地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料 のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているもので す。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「<u>東京大学経済学図書館電子資料利用</u> 規則」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものとして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成27年度科学研究費補助金(研究成果公開促進費)課題番号15HP8021の交付を受けて作成しています。

福田敷土路井里有外量一就了一次01949、核体家商

3

教館二端於安热學

くかの,000 種的 ((00,000十分00)

平均田港南

平的四班的。 1870 1 平均微的286%播(军教的原则) 1.670 1

一日、所要然重

強大 1,410,000×1670= 325人,200,000

(a) /#图 menuthe + et-modelle 地方/的](Berthelet 不然

夜槐部尚=蕨炭和虾子50立木>以5千岁为凉菜、得下茶枣。 於總部衛州平然重 Y500×350=157500000 つ、然合、深深有外突無達の火くでからトスレバ

一四州安东重八 7 34 x500×350×1670= 2630,250,000

(3)第一家湖下特黄的(河流三年度)

原為完富計學的表 3/9所 有外學中學科學20% 20×20×20×219=1,451,451,251

一切所與就量

河南一分分小河的深铁沙瓦对军车

()、新华角新

南宁是一日一出然是 500部

南中国外外生

1/000 x 600 = 2000.0000 A 83, 000 Kg

然こっ

935 5%

熟風炉用 1 36% 30,000 "

深水河面 (石工學智報) 风水水河及西 12% 76,150" 32,000 " ,00001

以南炉瓦虾利係量

83,000-76,150= いるのかメタノー 年105月9

故三河炉二整作業、場合

河河京东州各 上部深熱量 900×328800=395920,000 子るととの数(13.700年)

と語気状気撃

院长庆成人的张樹一日又00日海、歌水下一画

際於瓦斯承生產

次東量 4000×600,000= 3.400,000

学年をきたころち、ラスク、000+2400、0000000-2695、720、000-

第一数個工場/原的一次以同時於如教金以來如此是及然於然於所然 彩きがまたないがかなかし

0

0880

東大 四十十二 3,117,714,600 ,2695,90000 - Jah

- Cas 1066762

1 分 河

20976C582

深合,然合成於一立米,然然近八

病院院院 子及来是00岁 (1) さる

338.800+600,000 = 2.902 horr

+ 2,900 holl-

次為過八点無量力何沙尼於一樣強力以

不是就是可用的肉奶一块路又以 大ス579×600×900= 425,105× (19,7/3 株 (19,7/3+13,00=33,4/3)時)

淡南、紫衛衛生産、大馬合一同面少十三リノタン、3路、南谷の安へ 八人上、結果到教育工物。任用如何外一次一个兴大的干淡点的学的多人到到了

過不在山、鬼の見り 您的一些的方式下限一一只然探生十半场合业一个同场合意的风车 河田的新的外外国又小下况时、瓦斯

いととできるというと	11 11 11	軍學學軍	同本法回來用	如風水产用	禁	其五年一	
	,0789	30,000"	10,000,	30,000	4.051.4	83.000 th	护
	" 220 ° 69 "	,020'86	0	30,000	0	0	八本區 清季
	72,000,	, 220 25	, 0.000	\$ 0.220 E	0	0	一个的事

然心の河南東倉田丁浩一方と中へ

年的教徒感,然合一个是南京南东海———— 9又了茶 最小聚都量,场合,村要有炒有斯量----33.43落(19713+13700) 、京下一年一次だけが、6850+6850-925=12,72で報の利人

· ではアー歴史順の光行に 6,850+6,850-33.4/3=19,7/3 解不足入 うが一葉をだけが ES50-72,000 -33.413 = 98.563 1 TRX

8

8

8

完了是一个一个的方面好用来

(人) 拉林也记在外海

可見在馬中分下見るい大風中一於数という時後へ然來、急寒一致なべる時 一整个二种独心的40,000聚打干插头之

(2)污污水水(皮用, 瓦斯量(水分和三年黄鹭)

然一元五次(中央元法) //2,04/6で2年 306,960年 第二年期一元七十年 第一克斯尼克斯 343.753,200" 182,14×,400° 499.025" 1066146 (20,073" (39.24/1 (12790年)

10年十二年八年八年

族はあスルハダでスナル「宜シクイロをから心かなくれる」たり、 一年の、然上下不該完成八八八子派状中附属、命執元志ナーが故ニコー「同新っ 医光三沙院一分分小游戏状历史一举生量/余夕30%万元在、东他·香工港一指蒙

四名中分甲人日 #1 1 XEP18 CSE 3×897793" 3766082 106,745,001

111.588 "

五年一成南一家八四世兴

现一致数型的分子。企为举为清净一方为第一次用加名小加兴有数,为总使用一名中含于高河下沉料,不足量为民人多处于满陷了得个一 (里)21次局局汽车、德文特景》(東)用入

周围一方分门、图中一格风衣、日花一般工物、图下一座了解上了一个 八八門一次数十一又0,000年八十八十八八大衛衛教圖、教育治院工

元の成大家衛軍ノボルののから3-フュルスメースでフェタ端、元川江州八五十十二次次元町が入了神で、 12,790+39,241+20,793=72,824時

上部一般人类不行人以华校十二大使一个千年间八条一层外量以为口 / 现在放数也以前沙瓦第一艺法一人更用以小头

0

0883

的平当教部童場合

河中不治学有数个不通(洞园)

现的新华生像全成的代表生人们

顽游炭炒东/徐·启其广(元宏/天用) 43,000+12,090+39,241+20,093=112,824 1/2,824

人也工大学一人東川の人学 极一的中国的一个自然一个人的法一个人们的一个一个一个一个一个

沙城大旅館堂場合

、南水产石、沼田木、角敷石、石、金(三同田) 9日、563世

然小下汽云水用八百中风水下八千石园一下风风水道八名木种龙山 深了流氓的原生感量火650年八百回楼(四工院=六月一件八) 19/2000 x 0 20 18/ = 05 9 1 x 000 1 2 2 2 1 C

(3) 照工門(河下)茶杯一碗合 (1)平均聚金量/場合

给水下水外后数下水量(彩酒)

66.07年

规格流动的全人然后外(吃出人用)

不思游大流、北方宋] 然后对广(元石以来的) 2,290+39,241+20,293 = 72,824 / A " 0.397h

治方が一年一月一年 成一年一会八点炒有数八元五二人及用小车一户深次同新火台与

(1) 张大教全量/混合

高沙下沿井/同城下水量(洞周) 72,824" 98,563

现的输冲车|徐角水量(沈太阳)

和流光炉制信余瓦炉量(汽车用) 0297

行説が続い自然かが大き上記・不足量が高いいトスレバ 98.563-72.824× 7000 = 5.79/新

秋二差3|不足滑灰炭瓦虾

数1九11 =059光-16(15

がなるのかソンメーノメンタイクのの大

-

洞园歌網工場於母有於母一点打下1分1,929 扶修課館

本語、海門整然工施二使用以完約元於、完合的了完於元於、高原元 終一/、スナリーの表とアイナリ

激創工術光平熱量(第一来方限)

一回、本年来一

2,423,921.500 401-3.117.714.600 "

产中同步量

18 和中国 1080+ 2080+ 1930 (1)

平均於軍預期量

以来1500~1930年(256,000 (256,000)。 高中同斯爾 537,340 (356,000)。 大大甲同斯爾 537,340 (356,000)。

光のから1911年の561十四の分がしていた

八颗米有野童 今子是4万0姓(又又是80~)

洞阁三於公司斯谷生產(第一条考點)

深京南京 河河河馬斯 600,000円 (25,000mm) 5ad,000 m (13700mm)

河图中面於河外各衛者亦

					1/0
河港合 南岭瓦斯	成大聚金	電影合為所有勢	中的表面		に在して「大人」といる。リヤーベト
南沙河斯	深水气於	河河南斯	深米瓦斯		イングングイグ
"082XX	"OXX'PP			平村外田量	ジノ
13.700"	25.0001	13.7001	さののうと おくとんし	平方於母量 阴图一於如尼斯曼	
B. 31.180"	13 2560 m	106118 33	多いころ	高十年	

0.3

南村南新 44880-34890= 9,990家

在大家電腦	が変をが	受らが	発売をと	秦. 於 西	を変している。	总	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
			32000	10,000	30.000	0.51.5	12.00 E	海河京	je;
ŧ		890	32,000	10,000	34.000	0513	83,000 B	茶のをか	
7. 31.180	強-) 21.190	- 34890	- 64.000	- 20,000	-60.000	251X - 8300 - 87X	+166,000	cut	泽
100,030	一部 04006 一部 06/18	06875 - 06875 - 06878 - 06878 Git	- 64,000	0.000	30.000 34.000 - 60.000 - 60.000	0-51X -	同が年生量 から、000 83、000年+166、000年+33、000時+よう、000年	- T & C V.	THE STATE OF THE S
110,030	からないころ	- 34890	- ext 000	- 2000	-60,500	- 4150	+127.100		

然三十年深水水中人共命人人人在天然石於一門一回面一分了中一部分深水江於一

深於沙一連,加熱、用微光瓦斯、 3d,000×-4000-- 2200年

而了宋的紫铜童時/滁洪瓦斯剌徐董(尚未卷聚) 2555年

成大歌的宣述一张张瓦斯中一条量(高·表片段)又560家

気のぞったいらればちれた (3) 污法物(其间) 冠期,量(180分0三年度)實為 八十年級の下京大阪 第一次 京茶 海、克斯克本港 第一点其行气在对 大0000k 39,241" 20,793 気つつので

紀とだったかの深然后於 为私本田石斯童

140591X

河河南於安勤一開八小對於 (1) 旅数中150,000港产汽车使用水小车 (小) 平均概例量/据合

西京和东西 2/190年 かのそのから 八木風時 10-0.0 40 g 一次の

四次大家衛軍、場合 歌水九於 新食量 然此二形於使用,瓦斯量 72,824+40,000=112,824 xx 5xxx+x650 =

2、现了院,何炉一时在上,然合 深然内事一种食酒 然,一方太/美川南斯萱 河水户风外不尽量 72.824+40,000=112824 1.180年 100,030年 -0394+095° (本風)時 110,030% 4% % 7,210 1

的年的教育學、茶合

然いとを放放用が来一条で、ノスタのケーフスのつきなかり 高い同気にころ、0つの本にあまれつる、その大きかいたりのつ、0との高 以花合作为然一个大家,一个大家的一人之后,我们是 少福力、 心中因外不不管 然后完任的南京查 かりのか もののんが 本河本 72.82 × 24 /木門 沙村 2040,00% 下风沙

(1)减大数额量,结合

流长的新山然重八了210一次20日 然小大高時代東下、110.030-(72824+32020)=5006年下、 海部河標,分洗,香港、不少 高华瓦东石兴重 然心院就更用酒炒在軟量 31.180 th 100.030 th 哲学 フス・アントが 八年间 沙 110,030 一人的

