上															
	1t以上															
多角型	250kg未滿															
	250"以上															
	500"以上							28	20	17						
	1t以上							54	359	22	246	260	21			
其他																
計		519	340		16430	20552		1542	1665		6635	8768		9698	6879	

第二表

廢棄原因		龜裂縱割=依ル	内面消耗=電子型トリ	立割5%内部破損4%	割レ及歪ミ
		内面不良 27% 焼損 73	不良+テシムル場合 66% 龜裂=依ル場合 34%	横割 3大破 2 底部破損 35	

第三表

標準成分	C 34~36 P 0.16以下	T.C 30~35 S 0.05以下	C 3~4 P 0.3以下	Mn 1~1.3 P 0.06以下
	Si 1.6~2.0 S 0.07以下 Mn 0.47~0.57	G.C 2.1~2.8 P 0.3以下 Mn 0.5~1.0 Cr 0.15~0.30 Si 1.0~1.5	Si 1~1.5 S 0.05以下 Mn 0.5~1	Si 1.2~1.6 P 0.06以下