

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

鑄
型

昭和八年度 鋸型種類及使用高

昭和10.1調
能率課

作業所	符号	單重 (kg)	鋼塊單重 (kg)		使用回數 (台)		一年間		一個 / 價格
			最大	最小	最大	最小	受入個數	拂出個數	
釜	1	580	154	110	351	229	1,143	1,140	31.90
	2	587	128	91	402	256	682	663	32.29
	3	498	92	50	316	302	430	362	27.39
石	S	985	250	142	163	113	161	120	54.18
富士	20K	362	88	39	205	988	1028	26.94	
	120K	405	118	52	270	540	540	29.92	
兼	B0 No.1	1,980	1,300	700	27	55	12	138.00	
	B0 No.2	1,800	1,185	707	69	172	164	119.10	
	B	1,449	1,241	820	65	19	18	124.21	
	B1	1,800	1,594	982	66	60	44	158.52	
	B2	2,233	2,155	1,244	45	141	68	143.48	
	B3	3,276	3,090	1,500	46	20	10	208.00	
二	B4	4,596	4,326	2,071	32	103	38		
	蒸類						208	2	平均 15.78
浦	大足盤	5000 13,232.00					1	2	(X) 1,674.55
	鑄型台	1,800					20	—	97.04
	注入管	874					19	18	55.16

昭和八年度 鋸型種類及使用高調

昭和10.2調
製鋼部材料

作業所	符号	單重 (kg)	鋼塊單重 (kg)		使用回數 (台)		一年間		一個 / 價格
			最大	最小	最大	最小	受入個數	拂出個數	
八幡製鐵所第一製鋼工場	C 51	2,658	2,500	1,800	268	50	420	455	61.13
	C 54	3,525	2,950	2,100	281	57	262	382	81.07
	S 51	4,158	2,800		87	3	100	171	95.63
	W.T.	2,860	2,800		132	8	23	22	65.78
	E.T.	3,700	3,000		32	2		1	85.10
	D 4	4,576						26	105.24
	C 50	2,840	2,550	1,800			100		65.32
	C 56	4,550	3,400	2,200			20		104.65
	B 3	3,295						2	89.58
	計						925	1,059	
	台	C 51	600					28	73.80
		C 54	904				200	184	20.79
		C 51	3,100					2	71.30
	C 56	230				89			
計						229	214		
合計						1,154	1,273		

昭和八年度 鑄型種類及使用高調

昭和10.2調
製鋼部勤務掛

作業所	符号	單重	鋼塊單重		使用回数 (命數)		一ヶ年間		一個/ 價格	
			最大	最小	最大	最小	受入數	拂出數		
八幡製鐵所第二製鋼工場	型	kg.	kg.	kg.					円	
	SB 61	4,200	4,000	2,000	97	26	80	63	210.68	
	S 52	3,310	3,000	1,800	99	31	—	18	157.38	
	S 54	3,900	3,500	1,700	165	46	224	162	194.62	
	C 54	3,525	3,200	1,600	73	36	8	90	169.11	
	S 61	4,550	4,250	2,400	134	110	15	117	217.63	
	S 61	5,230	4,500	2,900	180	63	648	495	247.94	
	S 75	5,690	5,000	3,000	158	56	204	166	269.11	
	S 90	9,300	10,000	7,200	50	48	6	3	437.93	
	B 7	7,660	9,500	6,200	70	32	20	17	361.40	
	SB 7	6,960	9,500	9,500	62	40	6	5	333.25	
	SB 7	7,600	9,500	6,200	70	32	6	2	366.28	
	計						1,217	1,138		
	台									
	C 54	950					150	191	48.30	
S 61	1,120					200	231	55.12		
S 75	1,155					13	8	62.85		
大台	15,300					6	11	818.40		
計						369	441			
合計						1,586	1,579			
注入管	1,110					5	5	110.00		

昭和八年度 鑄型種類及使用高調

昭和10.2調
製鋼部勤務掛

作業所	符号	單重	鋼塊單重		使用回数 (命數)		一ヶ年間		一個/ 價格
			最大	最小	最大	最小	受入數	拂出數	
八幡製鐵所第三製鋼工場	型	kg.	kg.	kg.					円
	T 61	5,230	4,200	3,900	203	9	405	323	235.02
	C 54	3,525	3,400	2,500	144	1	1,130	1,236	159.86
	S 52	3,310	3,000	3,000	80	1	89	63	148.48
	S 51	4,158	2,800	2,800	28	1	75	15	187.12
	計						1,699	1,637	
	台								
	T 61	1,160					451	456	53.77
	厚板定盤	16,700					34	28	842.09
	計						485	484	
合計						2,184	2,121		