. **

13

平爐混銑爐及瓦斯發生爐構造寸法表與一

昭和十六年十月末調

1 固定式平爐

日本製鐵株式會社 技術部

								— <u> </u>	-1.	\$5 ₀	<u> </u>	八	ф	<u> </u>	釜	石	大	\$15	i	釜	7	ī	爺 二			釜 石	八	1	幡	(m) #bil	F-
工場	及爐別	帯	3/1.	徘	富		-1:		大	PAN		第一黎	剣工		有一製師					第 一 製	到工	場		in si	序四 製 阿工場		第二製 銅二	C 揚 鋼	三製第二場網	四根工場	7
П		900	位	级	你 一 璇 你	7% dou 1	= 500 165	5 PH No. 3	第一號 第	二號第	三級			第	二 號 3	5 三 號 3	市四號 第	五號第	六號	第四號 第	七號第	八號				第九號					
н	先	- Jm.	1744		第一號第					ルツ式 メ	レツ式ジー	· メンス *	ルッ式 ジー	メンス			タルツ式 メ	ルツ式メ	ルツ式	10000			, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	ルツ式	3	1	2	8	7	A 4	
	數				1	1	1	1	1	1	1	5	4	1	1	1	1	1	1	1	50	50	50	50	50	60	60	60	60	60	1
称 裝	入 容 量	1	瓲		15 4,920	15 4,920	15 4,920	15 5,100	25 8,100	25 8,200	25 8,200	25 6,480	25 6,480 2,770	25 6,480 2,770	30 7,750 3,000	30 7,900 3,000	30 8,200 3,250	40 9,000 3,500	9,000 3,500	10,500 3,600	10,000 3,600	10,000	9,200 3,620	9,000 3,920 2.3	9,150 3,940 2.32	10,000 3,200 3.12	9,700 4,020 2.4	8,700 3,900 2.32	10,200 4,080 2.5	9,700 4,000 2,42	3 4
床・ノ	長 サ	3 4	min // min/mir	a b	2,050 2.17	2,050 2.17	2,050	2,100 2.20 325	3,200 2.53 580	3,400 2.41 580	3,400 2.41 580	2,770 2.42 480	2.42 480	2.42	2.58	2.63 550	2.52 590 60	2.57 620 60	620	2.92 680	2.78 700	2.78 700	2.54 690 0	8CO 0	660 200	760	900	750 0 2,060	700 225 2,050	8 40	5
ノー深コリ耀床	サ (最深等) 上面迄/高サ	5 6 7	mm	c d	325 40 1,425	325 40 1,425	325 40 1,425	40 1,425	60 1,740	60 1,740 27.9	60 1,840 27.6	0 1,720 16.62	0 1,720 16.62	1,720 16.62	2,200 25.25	2,500 23.70	1,840 26.7	1,690 31.5	1,690	2,640 37.80 0.756	2,500 36.00 0.721	2,500 36.00 0.721	1,800 36.77 0.735	1,715 36.12 0.722	2,011 35.05 0.721	2,520 32.C0 0.534	2,060 39.0 0.65	33.93 0.555	40.8 0.63	2,060 38.8 0.646	8
床	をノ高サ(中央部) 面 積 財 増 床 面 積	8 9	mº		10.09 0.673	10.09 0.673	0.673	0.714	26.0 0.917	1.060	1.060	0.66	0.66	0.56	0.775	0.790	0.755	0.702	0.702	0.756	0.721							1	1	1	10
64		10			1	1	1	1	520		1 520	1 500	1 480		1 100	祖 100	520 380	520 380	520 380	框 100 程	100 相	阻 100	850 450	630 410	800 500	撰 100 100	850 450	850 450	800 400 0.28	850 465 0.305	11 12
朝	-9	111	mm / m²	f g	300 360 0.108	300 360 0.108	350 300 0.103	300 360 0.103 16°42′	380 0.193	-	380 0.193 189	350 0.175 15°50′	390 0.180 20°00′	400 0.240 15°50′ 10°45′	0.00785 20°	0.00785 20°	0.193 20°	0.193 20°	0.193 20°	20°	20'	0.00785 20° 20°	0.36 13°	0.249 18°12′ 11°31′	0.295 17°0′ 14°3′	0.785 20° 20°	0.34 17°0′ 14°3′	0.34 15°0′ 11°0′ 3,200 4,700 112′ 10.050*	16°42′ 14°2′	17°0′ 14°3′	14
斜 角	度 (天井裏) 15	旋	lı İ	16°42′ 16°42′	16°42′ 16°42′ 1,180	15°08′ 15°08′ 1,905	16°42′ 16°42′ 1,185	18° 15° 2,400		14° 2,050	10°45′ 2,100	12°00′ 2,100	2,350	1,900 4,000	20° 1,900 4,000	2,100 3,250	14° 2,450 3,280	2,450 3,280	1,900 3,500	1,900 3,300	3,600	13° 3,650 4,570 97.96	2,405 3,920	3,210 4,500	1,900 3,000 2.46	3,150 4,650 87	3,200 4,700	3,130 4,700 68.62 10.140	3,150 4,650 4 78.6	17 18
サ (上昇道中 部 屋 天 井 ロ	心ヨリ水平距離リ頭出口中心並) 16 17 18	min Cm ² /m ²	k k	1,185 3,150 107	3,000 107	2,850	3,200	3,150 74.23	7.050	2,950 9.18 7.960	3,000 10.5 5.775	4,424 10.8 8.274	3,000 14.4 5.775	3.11	3.11	72.28 9. 2 45	61. 2 7 9.360	61.27 9.360	2.03	2.18	2.18	97.96	68.94 9.110	81.8 8.910	2.40	10.000	10.050	10.140	78.6 10.340	19
断 而 税 /	好哦出口中心道	19		У	6.24	6,24	5.98	6.24	7.790	7.000			2		1	1	2	2	2	1	1	1 2 500	2 000	2 740	1 1,925	1 2,500	2,000	2,000	1 2,500	2,200	20 21
\$	t M	20 21	mm	f′	500	500 500	1 1,200 663	2 5CO 長サ 450	710 820	710 820	620 710	1,420 820	630 630	1,700	2,000	1,500 1,350 1.8	620 710 0.44×2	710 820 0.582×2	710 820 0.582 × 2	2,500 1,500 3.5	2,500 1,700 4.0	2,500 1,500 . 3.5		奥行 840 0.622×2	630	1,500 3,5 15°	660 1.2 41°0′	660	1,050 2.5 46°58′	700 1.5 41°0′ 37°0′ 1,650 6,000	22 23 24
107 m	m mi s	世 22	2 3 m ² 4 度	g' h'	長サ 370 0.185×2	長サ 370 0.185×2	0.765 24°15′	0.225 × 2		0.582×2	0.44×2	1.16 13°23′ 19°01′	0.8	1.31 25°00′ 26°30′	2.5 20° 7°	20° 7°	-	0.002 / 2	-	10°	7k25	2,170	35°30′ 30° 1,800	-	41° 37° 1,350	2,000	1,650	41°0′ 37°0′ 1,300 6, 2 30	40°43′ 2,550 5,900	37°0′ 1,650	25 26
新 州 新 角 サ (上昇道)	度 (天 井 裏 度 (敷 中心ョリ水平距離 リ 噴 田 口 中心)	25 26	5 mm	j'	2,500	2,380	30°30′ 1,705 3,900	2,560	2,900	2,950	2,750	2,100 3,810	3,600 7.550	2,350 4,340 8.185	2,850 3.115	1,710 3,097 8.502	3,000 7.770	2,850 8.250	2,850 8.250	2,260 3,398 8.145	1,600 3,300 8.765	3,600 8,645	6,190 11.040	3,480 8.670	5,750 10.190	3,000 9,901	6,000	6,230 11.580	11.340	11.890	28
喜部屋天井ョ 首中心ョリ空気	り戦出口中心に	运 28	8 m	y'	5.64	5.64	7,03	2,560 5.84	6.690	7,050	7.080	7.655	7.550						6.03	460	510	460	2.431	4.996	4.07	4.60	3.5	3.5	8.9 13,100	5.0 13 , 000	29
	制料 五斯側ノ出	t 29	9 mm	1	3.43 7,730	3.43 7,730	7.0; 5,200	4.17 8,140	6.03 11,060	12,390	4.56 11,460	6.55 8,000	4.50 8,000	5.50 7,500	390	9,400	4.56 10,990	6.03	11,320	12,100	11,500	12,100	11,800	13,890	11,900	12,100	12,800	12,700	13,100	15,000	30
§ 98) je v						1		1		1	1	1	1 500	1=		1 700	i 700	1 700				1 900 500	1 810 700	1 1,000 700	Ξ	1,050 700	900 500	700 900	1,050 700	31 32 33
	數		32 mm	m n	360 475	350 475	360 360	360 475 0.13	700 700 0.49		700 700 0.49	485 485 0.235	500 500 0.25	600	=	Ξ	700 0.49	700 0.49	700 0.49		= =		0.45	0.567	0.7		0.735	500	0.93	0.785	34
BS	īrīi	積 3	34 m ²		0.13	0.13	0.13	0.13				2	2	2		1	2	2	2	1	1 100	1 100	2 850	740	1,000	1,200	1,100 1,000	2 750 850 0.64 × 2	1,000	1,000	35 36
	數幅	3	35 36 mm	m'	500 570	500 370	4C0 400	500 450	710 820	710 820	620 710	610 610	630	620	1,000 2,000 2.0	1,000 1,500 1.5	620 710 0.44×2	710 820 0.582 × 2	710 820 0.582 × 2	1,100 2,500 3.0	1,100 2,500 3.0	1,100° 2,500 3.0	850 750 0.638 × 2	840 0.622 × 2	1,000 1.0×2	2,500	1,000 1.1×2	850 0.64 × 2	1,000 1,100 1.10×2	1,000 1.0 × 2	37 38
BAR	mi		37 38 m	2 11'	370 0.185 × 2		0.160×2			0.582×2	0.44×2	0.370 × 2	0.397×2	0.380×2									4,350	5,420	4,225	-	5,380	5,380	5,380	5,450	39
		サ :	39 mn		2,475	2,475 1,210	2,445	3,440	1,890	3,500 1,700	3,250 1,660	1,400 3,000	3,700	1,400 3,000 1,470	1,200 2,400 ,700 25 (4)	2,190 2,400 1,700	3,465 1,900 2,990	3,600 2,130 3,100 5.40	3,600 2,130 3,100 5.00	_) =	1,780 1,680 7.991	2,525 3,090 25.86	1,640 2,030 13.45		1,780 1,720 9.97	5,380 1,785 9,97	5,380 1,735 2,170 9.334	5,450 1,780 1,740 13.63 1,000	41 42
i iii	朝サ (最深)	部) 6	40 41 42 m	n P	1,210 2,310 4.22	2,250 3.78	1,100 2,250 3.63	2,310 6,30 900	2,900	2,420 4.00 1,000	2,200 6.20 1,000	1,470 6.18 1,300	1,450 10.36 1,620	6.18	4 (1) 350	ト合計ス 350	1,000	1,000	1,000			` -	930	950	1,220		1,000	1,000	1,000	1,000	43
切壁上端ョ	リ天井迄ノ高	j +)*	43 mu		900	900	900	-				1,300	3,490	1,300	1,200	2,190	3,465	3,600	3,600	2,800	5,200	2,500	4,380 2,660	5,420 3,550	4,225	4,050	5,380 2,660	5,380 2,660	5,380 2,610	5,450 2,660 2,740 20.37	44 45
Ę.	60		44 45	o' .P',	2,475 1,230	1,230	2,445 1,180 2,250	1,665	5 2,225	3,470 2,605 2,050	3,250 2,060 2,200	2,500 1,470	1,620	2,500 1,470	3,100 1,700 8.58	3,100	2,900	7.50	2,770 3,100 7.50	4,000 2,250 25.20 1,200	3,500 3,200 37.31	2,650 20.44	1,680 11.94	3,090 36.865 950	2,030 14.84	2,350	1,720 14.45 1,000	1,720 14.45 1,000	2,170 14.042 1,000	2,740 20.37 1,000	47 48
5 101 Hay 1- 405	サ (最深 リ 天井迄ノ高	部)積サ	46 47 48 mi	n ³ r'	2,310 4.29 900	4.110	3.895 900	8.43	3 4.50	2,050 5.00 1,000	7.70	4.78 1,300	18.48	4.78 1,300	,000			1.000	1.000	1,200	1,000	500	930						6,500	6,530	\vdash
[[[]]] [] [] [] [] []	7人开起,同				4,090	4.090	4,060	5,31	5 7,100	6,230	6,250	4,100 3,000	3,400 2,500	4,100	6,700 2,120	2,120	1,900	2,250	5,350 2,250)	=	-	6,500 2,225 5,600	6,500 2,525 5,940	7,800 2,010 5,240	0	6,500 2,225 5,800	6,500 2,225 5,800	2,225 5,800	2,200 6,490	50
£ -11	橋 (溝ノ高サラ会		50 mi	t u	1,430 3,500	1,350	1,320 3,500	1,53	1,890	1,700 4,900	1,890 5,310 60.32	3,150 36.8	4,250 34.65	3,000 3,150 36.8	4,666 38.30 3,33	5,190	5,800	6,100 69.21	6,100 69.21 4,450) -	Ξ		78.00 3,410	81.08 3,750 1,030	3,22	3	79.63 3,890 750	79.63 3,890 750	65,081 3,250 1,000	93.23 4,690 1,000	53
· 热 · 给	全容高	税サル		n ^a m w	1,100	1,650	1,650	1,65	3,450 900	3,250 1,000	3,530 1,000 41.60	1,520 850 16.80	2,550 940 19.35	1,520 850 16,80	63.0	830	6 41.30	1,000	1,000 53.60 16.20		_		1,030 49.33 21.06	61.55 26.28	50,4	7	54.4	54.4 21.5	47,003 18,741 0.729	67.3 24.18	55 56
各 子 積 州	1 元 年 容	積積	56	n³.	9.65 3.60 0.674	9.10	8.84 3 24	5.0 0 0.67	78 0.645	0.722	12.60 0.638	6.41 0.912 253.93	8.23 0.910 177.15	6.41 0.912	21.2 0,60 896.4	0.55 5 1,295.8	0 0.622 5 553	0.629 669	0.629	2 -	_	_	0.79 684.90	0.794 854.74		4	21.5 0.754 499 5.808	0.754 496 5.808	589.77 3.960	· 3.120	59
各子積一立方	稲 (本) 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	重量 積 屋)	58 1	逃 m² 逃	112.70	112.70	101.43	3 157.7	78 482.00 - 5.098	499.00 9.423	518.00 5.974 20.588	253.93 1.483 13.74	2.337	1.483	6.29	8 11.38	6 6.308	. 6.860	6.860 26.834				38.96	48,885			35,208	35.208	35.386	41.256	60
計 石 煉 元	随數 (一部	展)	60	2	6,500	0 6.500	5.850	9.10	+			4,100	7,400	4, 100	6,70	0 6,60	5,300	5,350	5,350	11,882	13,690 3,500 5,505	11,882		6,500 3,790	2,92	25 4,050	6,500 3,500	6,500 3,500	6,500 3,450	6,530 3,420	61 62
i k	ts.	サ	62	im s	4,090 1,680	0 1,680	1,630	0 2,10	30 2,830	2,810	6,250 2,830 5,310	2,500 4,220	2,500 4,350	2,500 4,220	5,70 2,72 4,66 52.9	5 5,19	3,100 5,800 91,06	6,100	3,476 6,100 103.20	5,010	203.56	209.0	5,600	5,940 146.30	5,24	7,500 .7 187.82	5,800 123.3 5,890	5,800 123.3	5,800 10 2 .912 3,250	6,490 150.0 4,690	62 63 64 65
信 整子 · 和	ナ (滞ノ保サライ 経 全 容 責 ノ 高	合山)		m ³	1' 3,500 24.0 v' 1,65	5 24.05 6 1,650	23.16	6 39.6	62 83.27 50 3,450	3,250	07.70	850	2,550	2,170	3,56	5 3,22 0 83	30 1,000	4,450	4,450	3,680	3,795 820 320.32	57	0 1,030 9 76.47	1,030	0 1,22 8 73.4	20 890 42 310.59	750	750 84.3	1,000 72.871 27.684	1,000	0 65 0 66 7 67 7 68
各子 積上 端格 子	間リス井金字 リス井金字 東元・大学 東元・大学	高積	66	m ³	v' 1,10 11.3 4.3	1,100 34 11.34 32 4.32	1,100	92 18. 14 6.	63.30	56.90	02.00	22.3	46.3 18.24	22.3	00 9	14 122.6 10 37.1 16 0.56	19 20.40	25.10	25.1 0.61	0 83.89 6 0.538	320.32 105.95 0.584 4,487.15	97.3 0,61 4,112.4	5 29.50 8 0.714	0.72	7 0.61	0.589		0.81 848	0.717 871.20	652	7 68 2 69 6 70
格子教力立	東元ノ全等方米賞リ煉五	學 重量	69 70	虺 m	0.70			35 0.6	61 0.66	0 15.50 5 0.572 0 645.00	0.686 796.00 8.596	504	405	504	0.60 0.60 1,280.6	1,567.8 11.86	37 826	1,036 10.854	0.61 1,03 10.85	6 3,520.37 4 28.809 45.552	41.630	9.28		67.1	3.16 8 42.15	68 34.64		8.931 60.569	6.160 52.272	3.432 64.832	7 72

18

平爐混銑爐及瓦斯發生爐構造寸法表 其一

昭和十六年十月末調

1 固定式平爐

日本製鐵株式會社 技術

/	工場及	爐 別	番	ηι :	符	富		1:		大		阪	八		幡	釜	石	大		阪	釜		石	全年	ं भी	八幡		7	(
種													第 一	製鋼コ	: 場	第一製	網工場				第一	製鋼	工場			第四级		第二黎	調工場	第三銅工
	Ħ		號	位	鄉	第一號 第	5二號 3	市三號 1	市四 號	第一號	第二號:	第三號				第二號	第三號	第四號	第五號	第六號	第四號	第七號	第 八 號				第 九 號			
型		定				市土式	出式	1	2: 北	メルツ式	メルツ式	メルツ式	トーメンス	メルツ式	V- X Y Z			タルツ式	メルツ式	メルツ式					メルツ式					
基		數				1	1	1	1	1	1	1	5	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2		1 :	3 1	1 2		3
熔 解 室	量 床 量 床 ノ 長 サ / 塩 号 市 ヨ リ 塩 床 上 i 量 床 上 面 ヨ リ 天 井 迄 /	長 サ幅幅 (最 深 高 サ 高 面 で 中 央 部) で 高 市 サ 積	2 m 3 4 m 5 n 6 7	随 im //mi im //mi	a b c d e	15 4,920 2,050 2.17 325 40 1,425 10.09 0.673	15 4,920 2,050 2.17 325 40 1,425 10.09 0.673	15 4,920 2,050 2.17 325 40 1,425 10.09 0.673	15 5,100 2,100 2,20 325 40 1,425 10.71 0.714	25 8,100 3,200 2.53 580 60 1,740 26.0 0.917	25 8,200 3,400 2.41 580 60 1,740 27.9 1.060	25 8,200 3,400 2.41 580 60 1,840 27.6 1.060	25 6,480 2,770 2.42 480 0 1,720 16.62 0.66	25 6,480 2,770 2.42 480 0 1,720 16.62 0.66	25 6,480 2,770 2.42 480 0 1,720 16.62 0.56	30 7,750 3,000 2,58 -550 	30 7,900 3,000 2.63 550 2,500 23.70 0.790	30 8,200 3,250 2.52 580 60 1,840 26.7 0.755	40 9,000 3,500 2.57 620 60 1,690 31.5 0.702	40 9,000 3,500 2.57 620 60 1,690 31.5 0.702	50 10,500 3,600 2.92 680 — 2,640 37.80 0.756	50 10,000 3,600 2.78 700 2,500 36.00 0.721	50 10,000 3,600 2.78 700 2,500 36.00 0.721	3,620 2.54 690 0 1,800	3,92 2. 80 1,71 36.1	9,150 0 3,940 3 2.33 660 0 200 5 2,01 2 35.05	0 3,200 2 3.12 0 760 0 1 2,520 5 32.00	4,020 2 2.4 0 900 0 2,060 0 39.0	8,700 3,900 2,33 750 2,060 33.90	10,2 0 4,0 2 0 2,0 0 2,0 3 4
· · ·	新 新 角 度 新 新 角 度	ョリ水平距離) 出口中心迄 水 面 積	12 13 14 15 16 17 18 or	nm m² 使 nm [*] / _{m²}	f g h i j k y	1 3C0 360 0.108 16°42′ 16°42′ 1,185 3,150 107 6.24	1 300 360 0.108 16°42′ 1,180 3,000 107 6.24	1 350 300 0.103 15°08′ 1,905 2,850 104 5.98	1 300 360 0.103 16°42′ 16°42′ 1,185 3,200 101 6.24	1 520 380 0.193 18° 15° 2,400 3,150 74.23 7.790	7.050	1 520 380 0.193 18° 14° 2,050 2,950 9.18 7.960	1 500 350 0.175 15°50′ 10°45′ 2,100 3,000 10.5 5.775	1 480 390 0.180 20°00′ 12°00′ 2,100 4,424 10.8 8.274	1 600 400 0.240 15°50′ 10°45′ 2,350 3,000 14.4 5.775	型 100 	相 100 	1 520 380 0.193 20° 14° 2,100 3,250 72.28 9.245	1 520 380 0.193 20° 14° 2,450 3,280 61.27 9.360	1 520 380 • 0.193 20° 14° 2,450 3,280 61.27 9.360	1 100 0.00785 20° 20° 1,900 3,500 2.03	恒 100 		450 0.36 13° 13° 3,650 4,570	41 0.24 18°12 11°31 2,40 3,92	0 500 9 0.293 2' 17°0 14°3 5 3,210 0 4,500 4 81.0	0 100 5 0.785 9' 20' 3' 20' 0 1,900 0 3,000 8 2.46	450 0.34 0.17°0′ 14°3′ 0.3,150 0.4,650	45 0.3 15°0 11°0 3,20 4,70	16° 16° 14' 14' 10' 3, 10' 4,
11 5	数 新 就 数 新 角 が 角 が の が の が の が の が の が の の が の が の が の が の の の の の の の の の の の の の	出口中心迄	22 23 24 25 26 1	m ² 度 nm	f' g' h' i' j' k' y'		2 500 長サ 370 0.185×2 — — 2,380 5.64		2 500 接サ 450 0.225×2 - - 2,560 5.84	2 710 820 0.582×2 ———————————————————————————————————	2 710 820 0.582×2 — — 2,950 7.050	2 620 710 0.44×2 — — 2,750 7.080	1 1,420 820 1.16 13°23′ 19°01′ 2,100 3,810 7.655	2 630 630 0.8 - - 3,600 7.550	1 1,700 820 1.31 25°00′ 26°30′ 2,350 4,340 8.185	1 2,000 1,350 2.5 20° 7° 1,300 2,850 8.115	1 1,500 1,350 1.8 20° 7° 1,710 3,097 8.502	2 620 710 0.44×2 — — 3,000 7.770	2 710 820 0.582×2 — — 2,850 8.250	2 710 820 0.552×2 2,650 8.250	2,500 1,500 3.5 10' 7' 2,260 3,398 8.145	1 2,500 1,700 4.0 7k 7s 7s 1,600 3,300 8.765	1 2,500 1,500 3.55 10° 7° 2,170 3,600 8,645	500 0.875 35°30′ 30° 1,800 6,190	奥行 84 0.622× - 3,48	0 63: 2 1:: - 41' - 37' - 1,35: 0 5,75:	0 1,500 2 3,5 9 15 9 7 0 2,000 0 3,000	660 1.2 41°0′ 39° 0 1,650 0 6,000	41°0 37°0 1,300 6,230	0 1,0 2 46° 0 40° 0 2,0 0 5,0
噴出口 燃	截断面積ノ空氣 側 對 機 室 ノ	十五斯側/比 長 サ	29 30	nm	1	3.43 7,730	3.43 7,730	7.01 5,200	4.17 8,140	6.03 11,060	12,390	4.56 11,460	6.55 8,000	4.50 8,000	5.50 7,500	390 9,870	230 9,400	4.56 10,990	6.03 11,320	6.03 11,320	460 12,100	510 11,500	460 12,100		4.99 13,89					5 13,1
无上 昇 斯道	数 額 概 載 斷	桁 稅	33	mm m²	m n	1 360 475 0.13	1 350 475 0.13	1 360 360 0.13	360 475 0.13	1 700 700 0.49	=	, 1 700 700 0.49	1 485 485 0.235	1 500 500 0.25	1 500 600 0.30		Ξ	1 700 700 0.49	i 700 700 0.49	700 700 0,49	Ξ	=	=======================================	1 900 500 0.45	70		0 -	- 1,050 - 700 - 0.735	50	0 9
22上 昇 氣道	教 	行 面 積	37	mm m²	m' n'	2 500 370 0.185×2	2 500 370 0.185×2	. 2 400 400 0.160×2	2 500 450 0.225 × 2	2 710 820 0.582 × 2	2 710 820 0.582×2	2 620 710 0.44 × 2	2 610 610 0.370 × 2	2 630 630 0.397 × 2	2 620 620 0.380×2	1 1,000 2,000 2,0	1,000 1,500 1,5	2 620 710 0.44×2	710 820 0.582 × 2	2 710 820 0.582 × 2	1,100 2,500 3.0	1,100 2,500 3.0	1,100 2,500 3.0	750	84	0 1,00	0 2,500	0 1,000	85	0 1,1
元鋼 	975	サ ・ (最深部) ・ 経 ・ 特 ・ 大 ・ 大 ・ 大 ・ 大 ・ 大 ・ 大 ・ 大 ・ 大	40 41	mm m³ mm	o p q r	2,475 1,210 2,310 4.22 900	2,475 1,210 2,250 3.78 900	2,445 1,100 2,250 3.63 900	3,440 1,315 2,310 6.30 900	3,470 1,890 2,900 3.80 900	3,500 1,700 2,420 4.00 1,000	3,250 1,660 2,200 6.20 1,000	1,400 3,000 1,470 6.18 1,300	3,700 1,930 1,450 10.36 1,620	1,400 3,000 1,470 6.18 1,300	1,200 2,400 ,700 4 ((/)) ,350	2,190 2,400 1,700 ト合計ス 350	3,465 1,900 2,990 4,95 1,000	3,600 2,130 3,100 5,40 1,000	3,600 2,130 3,100 5.40 1,000				4,380 1,780 1,680 7,991 930	2,52 3,09 25.8	5 1,64 0 2,03 6 13.4	0 -	- 1,720	78	2,
空鋼 学 氣室	長 深 湯 泊 り り 仕 切 漿 上 端 ョ リラ	サ (最深部) 容 積 に非迄ノ高サ		m ³ mm	o' p' q' r'	2,475 1,230 2,310 4.29 900	2,475 1,230 2,250 4.110 900	2,445 1,190 2,250 3.895 900	3,400 1,665 2,310 8.43 900	3,470 2,225 2,900 4.50 900	3,470 2,605 2,050 5.00 1,000	3,250 2,060 2,200 7.70 1,000	1,300 2,500 1,470 4.78 1,300	3,490 1,620 1,500 18.48 1,630	1,300 2,500 1,470 4.78 1,300	1,200 3,100 ,700 8.58 ,000	2,190 3,100 1,700 15.66 1,000	3,465 2,520 2,900 7.55 1,000	3,600 2,770 3,100 7,50 1,000	3,600 2,770 3,100 7.50 1.000	25.20	5,200 3,500 3,200 37.31 1,000	4,000 2,650 20,44	2,660 1,680 11.94	3,55 3,09 36.86	0 1,810 0 2,030 5 14.8	0 4,050 0 2,350 14 19.4	0 2,660 0 1,720 4 14.45	2,660 1,720 14.4	0 2, 0 2, 5 14.
丸斯蓄熱室	長 高著格格格格格格格格格格格格	サン (mm / m³ mm / m³ / mi / mi	s t u w v	4,090 1,430 3,500 20.47 1,650 1,100 9,65 3,60 0.674 112.70 	4,090 1,350 3,500 19,35 1,650 1,100 9,10 3.60 0.714 112.70	4,060 1,320 3,500 18.76 1,650 1,100 8.84 3 24 0.680 101.43	5,315 1,530 3,500 28.46 1,650 1,100 13.42 5.04 0.678 157.78	13.40 0.645 482.00 5.098	6,239 1,700 4,900 50.80 3,250 1,000 34.40 11.80 0.722 499.00 9.423 19.468	6,250 1,890 5,310 60.32 3,530 1,000 41.60 0.638 518.00 5.974 20.588	4,100 3,000 3,150 36.8 1,520 850 16.80 6.41 0.912 253.93 1.483 13.74	3,400 2,500 4,250 34,65 2,550 940 19.35 8.23 0,910 177.15 2,337 15.3	4,100 3,000 3,150 36.8 1,520 850 16.80 6.41 0.912 253.93 1.483 13.74	6,700 2,120 4,663 38.36 3,335 510 63.08 21.26 0,606 896.45 6.298 13 458	6,600 2,120 5,190 55.09 3,220 830 91.16 30.65 0.550 1,295.85 11.386 16.026	5,300 1,900 5,800 56,70 4,100 1,000 41.30 12.10 0.622 553 6.308 21.927	5,350 2,250 6,100 69.21 4,450 1,000 53.60 16.20 0.629 669 .6.860 26.834	5,350 2,250 6,100 69.21 4,450 1,000 53.60 0.629 669 6.860 26.834				6,500 2,225 5,600 78.00 3,410 1,030 49.33 21.06 0.79 684.90	2,52 5,94 81.0 3,75 1,03 61.5 26.2 0.79 854.7	5 2,01 0 5,24 8 64. 0 3,22 0 1.22 5 50,4 8 17.6 63 4 79 2.88	0	5,800 79.63 3,890 750 54.4 - 21.5 0.754 499 5.808	2,22 5,80 79.6 3,89 754 54 54 6 21 0.75 49 5.80	5 2 0 5 3 65 0 3 0 1 4 47 5 18 4 0 6 58 8 3
经	長 高蓄 熱 電 電器 発 電積	ポノ深サヲ含ム) 森 容 積 サ	61 62 63 64 65	mm / m³ mm / m³ / m³	s' t' u' w' v'	4,090 1,680 3,500 24.05 1,650 1,100 11.34 4.32 0.702 135.24 7.800	4,090 1,680 3,500 24.05 1,650 1,100 11.34 4.32 0.688 135.24 7.800	4,060 1,630 3,500 23,16 1,650 1,100 10.92 4,14 0.685 129.61 7,480	5,315 2,130 3,500 39.62 1,650 1,100 18.68 6.84 0.661 214.13	7,100 2,830 4,450 83.27 3,450 900 63.30 20.20 0.665 844.00 10.104 31.810	6,230 2,810 4,900 81.95 3,250 1,000 56.90 15.50 0.572 645.00 7.175 25.399	6,250 2,830 5,310 89.95 3,530 1,000 62.50 19.30 0.686 796.00 8.596 31.082	4,100 2,500 4,220 43.0 2,170 850 22.3 14.85 1.15 504 1.205 24.6	7,400 2,500 4,350 78.55 2,550 1,100 46.3 18.24 0.804 405 7,753 29.5	4, 700 2,500 4,220 43.0 2,170 850 22.3 14.85 1.15 504 1.205 24.6	6,700 2,725 4,665 52,97 3,565 410 0,34 0,60 0,606 1,230,68 3,294 17,656	6,600 2,726 5,190 70,43 3,220 830 122,62 37,19 0,560 1,567,87 11,866 18,959	5,300 3,100 5,800 91.06 4,100 1,000 67.50 20.40 0.634 826 9.215 17.554	5,350 3,470 6,100 103.20 4,450 1,000 82.60 25.10 0.616 1,036 10.854 24.108	5,350 3,470 6,100 103.20 4,450 1,000 82.60 25.10 0.616 1,036 10.854 24.108	11,882 4,000 5,010 224,75 3,680 830 276.21 83.89 0.538 東京公子 45,552	13,690 3,500 5,505 203,56 3,795 820 320,32 105,95 0,584 分配数据	11,882 4,000 5,070 209.00 3,680 570 285.69 97.35 0,618	3,450 5,600 119.73 3,410 1,030 76.47 29.50 0.714 肝蔵 ⁴⁰ 野	3,79 5,94 146.3 3,75 1,03 92.3 36.12 0.72 本民間	5,24 93. 0 3,22 1,22 73.4 22 24.8 0.61	5 4,056 7,500 7,500 7,500 187.8 00 5,17 00 896 12 310.5 109.2 0.58 11 4 日 2 0 1 4 日 3 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0 3,500 5,800 123.5 5,890 750 9 84.3 11 34.0 9 88 第 本 5,50	0 5,80 3 123. 0 3,69 0 75 3 84. 4 34. 1 0.8	0 5 3 102 0 1 3 72 4 27 1 6 8