昭和八年度 鑄型種類及使用高調

昭和10.2調
製鋼部勤務掛

作業所	符号	單重	鋼塊單重		使用回数 (命數)		一ヶ年間		一個/ 價格
			最大	最小	最大	最小	受入數	拂出數	
八幡製鐵所第四製鋼工場	型	kg.	kg.	kg.					円
	SB 2	2,300	2,000	1,500	90	15	274	335	103.56
	SB 3	3,850	3,000	2,000	106	7	303	305	177.15
	SB 4	4,750	4,100	3,200	54	21	136	156	212.90
	B 5	5,102	5,000	4,200	49	16	20	43	230.22
	SB 5	5,180	5,200	4,400	43	20	37	28	233.12
	C 54	3,525	3,000	1,900	129	110	4	59	159.86
	C 62	3,520	3,800	2,000	110	37	25	18	168.90
	S 52	3,310	2,800		73	56	5	7	148.48
	計						804	751	
	台								
	中定盤	5,400					8	10	289.42
	大定盤	6,636							278.08
計	17,000					10	7	860.08	
合計						18	17		
合計						822	968		

昭和八年度 鑄型種類及使用高調

昭和10.2調
製鋼部勤務掛

作業所	符号	單重	鋼塊單重		使用回数(命数)		一年間		一個、價格
			最大	最小	最大	最小	受入数	拂出数	
八幡製鉄所電氣炉工場	200K	159 ^{kg}	230 ^{kg}	200 ^{kg}	40	20	0	22	19.76
	400	440	460	400	40	20	60	27	22.00
	650	650	660	630	38	17	30	31	53.82
	E 1	860	1,100	1,000	50	30	15	4	66.60
	E 15	1,160	1,650	1,400	50	30	12	13	95.48
	B 230	350	230	220	60	29	55	17	28.23
	B 260	410	290	250	34	2	3,255	3,263	20.76
	CB 260	630	290	250	34	2	40	40	29.17
	B 340	420	370	340	50	25	0	19	31.10
	B 390	520	390	350	40	5	55	56	34.69
	B 400	420	400	380	35	15	40	23	30.89
	B 500	550	500	450	40	22	40	27	35.23
	B 1	1,250	1,100	1,000	30	7	6	14	64.30
	B 3	3,850	3,300	3,000	55	32	—	4	225.32
	SB 3	3,645	3,300	3,000	55	32	—	1	181.50
	B 4	4,550	4,000	3,700	55	31	—	1	237.16
	B 5	5,102	5,000	4,200	55	30	—	1	295.64
	C 45	2,880	2,200	2,000	35	11	14	8	133.45
	C 62	3,520	3,200	3,000	40	20	—	5	184.27
	S 51	3,260	2,800	2,600	35	9	12	16	187.12
S 52	3,310	3,000	2,700	40	20	—	1	198.57	
S 75	5,690	5,000	4,500	40	8	—	2	286.33	
残鑄型	263 ^{kg}	200		20	5	10	10	14.30	
計						3,644	3,605		
大定盤	16,700	7,830		1,260	900	2	2	903.00	
小定盤	10,400	2,900		0	0	—	1	853.84	
二才機小定盤	8,220	7,000		0	0	—	2	856.96	
合湯定盤	8,200	7,000		0	0	—	1	765.69	
鑄原用定盤	1,675			0	0	—	15	184.92	
650K	243 ^{kg}					45	10	35.94	
B 340	183 ^{kg}					20	10	13.116	
B 230	92					—	20	12.72	
計						67	61		
合計						3,711	3,666		

昭和八年度 鑄型種類及使用高調

昭和10.2調
製鋼部勤務掛

作業所	符号	單重	鋼塊單重		使用回数(命数)		一年間		一個、價格
			最大	最小	最大	最小	受入数	拂出数	
八幡製鉄所 儿 尔 鋼 工 場	25K	28 ^{kg}	30 ^{kg}	20 ^{kg}	50	30	10	10	5.54
	200	159	210	200	50	30	3	8	19.76
	400	440	450	400	50	30	6	2	21.90
	650	650	720	600	50	30	3	2	53.82
	B 1,000	1,299	1,100	1,000	40	25	—	1	62.70
	計						22	23	

昭和八年度 鑄型種類及使用高調

昭和10.2調
製鋼部勤務掛

作業所	符号	單重	鋼塊單重		使用回数(命数)		一年間		一個、價格
			最大	最小	最大	最小	受入数	拂出数	
八幡製鉄所 尾倉鑄造工場	FB 1	1,419 ^{kg}	1,150 ^{kg}	820 ^{kg}	81	45	5	12	67.108
	B 1	1,434	1,150	1,029	45	52	5	4	68.772
	B 16	1,900	1,600	1,197	84	39	0	7	92.380
	B 2	2,205	2,000	1,580	90	50	15	11	105.446
	C 54	3,525	3,261	2,040	30	18	12	7	168.652
	S 52	3,310	2,800	2,800	35	20	0	—	157.387
	SB 4	4,750	4,500	2,750	89	45	9	—	212.900
	B 5	5,102	5,200	3,000	90	50	3	—	242.880
	F 780	830	750	750	108	62	0	1	61.950
	計						49	47	