空氣噴出口	数 高 散 断 所 所 所 所 所 所 が 角 度 (尺 井 所 が 角 度 (尺 井 数 り を が り は 大 す り 上 身 道 り に 大 り の ま り の と の り の ま の に の ま の に に の に の に の に の に 。 に 。 に の に 。 。 に 。 に 。 に 。 に 。 に 。 に 。	(25 直離) 26	mm m² 度 mm m	h' j' j' k'	2 500 長サ 370 0.185×2 - - 2,500 5.64		1 1,200 663 0.765 24°15' 30°30' 1,705 3,900 7,03	2 500 長サ 450 0.225×2 — — 2,560 5.84	2 710 820 0.582 × 2 — — 2,900 6.690	2 710 820 0.582×2 — — 2,950 7.050	2 620 710 0.44×2 — — 2,750 7.080	1 1,420 820 1.16 13°23' 19°01' 2,100 3,810 7.655	2 630 630 0.8 — — 3,600 7.550	1 1,700 820 1.31 25°00' 26°30' 2,350 4,340 8,185	1 2,000 1,350 2.5 20° 7° 1,300 2,850 5.115	1,500 1,350 1,850 1.8 20° 7° 1,710 3,097 8,502	2 620 710 0.44×2 — — 3,000 7.770	2 710 820 0.582×2 — 2,850 8.250	2 710 820 0.552×2 — — 2,650 8.250	1 2,500 1,500 3.5 10' 7° 2,260 3,398 8.145	2,500 1,700 4.0 7k.45 7° 1,600 3,300 8.765	1 2,500 1,500 3.5 10° 7° 2,170 3,600 8,645	2,000 500 0.875 35°30′ 30° 1,800 6,190 11.040	2 740 奥行 840 0.622×2 ——————————————————————————————————	1,925 ,630 ,1.2 ,41° 37° 1,350 5,750 10.190	1 2,500 1,500 3,5 15° 7° 2,000 3,000 9,901	1 2,000 660 1.2 41°0′ 39° 1,650 6,000	1 2,000 660 1.2 41°0′ 37°0′ 1,300 6,230 11.580	1 2,500 1,050 2.5 46°58' 40°43' 2,550 5,900 11.340	2, 4, 3, 1, 6,
盤出口盤	截断而積ノ空氣 側 對 元 斯 側 / 競 室 ノ 長	少	mm	1	3.43 7,730	3.43 7,730	7.0; 5,200	4.17 8,140	6.03	12,390	4.56 11,460	6.55 8,000	4.50 8,000	5.50 7,500	390 9,870	230 9,400	4.56 10,990	6.03	6.03 11,320	460 12,100	510 11,500	460 12,100	2.431	4.996 13,890	4.07 11,900	4.60 12,100	3.5	3.5 12,700	8.9 13,100	1;
无上 昇 斯道	數 編 成 斷 而	行 稅 稅 31 32 33 34		n	360 475 0.13	1 350 475 0.13	1 360 360 0.13	1 360 475 0.13	1 700 700 0.49		1 700 700 0.49	1 485 485 0,235	500 500 0.25	500 600 0.30		Ξ	700 700 700 0.49	i 700 700 0,49	700 700 0.49	= =	=	=	900 500 0.45	1 810 700 0.567	1 1,000 700 0.7	=	1 1,050 700 0.735	1 900 500 0.45	1 700 900 0,93	
结上 昇 氣道	教 網 與 (報)))))))))))))))))))	行 抗 35 36 37 37 38	mm m²	n'	2 500 370 0.185 × 2	370	400	2 50) 450 0.225×2	2 710 820 0.582 × 2	2 710 820 0.582×2	2 620 710 0.44×2	2 610 610 0.370×2	2 630 630 0.397 × 2	2 620 620 0.380 × 2	1 1,000 2,000 2.0	1,000 1,500 1,5	2 620 710 0.44×2	2 710 820 0.582×2	2 710 820 0.582 × 2	1,100 2,500 3.0	1 1,100 2,500 3.0	1,100 2,500 3.0	2 850 750 0.638×2	740 840 0.622×2	1,000 1,000 1.0×2	1 1,200 2,500 3.0	1,100 1,000 1.1×2	2 750 850 0.64 × 2	1,000 1,100 1.10×2	1
元銷 洋 斯室	技 編 サ (最深 深 サ (最深 湯 割 リ 等 仕 切 壊 上 編 ヨ リ 天 井 迄 ノ ;	111 42) / / ? m°	q q	2,475 1,210 2,310 4.22 900	2,475 1,210 2,250 3.78 900	2,445 1,100 2,250 3.63 900	3,440 1,315 2,310 6.30 900	3,470 1,890 2,900 3.80 900	3,500 1,700 2,420 4.00 1,000	3,250 1,660 2,200 6.20 1,000	1,400 3,000 1,470 6.18 1,300	3,700 1,930 1,450 10.36 1,620	1,400 3,000 1,470 6.18 1,300	1,200 2,400 ,709 25, 1(f)	2,190 2,400 1,700 ト合計ス 350	3,465 1,900 2,990 4,75 1,000	3,600 2,130 3,100 5.40 1,000	3,600 2,130 3,100 5.40 1,000		= = =	, , , ,	4,380 1,780 1,680 7.991 930	5,420 2,525 3,090 25.86 950	4,225 1,640 2,030 13.45 1,220	=	5,380 1,780 1,720 9.97 1,000	5,380 1,78(1,72) 9,97 1,000	5,380 1,735 2,170 9.334 1,000	
線鋼 洋 氣電	長	サ 44 45 46 47 高 サ 48	m ³	o' p' q' r'	2,475 1,230 2,310 4.29 900	4.110	2,445 1,180 2,250 3.895 900	3,400 1,665 2,310 8.43 900	3,470 2,225 2,900 4.50 900	3,470 2,605 2,050 5.00 1,000	3,250 2,060 2,200 7.70 1,000	1,300 2,500 1,470 4.78 1,300	3,490 1,620 1,500 18.48 1,630	1,300 2,500 1,470 4.78 1,300	3,100 3,100 1,700 8.58 1,000	15.66	3,465 2,520 2,900 7.55 1,000	3,600 2,770 3,100 7.50 1.000	3,600 2,770 3,100 7.50 1.000	2,800 4,000 2,250 25.20 1,200	5,200 3,500 3,200 37.31 1,000	2,800 4,000 2,650 20,44 500	4,380 2,660 1,680 11.94 930	5,420 3,550 3,090 36.865 950	4,225 1,810 2,030 14.84 1,220	3,000 4,050 2,350 19.44 500	5,380 2,660 1,720 14.45 1,000	5,380 2,660 1,720 14.45 1,000	5,380 2,610 2,170 14.042 1,000	
酱	長	積 52 53 54 55 54 56	D P mi	t u w v	4,090 1,430 3,500 20.47 1,650 1,100 9,65 3,60 0,674 112.70	1,350 3,500 19.35 1,650 1,100 9.10 3.60 0.714 112.70	1,320 3,500 18.76 1,650 1,100 8.84 3 24 0.680 101-43	5,315 1,530 3,500 28.46 1,650 1,100 13.42 5.04 0.678 157.78 — 9.100	7,100 1,890 4,450 57.05 3,450 900 34.80 13.40 0.645 482.00 5.098 19.772	6,239 1,700 4,900 50.80 3,250 1,000 34.40 11.80 0.722 499.00 9,423 19.468	6,250 1,890 5,310 60.32 3,530 1,000 41.60 12.60 0.638 518.00 5,974 20.588	4,100 3,000 3,150 36.8 1,520 850 16.80 6.41 0.912 253.93 1.483 13.74	3,400 2,500 4,250 34.65 2,550 940 19.35 8.23 0,910 177.15 2.337 15.3	4,100 3,000 3,150 36.8 1,520 850 16.80 6.41 0.912 253.93 1.483 13.74	6,700 2,120 4,663 38.36 31,335 510 63.03 21.26 0,606 876.45 6.298 13 458	2,120 5,190 55.09 3,220 830 91.16 30.65 0.550 1,295.85 11.386	5,300 1,900 5,800 56.70 4,100 41.30 0.622 553 6.308 21.927	5,350 2,250 6,100 69.21 4,450 1,000 53.60 0.629 669 .6.860 26.834	5,350 2,250 6,100 69.21 4,450 1,000 53.60 0.629 669 6.860 26.834				6,500 2,225 5,600 78.00 3,410 1,030 49.33 21.06 0.79 684.90	6,500 2,525 5,940 81.08 3,750 1,030 61.55 26.28 0.794 854.74	7,800 2,010 5,240 64.3 3,220 1.220 50,48 17.67 637 794 2.880 29.295		6,500 2,225 5,600 79,63 3,890 750 54,4 21,5 0,754 499 5,808 35,208	6,500 2,225 5,800 79.63 3,890 54.4 21.5 0.754 496 5.808 35.208	6,500 2,225 5,800 65,081 3,250 1,000 47,003 18,741 0.729 589.77 3,960 35,386	
	長	積ッサ積積量積 高 等重 新 を 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	mn f m m m m m m	t' u' w' v'	4,090 1,680 3,500 24.05 1,650 1,100 11.34 4.32 0.702 135.24	3,500 24.05 1,650 1,100 11.34 4.32 0.688 135.24	1,630 3,500 23.16 1,650 1,100 10.92 4.14 0.685 129.61	3,500 39.62 1,650 1,100 18.68 6.84 0.661 214.13	7,100 2,830 4,450 83.27 3,450 900 63.30 20.20 0.665 844.00 10.104 31.810	6,230 2,810 4,900 81.95 3,250 1,000 56.90 15.50 0.572 645.00 7.175 25.399	6,250 2,830 5,310 87,95 3,530 1,000 62.50 19.30 0.686 796.00 8.596 31.082	4,100 2,500 4,220 43.0 2,170 850 22.3 14.85 1.15 504 1.205 24.6	7,400 2,500 4,350 78,55 2,550 1,100 46.3 18,24 0.804 405 7,753 29.5	4,†00 2,500 43.0 2,170 850 22.3 14.85 1.15 504 1.205 24.6	5,700 2,725 4,665 52.97 3,565 410 90.34 0.80 0.606 1,280.68 3.294 19.656	2,726 5,190 70.43 3,220 830 122.62 37.19 0.560 1,567.87 11.866	5,300 3,100 5,800 91.06 4,100 67.50 20.40 0.634 826 9.215 17.554	5,350 3,470 6,100 103.20 4,450 1,000 82.60 25.10 0.616 1,036 10.854 24.108	5,350 3,470 6,100 103:20 4,450 1,000 82:60 25:10 0.616 1,036 10.854 24:108	11,882 4,000 5,010 224,75 3,680 830 276,21 83,89 0,538 3,520,37 28,809 45,552	13,690 3,500 5,505 208,56 3,795 820 320,32 105,95 0,584 4,487,15 41,630 51,839	11,882 4,000 5,070 209.00 3,680 570 285.69 97.35 0,618 4,112.45 9.283 79.014	6,500 3,450 5,600 119.73 3,410 1,030 76.47 29.50 0.714 1,040.47	6,500 3,790 5,940 146.33 3,750 1,000 92.38 36.122 0.727 1,257 01	7,800 2,925 5,240 93.7 3,220 73.42 24.84 0.617 901 3.168 42.152	7,500 4,050 7,500 187.82 5,175 890 310.59 109.21 0.589 4,338.05 34.646 56.893	6,500 3,500 5,800 123.3 5,890 750 84.3 34.4 0.81 848 8,931 60,569	6,500 3,500 5,800 123.3 3,890 750 84.3 34.4 0.81 848 8.931 60.569	6,500 3,450 5,800 102,912 3,250 1,000 72,871 27,684 0,717 871,20 6,160 52,272	
四部爐床	5 屋格子積 煉 元 總 重 一平方米當り格子積煉元〕	量 73 重量 74			28.60 2.83				135,901 5,934	110.468 4.169	128.0E0 4.833	52 3.14	70 4.20	52 3.14	95.402 3.78		132.522 5.838	164.912 5.869	164.912 5.869	148.722 3.94	186.938 5.18	176.594 4.90	187.03 4.641	232.14 5.423	154.990 4.300	183.088 5.72	221.032 5.7	221.032 5.7	175.316 4.296	
100	高 額 額 荷	少 75 76 77	5 mn	В	800 60 0 0.465	600	600	750	900 800 0.65	1,100 1,000 0 99	1,100 1,100 1.19	750 850 0.55	800 700 0.50	750 850 0.55	800 800 9.6	800	900 1,000 0.79	950 1,000 0.84	950 1,000 0.84	Ξ	=	=	1,500 1,200 1.65	1,500 1,200 1.65	1,740 900 1,516	Ξ	1,500 1,200 1.65	1,500 1,200 1.65	1,400 1,200 1.525	
34	高 福 福 西	步 78 程 80	8 mn	D	1 800 700 0.53	700	800 700 0.53	800 , 900 0.61	900 900 0.72	1,200 1,200 1.28	1,200 1,200 1.28	750 800 0.5	800 900 0.7	750 800 0.5	1,200 1,000 1.15	1,000	1,000 1,000 0.96	1,000 1,200 1,04	1,000 1,200 1.04	1,500 1,500 2.20	1,292 1,100 1.37	1,200 1,300 1.50	1,500 1,200 1.65	1,500 1,200 1.65	1,740 900 1,516	1,600 1,350 2,10	1,500 1,200 1.65	1,500 1,200 1.65	1,500 1,200 1,645	
规	高 報 新 而	サ 8 税 83	1 mn	F	1,100 850 0.90	850	850	1,100	1,500 1,200 1,64	1,800 1,200 2.00	1,800 1,200 2.00	1,700 750 1.27	1,800 800 1.37	1,700 750 1.27	4,667 910 1.45	910	1,800 1,300 2.15	1,800 1,300 2.15	1,800 1,300 2.15	1,500 1,800 2.65	1,500 1,800 2.65	1,500 1,600 2.35	1,800 1,500 1.856	1,800 1,500 1.856	1,740 1,110 1.887	1,250 2,000 2.45	1,800 1,500 2.0	1,800 1,500 2.0	1,800 1,500 1.795	
畑	高 サ (大煙道中心線ョリ上: 上 端 截 断 面 基 根 部 截 断 面	程 8	4 mn 5 m	ō	38,000 1,100 1,830	1.100	0.780	0.780	46,810 1.54 2.54	48,650 3.14 4.52	48,450 3.14 3.80	46,350 2.72 6.7	42,313 1.36 2.55	46,350 2.72 6.7	44,500 1.99 2.70	1.99	51,700 2.54 4.08	52,030 3.14 5.32	52,030 3.14 5.32	44,500 2.4 4.8	44,500 2.4 4.8	46,600 2.4 2.4	52,700 3.14 7.07	52,700 3.14 7.07	50,000 2.63 5.107	61,350 2.84 6.35	52,700 3.14 7.07	52,700 3.14 7.07	52,700 2.487 7.065	
熱	型容		7 8 ⁸⁴ /49 9 m ³ /1 kw		-	- - - -			タクマ式 0.625 425 56	パブコツ ク式 - 1.042 708 37	- - -	- - -	- - -	_ _ _	- - -	_	バブコツ 夕式 1.460 708 37	タクマ式 # 2.000 708 56	樂型多管式 2.500 708 75	パブコック C T型 3.270 66.600 59.68		バブコック 3 T型 3.270 66.600 59.68	- - -	- - - -	タクマ式 3基 1.00 1.000 100	バブコック C T型 · 3.680 60.000 52.22	バブコック! 水管式 .7 3基 2.3 1.000 100	ウードソン k管式 5基 2.3 1.000 100	エリシチ式	ラモ 4基
兀變 更 斯介	變 更 裝	式 9 置 92 量 93	2			约 鐘 型 手 助		釣鐘型 手 動	フォルタ 一式 電 動 機 5 P		フォルタ 一式 電動機 5 IP	釣 鐘 型 水 脈		釣 鐘 型 水	蛛 型 脈絡空氣		7E-	フォルタ 一式 電 動 機 5 IP	一式	フォルタ 一式 電動 機 5 PP	约 鐘 型 電 助 機 3 HP	约 館 型 電 動 機 5 P	约 錠 型 電 助 機 10 IP	约 鐵 型 電 助 機 10 PP	シールド式 水 歴	约 鐘 型 電 助 機 5 IP	釣 鎖 型 水 雘		釣 鍁 型 水 膨	勃水
空變 更 氣介		式 96 置 98 量 90			蛛 型 手 動				電動機		蝶 型 電動機 5 P		蝶 型 手 動	蝶 型 手 助	蠑 型 腰貓雲氣	蝶 型 脈縮空氣	蝶型 電動機 5 PP	蝶 型 電動機 5 IP	蝶 型 位 助 梅 5 H2	フォルタ 一式 電動機 5 IP	约鐘型 電動機 3 PP	约 缩 型 電 動 模 5 PP	蝶 型 手 助	鑅 型 手 動	シールド式水 脈	约 錠 型 電 前 機 5 PP			蝶 型 水 膨	蝶水
燃		料 9	7		發生爐冗垹	乔發生爐兀斯	斤發生爐兀 埠	计發生爐兀斯	發生爐兀斯	重 油	發生爐兀斯	發生爐兀斯	發生爐光斯	發生爐兀斯	コークスガス及タール	プコークスガス及タール	後生爐兀斯	發生變光斯	發生爐兀斯	コークスガ ス及タール	コークスガ ス及タール	コークスガス及タール	發生爐兀斯	混和充斯	發生爐冗斯	コークスガ ス及タール		昆和兀斯 自 地規格 B2(

日本標準規格 B2 (515×728) Y. Iwaō

		214		1		ķ	4	1		3) 1						\$ P. L.
		遊 五	更多	t 1	1	i i	()	i i		E I	毛折客热	神	ir i	31.	界」		
		1 2	y y	· 鄉 選	: 端					高 熱 善 熱 子 積上 前	有著 各 各 各 各 各 各 各 各 各 各 各 A A A A A A A A	装 简	是 流	k n	t s		西洋 市 庫 大
*** *** *** *** *** *** *** *** *** **				風動	截 腳		帽			室積リス	コ 積煉方受 光条 大名 常熟	IJ	IJ				十日 7 四
	**************************************		裝	概 容	ावं :			ति		容 高 非迄ノ高	井巡ノ高 ・ 容 ・ 容 ・ な ・ な ・ な ・ な ・ な ・ な ・ で ・ で ・ で ・ で ・ で ・ で ・ で ・ で ・ で ・ で	容	(最深音 容 井迄ノ高	ख	Mi	充斯側/L 長 t	H H H W
Part	97	94	£ 92	k 88	# 85	82	79	76		費 64 65 66 67 68 69 70 71	サ 責 55 56 57 58	# 47	(40 (41 (42	35 36 37 38	5 5 5 5 5 5 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		4 21
Part					m^2	2	,	2	0	m³ mm ms m³	m ³ mm m ³ m ³		m ⁿ	2	0	mm	m ² 度 mm
Charles Char		Automore a				E F	g D			s' t' u' w' v'	w	o' p' q' r'	p q			1	f' g' h' i' j' k' y'
Column	後生爐兀斯至				1.100	850	700	600		1,680 3,500 24.05 1,650 1,100 11.34 4.32 0.702 135.24	1,430 3,500 20.47 1,650 1,100 9.65 3.60 0.674 112.70	1,230 2,310 4.29	1,210 2,310 4.22	500 370	475		長サ 370 0.185×2 - - - 2,500
Column	後生爐兀斯蚤				1.100	850	700	600	140100	1,680 3,500 24.05 1,650 1,100 11.34 4.32 0,688 135.24	1,350 3,500 19,35 1,650 1,100 9,10 3,60 0,714	1,230 2,250 4.110	1,210 2,250 3.78	370	475		長サ 370 0.185×2 - - - 2,380
Part	後生爐兀斯蚤			- - -	0.780	850	700	600		1,630 3,500 23.16 1,650 1,100 10.92 4.14 0.685 129.61	1,320 3,500 18.76 1,650 1,100 8.84 3 24 0.680 101.43	1,180 2,250 3.895	1,100 2,250 3.63	400	360		663 0.765 24°15′ 30°30′ 1,705 3,900
Section Sect	生爐兀斯				0.780	1,100	, 900	750		2,130 3,500 39.62 1,650 1,100 18.68 6.84 0.661 214.13	1,530 3,500 28.46 1,650 1,100 13.42 5.04 0.678 157.78	1,665 2,310 8.43	1,315 2,310 6.30	450	475		長サ 450 0.225×2 - 2,560
1.00	發生爐兀斯	蝶 型 電動機	一式 動 機	0.625 425	1.54	1,200	900	800		2,830 4,450 83.27 3,450 900 63.30 20.20 0.665 844.00 10.104	1,890 4,450 57.05 3,450 900 34.80 13.40 0.645 482.00 5.098	2,225 2,900 4.50	1,890 2,900 3.80	820	700		820 0.582×2 — — — 2,900
Column	重 油	紫 型	電動機	ク式 ・ 1.042 708	3.14	1,200	1,200	1,000		2,810 4,900 81.95 3,250 1,000 56.90 15.50 0.572 645.00 7.175	1,700 4,900 50.80 3,250 1,000 34.40 11.80 0.722 499.00 9.423	2,605 2,050 5.00	1,700 2,420 4.00	2 710 820 0.582×2	=	12,390	820 0.582×2 — — — 2,950
	後生爐瓦斯	蝶 型 電助機	一式 動機	_ _ _	3.14	1,200	1,200	1,100		2,830 5,310 89.95 3,530 1,000 62.50 19.30 0.686 796.00 8.596	1,890 5,310 60.32 3,530 1,000 41.60 12.60 0.638 518.00 5.974	2,060 2,200 7.70	1,660 2,200 6.20	710	700		710 0.44×2 — — 2,750
Column C	發生爐兀斯			-	2.72	750	800	850		2,500 4,220 43.0 2,170 850 22.3 14.85 1.15 504 1.205	3,000 3,150 36.8 1,520 850 16.80 6.41 0.912 253.93 1.483	2,500 1,470 4.78	3,000 1,470 6.18	610 610	485		820 1.16 13°23′ 19°01′ 2,100 3,810
1.00	發生爐兀斯 並			- - -	1.36	800	900	700		2,500 4,350 78.55 2,550 1,100 46.3 18.24 0.804 405 7,753	2,500 4,250 34.65 2,550 940 19.35 8.23 0.910 177.15 2.337	1,620 1,500 18.48	1,930 1,450 10.36	630	500		0.8 3,600
1-90	後生爐兀斯			 - -	2.72	750	800	850	02	2,500 4,220 43.0 2,170 850 22.3 14.85 1.15 504 1.205	36.8 1,520 850 16.80 6.41 0.912 253.93 1.483	2,500 1,470 4.78	3,000 1,470 6.18	620	600		820 1.31 25°00′ 26°30′ 2,350 4,340
1.00	コークスガ ス 及 ヌール			17-	1.99	1 910	1,000	800		2,725 4,665 52,97 3,565 410 90.34 ,0.80 0.606 1,263.68 3,294	2,120 4,663 38.36 3,335 510 63.08 21.26 0.606 896.45 6.298	3,100 1,700 8.58	1,200 2,400 ,769 25 (fr) 350	2,000	=	390 9,870	1,350 2.5 20° 7° 1,300 2,850
Color	コークスガ ス及タール			- - - -	1.99	910	1,000	800		2,726 5,190 70.43 3,220 830 122.62 37.19 0.560 1,567.87 11.866	2,120 5,190 55.09 3,220 830 91.16 30.65 0.550 1,295.85 11.386	3,100 1,700 15.66	2,400 1,700 ト合計ス	1,500	=======================================	230 9,400	1,350 1.8 20° 7° 1,710 3,097
Color	後生爐兀斯	蝶 型 電動機	一式電動機	ク式 1.460 708	2.54	1,300	1,000	1,000		3,100 5,800 91.06 4,100 1,000 67.50 20.40 0.634 826 9.215	1,900 5,800 56.70 4,100 1,000 41.30 12.10 0.622 553 6.308	2,520 2,900 7.55	1,900 2,990 4,75	710	700		710 0.44×2 — — 3,000
Company Comp	發生爐 冗斯	蝶 型 世 動 機	一式 助機	2.000 708	3.14	1,300	1,200	1,000		3,470 6,100 103.20 4,450 1,000 82.60 25.10 0.616 1,036 10.854	2,250 6,100 69.21 4,450 1,000 53.60 16.20 0.629 669 6.860	2,770 3,100 7.50	2,130 3,100 5.40	820	700		820 0.582×2 —
1,500	發生爐兀斯	螺 型 電 動 樹	一式電動機	2.500	3.14	1,300	1,200	1,000		3,470 6,100 103.20 4,450 1,000 82.60 25.10 0.616 1,036 10.854	2,250 6,100 69.21 4,450 1,000 53.60 16.20 0.629 669 6.860	2,770 3,100 7.50	2,130 3,100 5.40	820	700		820 0.532 × 2
1,500 1,500 0,507 0,502 2,507 1,500 1,	コークスガ ス及タール	フォルタ 一式 電 動 機	一式電動機	3.270 66.600	2.4	1,800	1,500	=		4,000 5,010 224.75 3,680 830 276.21 83.89 0.538 3,520.37 28.809		4,000 2,250 25.20		2,500	-		1,500 3.5 10' 7° 2,260 3,398
1,500 500 500 507 660 1,500 1,500 660 1,50	コークスガ ス 及 タ ー ル	约 鐵 型 電 助 機	電動機		2.4	1,800	1,100			3,500 5,505 203.56 3,795 820 320.32 105.95 0,584 4,487.15 41.630		3,500 3,200 37.31	STATE OF THE STATE	2,500	- - -		1,700 4.0 7k ^{2 \$} 7° 1,600 3,300
Soo 現存 Soo Control	コークスガ ス及タール	釣 鐘 型 電 助 機	電 動 機	C T型 3.270 66.600	2.4	1,600	1,300	=		4,000 5,070 207.00 3,680 570 285.69 97.35 0,618 4,112.45 9.283		4,000 2,650 20.44	7 .=	2,500	=======================================		1,500 3.5 10° 7° 2,170 3,600
## 1940	發生爐兀斯	蝾型	電 動 機		3.14	1,500	1,200	1,200		3,450 5,600 119,73 3,410 1,030 76.47 29,50 0,714 1,040.47	2,225 5,600 78.00 3,410 1,030 49.33 21.06 0.79 684.90	2,660 1,680 11.94	1,780 1,680 7.991	750	500		500 0.875 35°30′ 30° 1,800 6,190
630	混和充斯	蠍 型	電動機		3.14	1,500	1,200	1,200		3,790 5,940 146.33 3,750 1,030 92.38 36.122 0.727 1,257.01	2,525 5,940 81.08 3,750 1,030 61.55 26.28 0.794 854.74	3,550 3,090 36.865	2,525 3,090 25.86	840	700		奥行 840 0.622×2
1,500	發生爐冗斯			3基 1.0	2.63	1,110	900	900	154.990 4.300	2,925 5,240 93.7 3,220 1,220 73.42 24.84 0.617 901 3.168	2,010 5,240 64.3 3,220 1.220 50,48 17.67 637 794 2.880	1,810 2,030 14.84	1,640 2,030 13.45	1,000	700	4.07 11,900	630 1.2 41° 37° 1,350 5,750
1	コークスカスカスカタール	约 錠 型 電 助 機	電 動 機	C T型 · 3.680 60.000	2.84	2,000	1,350			4,050 7,500 187.82 5,175 890 310.59 109.21 0.589 4,338.05 34.646		4,050 2,350 19.44		2,500	-	4.6 12,10	1,500 3,1 15 7 2,000 3,000
2 2 1,2 46°55 37°0 40°42 40°42 1,300 2,500 1,300 2,500 11.34 1.500 11.34 1.500 11.34 1.500 1.500 1,000 1.500 1,000 1.500 1,000 1.500 1,000 1.500 1,000 1.500 1,000 1.500 1,000 1.500 1,5	發生爐及			水管式 3基 2.3 1.000	3.14	1,500	1,200	1,200		3,50 5,80 123. 5,89 75 84. 34. 0.8 84 8.93	2,228 5,800 79.60 3,890 750 54.4 21.5 0.754 499 5.808	2,660 1,720 14.45	1,7E0 1,720 9.97	1,000	700		650 650 670 670 670 670 670 670 670 670 670 67
1、05	混和无斯			水管式 5基 2.	3.1	1,50	1,20	1,20		0 3,50 5,80 3 123 0 3,59 7 75 3 84 4 34 1 0.8 8 84 1 8.93	2,22 5,80 79.6 3,89 75 54. 21. 0.75 49	2,66 1,72 14.4	1,76	85	50		0 66 2 1 41° 37°
	發生爐兀其	蝶 型水 服	约 鐘 型水 膨	エリシチ式 8基 23	2.487	1,500	1,200	0 1,200		0 3,450 0 5,800 3 102.91: 0 3,255 0 1,000 3 72.87 4 27.68 1 0.71: 8 871.20	5 2,22: 0 5,80(3 65,08 0 3,25(0 1,000 4 47,00: 5 18,74 4 0.72: 6 589.7: 8 3.96(0 2,610 0 2,170 5 14.04	2,170	0 1,10	0 90	5 8. 00 13,10	1,05 2 2.07 46°58 0' 40°43 0 2,55 0 5,90

日本標準規格 B2 (515×728)

平爐混銑爐及瓦斯發生爐構造寸法表其二

2 傾注式平爐・タルボット式平爐及豫備鍊爐

昭和十六年十月末調

3 瓦斯發生爐

日本製鐵株式會社 技術部

	et des	釜石	輪 西	廣畑、	ýγ ⇒ tha sen	八 m — mu cu	ØfX → that den	Mi dal des	φα → dya Ana	幡 你=#utou	6th pro that Ass	釜 石	兼二 浦	番
	第一製鋼	第二製鋼 自新一號 至新四號	平 爐	平 爐	第三製鋼	第二製鋼	第三製鋼	第一製鋼	第二製鋼 豫 備	第三製鋼	第四製鋼	豫備	豫 備	gote
	4	平 爐	5		ļ	特鍊爐	粉鍊爐	特鍊爐	粉鍊爐	粉鍊爐	粉鍊爐	精錬爐	豫 備 精 錬 爐	200
THE RESIDENCE AND PROPERTY OF PERSONS ASSESSED.	100 12,500 4,400 2.84 800 720 1,965 51.380 0.5138	100 12,500 4,400 2.84 800 120 2,075 51.38 0.514	150 14,400 4,500 3.2 900 100 2,075 60.85 0.406	14,400 4,500 3.2 900 100 2,075 60.85	930 117 3,265 63.72	200 13,000 4,125 3.2 1,050 200 2,375 51.575 0.258	200 13,000 3,700 3.516 1,050 400 2,350 48.1 0.2405	300 14,400 4,700 2.44 1,500 900 2,075 62.680 0.626	300 14,400 4,700 3.06 1,500 300 2,070 67.68 0.23	300 17,700 4,700 4,700 14.400 4.700 = 3.663 1,500 300 2,070 67.68 0.2256	300 14,400 4,700 3.06 1,500 300 2,070 67.7 0.227	300 14,403 4,700 3.06 1,500 120 2,075 62.68 0.209	200 14,400 4,170 3.45 1,100 200 2,075 55.65 0.278	1 2 3 4 5 6 7 8 9
	2 850 450 0.36 12° 10° 4,725 4,480 70	左右各 2 ケ粒 直標 100 7.850 14°-24° 650	1 850 500 0.425 11°56′ 10°6′ 4,750 4,840 70	850 450 0.39 11°55′ 10°6′ 4,750 4,790	450 0.4275 19°50' 21°50' 3,385 4,518	左右 1 800 475 0.375 15°0′ 15°0′ 4,500 5,280 72 10.680	950 950 0.475 15°58' 13°27' 2,125 3,800 4,750 48.1 = 98.75 6.770	2 850 450 0.36 12° 10° 4,725 4,480 70	左右 1 850 450 0.48 12°0′ 10°0′ 3,030 3,775 71.29 12.575	2 850 450 0.4825 12° 3,025 3,775 4.85 = 71.49 12.275	1 850 450 0.48 12° 10° 4,725 4,750 70.9	左右各 2 ケ宛 直徑 100 * 7.850 14°24′ * 650 —	, 1 850 450 0.365 12° 10° 4,415 4,480 65.57	10 11 12 13 14 15 16 17 18
	2 2,800 865 2,361 30° 28° 3,025 6,025 4,440	左右各 1 ケ粒 2,708 1,768 4.00 25°00′ 9°00′ 3,191 3,944 14.340	2,800 615 2.28 30°20′ 28°36′ 3,200 6,111 15.161	2,800 720 2.28 30°20′ 28°36′	3,100 560 1.736 31° 19°50' 3,385 5,530 11.015	1,800 650 0,948 29°30′ 2,000 6,205 11.600	1,800 650 1.050 28°29′ 31°24′ 4,625 4,800 10.770	2 2,800 865 2,361 30° 28° 3,025 6,065	2.800 825 2.2 30°0′ 28°0′ 4,725 4,862 14.375	2,800 825 2.31 30° 28° 4,725 4,862.5 13.362	2,800 825 2.2 30° 28° 3,025 6,430 13.020	左右各 1 ケ宛 2,708 1,768 4.00 25°00′ 9°00′ 3,191 3,944 14.340	1 2,300 865 2.524 30° 28° 2,905 6,065 14.265	20 21 22 23 24 25 26 27 28
-	6.57 15,000	15,000	5,36 17,000			2.5 13,000	1.056 0.475 = 1.2 15,000	6.57 17,000	4.588 17,200	2.31 0.4825 ⇒ 4.788 1,720	4.59 17,000	15,000	6.91 17,440	29 30
	850 1,210 1,028		1 850 1,230 1,0455	850 1,230	1,067	700 1,040 0.728	700 760 0.532	850 1,215 1,028	1 1,210 850 1.028	1 1,210 850 1,0285	1,210 850 1.03	, =	850 1,210 1,027	31 32 33 34
	4 970 1,210 1.173	左右各 1 ケ宛 2,800 1,750 4.90	2 940 1,290 1.112×2=2.23	940 1,290	1,524	2 500 800 0.4	800 860 0.688	4 970 1,210 4.173	1,210 910 1.01	1,210 910 -1.101	1,210 910 1.1	2,800	970 1,210 1.174	36 37
	5,850 2,270-1,500 2,450 10.339 1,650	= = =	5,885 2,460—1,696 2,460 26,557 1,400	1,090—2,460 3,860 27	1,680 2,667 11.661	4,700 975 3,500 9.12 1,500	4,700 975 1,000 4.5825 1,500	5,850 2,270—1,500 24,500 10,339 1,650	6,350 2,270 1,590 16,957 1,650	6,350 2,270 1,590 16,957 1,650	6,150 1,885 2,540 10.4 1,310		5,850 2,650—1,250 4,100 20,0835 1,650	40 41 42
	5,850 3,900—1,000 2,450 12.3 1,650	4,000 d st -5,215 4,200 17,39 1,500	5,885 3,290-2,140 2,460 34,672 1,400	2,140—3,280 3,860 3.5	1,680 2,667 11.661	4,700 1,225 3,500 11.5 1,500	4,700 1,225 1,000 57.575 1,500	5,850 3,000—1.009 2,450 12.3 1,650	6,350 3,000 1,590 20.471 1,650	6,350 3,000 1,590 20.479 1,650	6,150 2,300 2,540 13.7 1,310	4,000 8,905—5,215 4,200 17,26 1,500	5,850 2,760—1,360 4,100 24,822 1,650	45 46 47
	6,000 2,270 9,000 131.399 5,950 2,040 81.039 31.045 0.714 1,091.669 4.140 54.145	6,000 2,331 9,000 117 6,450 1,500 90 32.2 0.708 1,260 シャモット 17,199 46,501	6,020 2,460 9,200 129,54 6,730 1,460 99.67 40.12 0.803 1,339.04 4.619 75.406	2,460 9,290 131 0 6,730 1,460 7 99.67 2 40.505 0 0.77 1,353	2,400 5,985 118.215 3,250 2,735 64.194 24.169 0.698 869.84 4 060	1,450 62.018 17.1 0.83 638.4 18.395	6,500 2,900 6,410 74.467 3,600 1,950 67.860 24.422 0.667 878.957 6.068 42,525	6,000 2,270 9,000 131.399 5,950 2,040 81.039 31.045 0.714 1,091.669 4.140 54.145	6,000 2,270 9,000 122.6 5,590 3,390 76.13 42.7 0.69 1.535 0.54	6,000 2,270 9,000 122.6 5,590 3,390 76.136 42.705 0.697 1.535 5.400	8,938 3,000 6,310 128.00 4,200 1,310 85.22 31.14 675.2 988 3.120 54.421	177 6,450 1,500 90 32.2 0.703 1,206	6,000 2,050 9,000 110.70 5,980 1,600 73.55 27.16 0.676 890.84 8.45	50 51 52 53 54 55 56 57 58 59
	6,000 3,000 9,000 177.412 5,950 2,040 107.400 40.775 0.714 1,368 5.415	6,000 3,108 9,000 162 6,450 1,500 0.712 44.9 0.712 1,720 2 + ± 2 F 23,301	6,020 3,286 9,200 170.51 6,730 1,460 132.89 55.09 0,790 1,767.16	3,280 9,200 174 0 6,730 1,460 132.888 9 53.5 0 0.76 5 1,633.2	4,000 5,985 197.02 3,250 2,735 106.990 43.790 0.726 2 1,575	3,750 6,100 146.18 3,150 1,875 80.325 31.4 0.86 825	6,500 3,759 6,410 155.482 3,600 1,950 86.75 31.033 0.675 1,137.18 8.448	1,368	6,000 3,003 9,000 92 5,590 3,390 100.62 56.4 0.6 2,027	6,000 3,000 9,000 162.000 5,590 100.62 56,415 0,6965 2,027 7,200	8,938 2,270 6,310 169,00 4,200 1,310 112,62 42,77 702 1,300 34,32	9,000 162 6,450 1,500 121 44.9 0,712 1,720	6,000 2,700 9,000 145.8 5,980 1,600 96.88 36.88 0.696 1,196.89	62 63 64 65 66 67 68 69 70

工場及爐別	番	雅	符		八					幡		富士	大		阪	爺二浦	番
種	验	位	验定	第一級	銅工場	第 二 製鋼工場	第 三 製鋼工場	鄉	四級	鋼 工	場						数
型式				製鐵所式	製鐵所式	ケルベリー	ケルベリー	ドーソン	ウェルマン	ヒューズ式	ウツド式	ドーソン	サップマン 提排機付 ドーソン	H. D.	S. B. 10型 ウッド式	ケルベリー	
数				23	2	38	27	12	4	4	4 *	. 8	2	4	2	7	
送風機使用ノ有無				有	有	有	有	有	1s	有	有	送風機	有	有	fr '	-fr	
資 氣 器 使 用 或 ハ 併 用				俳 川	俳 川	ANK	AK:	俳 川	俳 川	俳 用	俳 川	蒸氣インゼ クター併用	噴氣器件 用	タービン プロワー	タービン プロワー	噴氣器併 用	
兀 斯 化 能 力 (撫順炭)	1	瓲		14	14	25	25-26	15	32	. 32	40	7-10	15.000	35.000	豫定 50.000	20	1
元 斯 化 能 力 (內地炭)	2	,		12	12	18-20	15-16	10	22	22	32	7-10		28.000	40,000	_	2
内徑	3	mm		2,338	2,338	3,000	3,000	2,308	3,048	3,000	3,200	2,580	2,500	3,200	3,048	上部 2.900 水資部 3,000	3
灰風水面ヨリ天井迄ノ高サ	4	,		3,627	3,627	4,035	4,000	3,563	2,660	3,100	3,229	3,400	3,400	3,250	2,640	4,035	1 1 1 1 1 1 1 1
灰皿水面ョリ瓦斯出口迄ノ高サ	5	,		2,960	2,960	3,500	3,020	2,769	2,660	3,100	3,718	2,595	2,820	3,250	2,640	3,500	5
陣笠(火床)ノ頂點ョリ天井迄ノ高サ	6	,		2,800	2,800	2,745	3,260	2,866	2,180	1,800	2,121	2,630	2,650	2,200	1,820	2,745	6
尼斯出口截斷面積	7	m²		0.502	0.502	0.636	0.635	0.516	0.936	0.936	0.551	0.644	0.50	0.55	0,785	0.636	7
爐 腹 部 冷 却 装 置	8			無	む	有	有	無	無	1 116	無	Mi.	無	fit.	無	有	8
石炭ノ金層ノ高サ	9	mm		2,600	2,600	2,250	水面ョリ 2.400	2,500	2,300	2,300	2,550	1,900-2,200	1.800-2 200	2,000-2,300	_	2,200	9
石炭蒸溜層ノ高サ	10	,		400	400	200	200	300	200	200	150	300	200-300	200-300	-	200	10
石炭自熱層ノ高サ	11	,		750	750	250-600		500	400	400	300	\$ 500	800-480	300-400	_	800	11
石炭灰層ノ高サ	12			1,325	1,325	1,400	水面ヨリ	1,700	1,700	1,700	2,100	1 100-1,400	1,200-1,500	1,500-1,000		1,200	12
他 和 脈 力 (撫順炭)	13	(水柱)		120	120	130-160	150-170	100	150	150	150	30-50	40-60	50-65		150	13
飽 和 . 腰 力 (內地炭)	14	(水柱)		85	85	90-120	90-100	85	110	110	110	30-50	50-60	60-70	_	150-200	14
飽 和 温 度 (撫順炭)	15			50°	50°	40°-50°	45°-50°	55°	55°	. 55°	55°	45°-55°	40°-55°	55°-65°		40°60°	15
飽 和 温 度 (內地炭)	16			55°	55°	45°-55°	50°-55°	57°	57°	57°	57°	55°-65°	50°-70°	60°-70°	_	_	16
死 斯 主 道 ニ 於 ケ ル 温 度	17			550°	550°	550°-600°	600°	520°	• 520°	520°	520°	550°-600°	520°-580°	500°-600°	-	500°-600°	17
北斯 主道 ニ 於ケル 壓力	18	mm (水柱)		40	40	40	40	53	52	52	48	20-30	30-35	40-50	-	35-45	18
一基一晝夜二於ケル除灰回數	19	[11]		3	3	3	6	3	6	6	常時徐灰	1	2	2	-	2	19
平爐一基ニ對スル資生爐々數	20			1.96	1.96	2.5	2.7	2.84	2.35	2.35	1.68	2	2	2	-	2.33	20
改 造 要 項	21				爐腹部冷 却裝置取 付 2 基	ン自動攪拌	チャツプマ ン自動攪拌 機取付4基	ジマン自動機					目下休止中		建設完了 試運轉中	チャップマン シ自動攪取付 機5基取付 改造ノ豫定	21

4 貯溜式混銑爐

	-	T.	場及	爐	别	番	斑	符	八		幡	釜 石	輪西	廣畑	番
	種	_		型	_	號	位	验	第 二 製鋼工場	第一混绕 2基	第 二 混銑 2 基	第 二 製鋼工場			级
		。目		31:	式	٠			倒注式	半周鐵皮 圓 筒 型	全周鐵皮 圓 筒 型	廻轉式 圓筒型	預注式 間筒型	傾注式 圓筒型	
容					量	1	趙		400	200	400	400	700	700	1
燈	62	內	標	(煉:	元 積)	2	mm		4,120	福澤ノ佐ナ 1,600 壁ノ河 3,820	議権ノ深サ 2,850 壁ノ復 3,700	4,050	垂直 5,130 水平 5,000	垂直 5,175 水平 4,640	2
遊	tit -	長	*	(煉:	庄 積)	3	>		9,900	6,350	10,668	10,100	8,000	8,500	3
燃					料	4			骸炭兀斯	骸炭兀斯	骸炭无斯	骸炭兀斯	骸炭兀斯	骸炭兀斯	4
*	- ナ	-	使月	H 18	i No	5	簡		1	1	1	1	4	3	
<i>,</i> :	- +	- /	大サ	(強出	口徑)	6	mm		286	35 × 250	50 × 250	50 × 240	40	170	1
使	Л	212	氣	MS	カ	7	kg		100mm	1	1	_	100mm	100mm	
傾	動	裝	從	型	HE	8			セグメン トギヤー	水脈	セグメン トギヤー	セグメン トギヤー	セグメン トギヤー	セグメン トギヤー	1
TÈ	動	機	數及	. 狩	量	9	kw		40×2臺	ピストン禄 410 衛 程 2,000 水観力 50 気壁	75×2臺	74.60×2豪	40×2豪	40×2 <u>薬</u>	

平 爐 附 圖

平爐混銑爐及瓦斯發生爐構造寸法表 共二



2 傾注式平爐・タルポット式平爐及豫備鍊爐

昭和十六年十月末調

3 瓦斯發生爐

工場及爐別	番	M	狩		八					幣
種	验	位	號	第一製	銅工場	第 二 製鋼工場	第 三 製鋼工場	第	四級	師 コ
型式				製鐵所式	製鐵所式	ケルベリー	ケルベリー	ドーソン	ウェルマン	ea-x
基				23	2	38	27	12	4	4
送風機使用ノ有無				有	有	1s	fi	有	有	有
噴氣器使用或八併用				併 川	俳 川	J HK	無	件 川	俳 加	俳
元 斯 化 能 力 (撫順炭)	1	虺		14	14	25	25-26	15	32	
死 斯 化 能 力 (內地炭)	2	,		12	12	18-20	15-16	10	22	
内	3	mm		2,338	2,338	3,000	3,000	2,308	3,048	3,0
灰皿水面ヨリ天井迄ノ高サ	4	,		3,627	3,627	4,035	4,000	3,563	2,660	3,1
灰皿水面ョリ瓦斯出口迄ノ高サ	5	,		2,960	2,960	3,500	3,020	2,769	2,660	3,1
陣笠(火床)ノ頂點ョリ天井迄ノ高サ	6	1		2,800	2,800	2,745	3,260	2,866	2,180	1,8
元 斯 出 口 裁 斷 面 積	7	m²		0.502	0.502	0.636	0.635	0.516	0.936	0.9
爐 腹 部 冷 却 装 置	8			9Hit	有	有	有	無	無	16
石炭ノ金層ノ高サ	9	mm		2,600	2,600	2,250	水面ョリ 2.400	2,500	2,300	2,0
石炭蒸溜層ノ高サ	10	,		400	400	200	200	300	200	2
石炭白熱層ノ高サ	11			750	750	250-600	900-1,000	500	400	
石炭灰層ッ高サ	12	*		1,325	1,325	1,400	水面ヨリ	1,700	1,700	1,7
飽 和 脈 力 (撫順炭)	13	(水柱)		120	120	130-160	150-170	100	150	
飽 和 . 脈 力 (内地炭)	14	(水柱)		85	85	90-120	90-100	85	110	1
飽 和 温 废 (撫順炭)	15			50°	50°	40°-50°	45°-50°	55°	55°	
飽 和 温 度 (內地炭)	16			55°	55°	45°-55°	50°-55°	57°	57°	
死 斯 主 道 ニ 於 ケ ル 温 度	17			550°	550°	550°-600°	600°	520°	• 520°	5.
元斯主道ニ於ケル腰力	18	(水柱)		40	40	40	40	53	52	
一基一晝夜二於ケル除灰回數	19	[0]		3	3	3	6	3	6	
平爐一基ニ對スル 資生爐々數	20			1.96	1.96	2.5	2.7	2.84	2.35	2
改 造 要 項	21				爐腹部冷 却裝置取 付2基	ン自動攪抖	チャップマ ロシ自動攪掉 機取付 4 基			

		T	場及	爐別	J	番	УДL	狩	八		帽	釜
	種	7	/	#11		数化	位	號	第 二 製鋼工場	第 一 混銑 2 基	第 二 混鉄 2 基	第 製鋼
		.目		型	式				倒注式	华周鐵皮 圓 筒 型	全周鐵皮 間 筒 型	翅梢
容					壯	1	虺		400	200	400	
爐	赞	内	栖	(煉 兀	積)	2	mm		4,120	混選ノ数ナ 1,600 使ノ西 3,520	出海ノ深サ 2,850 型ノ街 3,700	-4
雌	60	長	サ	(煉 兀	積)	3	þ		9,900	6,350	10,668	10
燃					料	4			骸炭兀斯	微炭五斯	核炭泥斯	散炭
~	- J	-	使 几	箇	数	5	簡		1	1	1	
<i>,</i> :	- ナ・	- /	大サ	(質出)	1徑)	6	mm		286	35 × 250	50 × 250	50
使	лі	212	纵	INS.	J1	7	kg		100mm	- 1	1	
饵	動	装	722	型	TE TE	8			セグメン トギヤー	7水間を シタンダー 1ケ	セグメン トギヤー	セク トキ
NE	動	槌	數及	容	址	9	kw		40×2豪	ピストン領 410 衛 程 2,000 水艇力 50 系統	75×2臺	74.60

平 爐 附 圖

東京大学経済学図書館所蔵 野本氏旧蔵日本製鉄関係資料 5507492733

\	\		工場	易 及	爐	別		帯	Ж	狩	八幡	釜 石	輪西	廣畑		八	•			幡		釜 石	输二浦	浙
租	重										第一製鋼	第二製鋼		•	第三製鋼	第二製鋼	第三製鋼	第一製鋼	第二製鋼	第三製鋼	第四製鋼			
			目.			\		號	位	驗	平 爐	自第一號 至第四號 平 爐	平 爐	平 爐	タルボツト	豫 備精錬爐	豫 精鍊爐	豫 備精 嫌 爐	豫 備 特 錬 爐	豫 精鍊爐	豫 備 精 錬 耀	豫 備精 錬 爐	豫 備納 嫌 爐	9
基						歉	_	_		q	4	4	5	5	2	2	1	1	1	1	2	1	1	-
熔解室	爐爐	B	リ 塩 ヨリ天 床	ナ / 床上	が 健 が 面高面 手 床 げ迄せ	と と 没 深 (中央 (中央	サ(部)	3	融 mm //mm/mm mm //m² //m²	a b c d e	100 12,500 4,400 2.84 800 720 1,965 51.380 0.5138	100 12,500 4,400 2.84 800 120 2,075 51.38 0.514	150 14,4C0 4,500 3.2 900 100 2,075 60.85 0.406	150 14,400 4,500 3.2 900 100 2,075 60.85 0.406	200 13,066 4,877 2.68 930 117 3,265 63.72 0.319		200 13,000 3,700 3,516 1,050 400 2,350 48.1 0.2405	300 14,403 4,700 2.44 1,500 900 2,075 62.680 0.626	300 14,400 4,700 3.06 1,500 3C0 2,070 67.68 0.23	$ \begin{array}{r} 300 \\ 17,700 \\ 4,700 \\ \hline 4,700 = 3.063 \\ 1,500 \\ 300 \\ 2,070 \\ 67.68 \\ 0.2256 \end{array} $	300 14,400 4,700 3.06 1,500 300 2,070 67.7 0.227	300 14,403 4,700 3.06 1,500 120 2,075 62.68 0.209	200 14,400 4,170 3.45 1,100 200 2,075 55.65 0.278	
无 斯 噴出口	被	1 斜	(上昇) 区天井 面 積	i 首中10 ヨッド	変 () 責出に 責出に	101	サ積())))))))))	10 11 12 13 14 15 16 17 18 19	mm m² 度 mm e ^{cm2} /m²	f g h i j k	2 850 450 0.36 12° 10° 4,725 4,480 70	左右各 2 ケ宛 直標 100 , 7.850 14°-24° , 650	1 850 500 0.425 11°56′ 10°6′ 4,750 4,840 70	64	2 950 450 0.4275 19°50' 21°50' 3,385 4,518 4 276 63 72 = 67.6 10.003	475 0.375 15°0′ 15°0′ 4,500 5,280	2 950 450 0.475 15°58' 13°27' 2,125 3,800 4.759 48.1 = 18.7 6.770	850 450 0.36 12° 10° 4,725 4,480	850 450 0.48 12°0′ 10°0′ 3,030 3,775	2 850 450 0.4825 12° 10° 3,025 3,775 4.825 67.08 = 71.22	1 850 450 0.48 12° 10° 4,725 4,750 70.9	左右各 2 ケ宛 直徑 103 7.850 14°24′ 650	, 1 850 450 0.365 12° 10° 4,415 4,480 65.57	1 1 1 1 1 1
空氣噴出口	高裁領領長錦煙	所斜	(上昇)	 道中で ヨリロ	度り、ヨリ	。 来 来 来 来 平 中 心	サ積) 離迄	20 21 22 23 24 25 26 27 28	mm m² 废 mm	f' g' h' i' j' k' y'	2,800 865 2,361 30° 28° 3,025 6,025 4,440	左右各 1 ケ姚 2,708 1,768 4.00 25°00′ 9°00′ 3,191 3,944 14.340		720 2.28 30°20′ 28°36′ 3,200 6,586	1 3,100 560 1.736 31° 19°50′ 3,385 5,530 11.015	1,800 650 0,948 29 30' 29°30' 2,000 6,205	650 1.050 28°29′ 31°24′ 4,625 4,800	865 2.361 30° 28° 3,025 6,065	2.800 825 2.2 30°0′ 28°0′ 4,725	825 2.31 30° 28° 4,725 4,862.5	825 2.2 30° 28° 3,025 6,430	左右各 1 ケ宛 2,708 1,768 4.00 25°00′ 9°00′ 3,191 3,944 14.340	2,524 30° 28° 2,905 6,065	222222
噴出口 燃		医面積 焼	ノ 怨り	民側に		折側ノ		29 30	mm	1	6.57 15,000	15,000	5.36 17,000		1,733 0,4275=4,653 13,066							15,000	6.91 17,440	200
兀上 昇 斯道	典被	i.	斷	數幅	m		行積	31 32 33 34	mm m²	m n	2 850 1,210 1.028	=	1 850 1,230 1.0455	1,230	1,524 1,067 1.626	700	700	1,215	1,210 850	1,210 850	1,210 850	. =	1 850 1,210 1,029) 3
空上 昇 氣道	典福		斯	數網	īīd			35 36 37 38	mm	m' n'	4 970 1,210 1.173		2 940 1,290 1,112×2=2.23	940	1,524	500 800	800	970	910	1,210 910	1,210 910		970 1,210	0 3
无銷 港 斯室		是 是 場 出 切 樂	溜上端	何リリ	サ (尺井:	最深 溶 / 高		39 40 41 42 43	mm , m ³ mm	o p q r	5,850 2,270—1,500 2,450 10,339 1,650	-	5,885 2,460-1,606 2,460 26,557 1,400	1,000—2,400 3,860 27	1,680 2,667	975 3,500 9.12	975 1,000 4,5825	24,500 10,339	2,270 1,590 16,957	2,270 1,590 16,957	1,885 2,540 10,4		5,850 2,650—1,200 4,100 20,0835 1,650	0 4
独纲 祥 氣室	174	果	御上端	何リリリ	サ (天井	最深容 迄ノ高	サ 部積サ	44 45 46 47 48	m ² mm	o' p' q' r'	5,850 3,990—1,690 2,450 12.3 1,650	4,200 17.39	3,2%0—2,146 2,460 34,672	3,860 3,860 3,5	1,680 2,660 11.66	1,225 7 3,500 11.5	1,225 1,000 5 57.575	5 3,000—1.00 2,450 5 12.0	3,000 1,590 3 20.471	3,000 1,590 20.479	2,300 2,540 13.7	8,935—5,20 4,200 17.26	9,700—1,300 4,100 24,822	0 0
瓦斯 蓄熱 室	河灣村木村本本本	長 高著各各各格 楓 韭	上。積一積煉工	ョ青万天時	天全ノ當 数	燥 元 3 (一部	5 世権積量権 室	49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	m³ mm m³ [*]	s t u w v	6,000 2,270 9,000 131.399 5,950 2,040 81.039 31.045 0.714 1,091.669 4.140	2,331 9,000 117 6,450 1,500 90 32.2 0,708 1,260 シャモッ	2,460 9,200 129,54 0 6,73 0 1,460 99.6 2 40.12 0.800 0 1,339.0 4.619	2,460 9,296 4 131 6,730 1,460 7 99.6 2 40.50 3 0.7 4 1,35 9 4.41	2,400 5,98 118.213 0 3,25 0 2,73 7 64.19 5 24.16 7 0.69 869.8	2,900 6,120 5 114.324 5 1,45 6 1,45 4 62.010 9 17. 0.80 4 638.4	2,900 6,411 74.466 0 3,600 1,951 8 67.861 24.422 3 0.66 4 878.95 5 6.06	2,270 9,000 151,399 0 5,950 0 2,040 0 81,039 2 31,041 0 0,71 7 1,091,669 8 4,140	2,270 9,000 122.6 0 5,590 0 3,390 76.13 6 42.7 4 0.69 1.535 0 0.54	2,270 9,000 122.6 5,59 3,390 76.136 42.705 0.697 1.538	3,000 6,310 128.00 0 4,200 1,310 85.22 5 31.14 7 675.2 988 0 3.120	2,33 9,000 177 6,456 1,500 90 32. 0.70 1,200 5 t € 2	2,050 9,000 110.70 5,980 1,600 73.55 2 27.16 0.676 890.8-	0 0 0 0 0 5 6 6 4 5 5
空氣蓄熱室	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	格格格格格 蠟	上,積一積煉	ョ 積 エカラ 直	天会ノ常生熟数	サマラ合 で 本を (一 部 部 部 部 部 部 部 部 の の の の の の の の の の の	高 (食量)	61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72	施 m² 瓲	t' u'	6,000 3,000 9,000 177.412 5,955 2,046 107.400 40.771 0.711 1,361 5.411	3,100 9,000 162 0 6,450 0 1,500 12 5 44.9 1 0,712 1,722 5 23,30	3,28(9,20) 1,70.5 1,76(1) 1,32.8 1,767.1 1,767.1 1,6.76	3,280 9,200 1 17 0 6,730 0 1,460 9 132.88 9 53 0 7.7 6 1,633 2 6.46	4,00 5,98 197.0 3,25 2,73 8 106.99 43.79 0.72 2 1,57	3,756 6,100 146.11 0 3,15 5 1,87 0 80.32 0 31. 6 - 0.8 82 0 25.09	0 3,75 6,41 155.48 8 3,60 5 1,95 5 86.7 4 31.03 6 0.67 5 1,137.1	9 3,000 9,000 177.41: 0 5.950 0 2.04(5 107.10) 3 40.77: 0.71: 8 1,36	3,000 9,000 20 9,20 5,590 0 3,390 0 100.62 5 56 0.6 8 2,023	3,000 9,000 162.000 5,59 0 3,390 2 100.62 4 56.41 56 0.6965 7 2,02	2,270 6,310 0 169,00 0 4,200 0 1,310 2 112.62 5 42.77 7 702 7 1,300 0 34.32	3,100 9,000 16: 6,456 1,500 12: 44: 0,71: 1,720 23,30	2,700 9,000 145.8 5,98 1,600 96.88 0.696 1,196.89	0 0 8 0 0 8 8 6 9 3

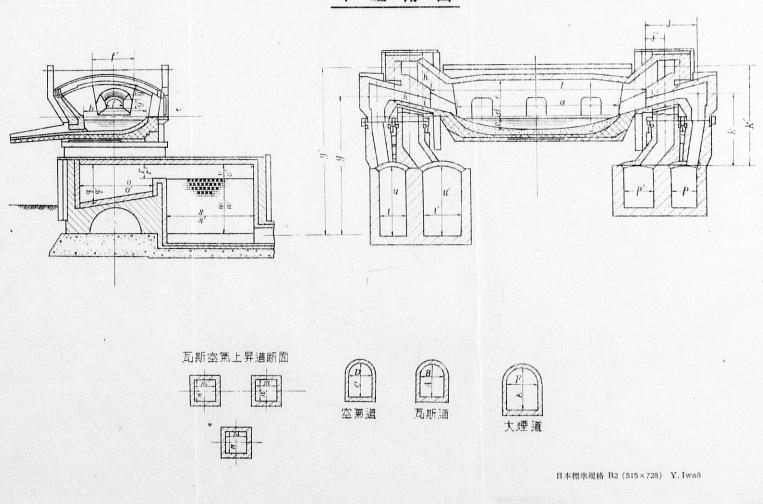
24 25 26 27 28	mm m	h' i' j' k' y'	30° 28° 3,025 6,025 4,440	25°00′ 9°00′ 3,191 3,944 14.340	30°20′ 28°36′ 3,200 6,111 15.161	30°20′ 28°36′ 3,200 6,586 13.041	31° 19°50′ 3,385 5,530 11.015	29°30′ 29°30′ 2,000 6,205 11.600	28°29′ 31°24′ 4,625 4,800 10.770	30° 28° 3,025 6,065	30°0′ 28°0′ 4,725 4,862 14.375	30° 28° 4,725 4,862.5 13.362	30° 28° 3,025 6,430 13.020	25°00′ 9°00′ 3,191 3,944 14.340	30° 28° 2,905 6,065 14.265	24 25 26 27 28
29 30	mm	1	6.57 15,000	 15,000	5.36 17,000	0.186 17,000	1,703 0,4275=4,6508 13,066	2.5 13,000	1.056 6.475 = 2.2 15,000	6.57 17,000	4.588 17,200	2.31 0.4825=4.788 1,720	4.59 17,000	15,000	6.91 17,440	29 30
31 32 33 34	mm m²	m n	2 850 1,210 1.028	_ 	850 1,230 1.0455	左右各 1 ケ纯 850 1,230 1.045	1 1,524 1,067 1.626	700 1,040 0.728	700 760 0.532	850 1,215 1.028	1 1,210 850 1.028	1 1,210 850 1,0285	1,210 850 1.03	. =	850 1,210 1,029	31 32 33 34
35 36 37 38	mm ø m²	m′ n′	4 970 1,210 1,173	左右各 1 ケ宛 2,800 1,750 4.90	2 940 1,290 1.110×2=2.234	左右各 2 ケ宛 940 1,290	2 1,524 826 1.626	2 500 800 0.4	2 800 860 0.688	4 970 1,210 1.173	2 1,210 910 1.01	1,210 910 -1,101	1,210 910 1.1	左右各 1 ケ鋭 2,800 1,750 4.90	2 970 1,210 1.174	35 36 37 38
39 40 41 42 43	mm mn mm	o p q	5,850 2,270-1.500 2,450 10.339 1,650		5,885 2,460—1,696 2,460 26,557 1,400	5,885 1,000-2,400 3,860 27 1,400	4,089 1,680 2,667 11.661 1,257	4,700 975 3,500 9.12 1,500	4,700 975 1,000 4.5825 1,500	5,850 2,270—1,500 24,500 10,339 1,650	6,350 2,270 1,590 16,957 1,650	6,350 2,270 1,590 16,957 1,650	6,150 1,885 2,540 10.4 1,310	=	5,850 2,650—1,250 4,100 20,0835 1,650	39 40 41 42 43
44 45 46 47 48	m² m² mm	o' p' q' r'	5,850 3,000—1,600 2,450 12,3 1,650	4,000 n to -5,215 4,200 17,39 1,500	5,885 3 2%-2,140 2,460 34,672 1,400	5,885 2,140—3,280 3,860 3.5 1,400	4,089 1,680 2,667 11.661 1,257	4,700 1,225 3,500 11.5 1,500	4,700 1,225 1,000 57.575 1,500	5,850 3,000—1,000 2,450 12.3 1,650	6,350 3,000 1,590 20.471 1,650	6,350 3,CO3 1,590 20.479 1,650	6,150 2,300 2,540 13.7 1,310	4,000 5,955—5,215 4,200 17.26 1,500	5,850 2,700—1,300 4,100 24,822 1,650	44 45 46 47 48
49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60	m ³ mm m³ di m²	s t u w v	6,000 2,270 9,000 131.399 5,950 2,040 81.039 31.045 0.714 1,091.669 4.140	6,000 2,331 9,000 117 6,450 1,500 90 32.2 0.708 1,260 ≥ ↑ € ♥ N 17.199 46.501	6,020 2,460 9,200 129.54 6,730 1,460 99.67 40.12 0,803 1,339.04 4.619 75.406	6,020 2,460 9,290 131 6,730 1,460 99.67 40.505 0.77 1,353 4.417	8,257 2,400 5,985 118.215 3,250 2,735 64.194 24.169 0.698 869.84 4 060 44.820	68,00 2,900 6,125 114.324 3,150 62,018 17.1 0.83 638.4 18.395 32,944	6,500 2,900 6,410 74.467 3,600 1,950 24.422 0.667 878.957 6.068 42,525	6,000 2,270 9,000 131.399 5,950 2,040 81.039 31.045 0.714 1,091.669 4.140 54.145	6,000 2,270 9,000 122.6 5,590 3,390 76.13 42.7 0.69 1.535 0.54 53.07	6,000 2,270 9,000 122.6 5,590 3,390 76.136 42.705 0.697 1.535 5.400	8,938 3,000 6,310 128.00 4,200 1,310 85.22 31.14 675.2 988 3.120	6,000 2,331 9,000 177 6,450 1,500 90 32.2 0,703 1,206 シャモット 17.199 46.501	6,000 2,050 9,000 110.70 5,980 1,600 73.55 27.16 0.676 890.84 8.45	49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60
61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72	mm m³ m³ mm m³ m² kt m²	s' t' u' w' v'	6,000 3,000 9,000 177.412 5,950 2,040 107.400 40.775 0,714 1,368 5.415	6,000 3,108 9,000 162 6,450 1,500 0,712 1,720 シャモット 23,301 62,999	6,020 3,280 9,200 170.51 6,730 1,460 0.793 1,767.16 6.762 98.561	6,020 3,280 9,200 174 6,730 1,460 132.888 53.5 0.76 1,633.2 6.468 96.06	8,230 4,000 5,985 197.02 3,250 2,735 106.990 0.726 1,575 10.440 81.205	6,800 3,750 6,100 146.18 3,150 1,875 80.325 31.4 0.86 825 25.091 43.852	6,500 3,759 6,410 155,482 3,600 1,950 86,75 31,033 0,675 1,137,18 8,448 59,400	6,000 3,000 9,000 177.412 5.950 2.040 107.100 40.775 0.714 1,368 5.416 71.042	6,000 3,000 9,000 92 5,590 3,390 100.62 56.4 0.6 2,027 0.72	6,000 3,000 9,000 162,000 5,590 3,390 100,62 56,415 0,6965 2,027 7,200 70,08	8,938 2,270 6,310 169.00 4,200 1,310 112.62 42.77 702 1,300 34.32 75.605	6,000 3,103 9,000 162 6,450 1,500 121 44.9 0,712 1,720 シャモット 23,301 62,999	6,000 2,700 9,000 145.8 5.980 1,600 96.88 0.696 1,196.89 11.43 55.94	61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72
73 74	0		29 4.99 8 5.73	150.000 5.836	370.694 6.092	358.69 5.894	252.050 3.954	240.564 4.6	207.705 5.090	244.998 4.7	37.4 0.55	37.435 5.531	273.156 4.035	150.000 5.836	234.29 4.209	73 74
75 76 77	min m²	A B	1,600 1,400 2.03	1,400 1,400 2.03	1,600 1,400 2.03	1,600 1,400 2.80	1,540 1,200 1.848	1,300 1,200 1.4	1,500 1,200 1.8	1,600 1,400 2.03	1,600 1,400 2.03	1,600 1,400 2.03	1,500 1,200 1.65	1,400 1,400 2.03	1,600 1,200 1.765	76
78 79 80	mm m²	D G	1,600 1,400 2.03	1,400 1,400 2.03	1,600 1,600 2.286	1,600 1,600 3.29	1,540 1,300 2.002	1,300 1,200 1.4	1,200 1,200 1.44	1,600 1,400 2.03	1,600 1,400 2.03	1,600 1,400 2.03	1,500 1,200 1.65	1,400 1,400 2.03	1,600 1,200 1.765	79
81 82 83	mm m²	E F	2,300 1,700 3.6	1,500 2,800 3.6	2,380 1,700 3.736	2,300 1,700 4.734	1,800 2,000 3.600	1,400 1,500 1.86	1,500 1,200 1.8	2,300 1,700 3.6	2,300 1,700 3.60	2,300 1,700 3.6	2,100 1,700 3.26	1,500 2,800 3.6	1,800 1,500 1.856	82
84 85 86	mm m²		72,000 4.9 10.82	72,330 4.9 11.1	77,205 4.909 11.703	77,335 4.9 11.7	57,700 3.14 9.506	52,7 0 0 3.14 7.07	52,800 2.4871 7.018	72 46 10,82	7,719 4.19 10.9	77,190 4.91 10.9	77,100 4.19 10.9	72,330 4.9 11.1	55,064 3.14 7.07	84 85 86
87 88 89 90	^{職/} 情時 m ³ /報分 kw		タクマ式 7 1,500 125	パブコック C T型 4.100 180,000 111.9	ラモント 3.320 1,600 100	=	ハイネ汽罐 2.3 1,300 110 FP	ウードソン 水 管 式 2.3 1,000 100	ハイネ汽線 2.3 1,300 110 PP	タクマ式 7 1,500 125	= =	-	ラモント 1.8T 1,300 、 125	バブコック C T型 4.100 180,000 111.9		87 88 89 90
91 92 93			フォルター 式 電動機 7.5 kw	フォルター 式 電 動 機 15 IP	フォルター 式 電動機 10 kw	フオルター 式 電動機 10kw 1空	ブロノツク 式 電 動 機 20 HP	釣 鐘 式 水 壓	釣鐘式 水 騰	フォルター 式 電 動 機 7.5 kw	フォルター式 電動機	フォルター 式 電 動 機 10 IP	釣 鐘 式 水 壓	フォルター 式 電 動 機 15 IP	釣 鐘 式 電 動 機 10 IP	91 92 93
94 95 96			フォルター 式 電 動 機 7.5 kw	フォルター 式 電動機 15 PP	フォルター 式 電 動 機 10 kw	フォルター 式 電 動 機 10kw 1楽	式電動機	蝶 式水 膨	蝶 型水 脈	フォルター 式 電 動 機 7.5 kw	フォルター式 動 機	フォルター 式 電 動 機 10 IP	蝶 型水 脈	フォルター 式 電 動 機 15 IP	蝶 型手 動	94 35 96
97 98			混和 光斯ラックビニ		ラックピニ	混和冗斯ラックビニ		ウオームス		ラックビニ		ラックピニ		ラックピニ		97
99 100 101 102	kw		オン式 電 力 60×2張 23° 12°	オン式 電 力 55.95×2編 12° 23°	オン式 電 力 100×2薬 15° 30°	オン式 電 力 100×2薬 15° 30°	オン式 電 力 75IP×2章 11°17′ 26°19′	電 力	カリュー式 電 力 75IP×2豪 13° 30°	電 力	オン式 世 カ 100×2豪 15° 25°	オン式 電 力 125×2豪 15° 32°	オン式 他 力 100×2薬 15° 25°	オン式 電 力 55.95×2毫 12° 23°	オン式 電 力 150IP×2編 15° 30°	

r.c	á	造	要		項	21			却裝置取	チャップマ ン自動攪拌 機取付 6 基	ン自動攪拌	ジマン自動機					目下休止中		建設完了	チャツァマン シ自動提明 機5基限 改造ノ豫定	21
平爐	一基 =	對スノ	鳗	生雄	々 數	20		1.96	1.96	2.5	2.7	2.84	2.35	2.35	1.68	2	2	2	-	2.33	20
一基	一晝夜	二於	r n 1	徐 灰	回數	19		3	3	3	6	3	6	6	常時徐灰	1	2	2	-	2	19
元月	折註	ŭ =	於ケ	n	胀 力	18	mm (水柱)	40	40	40	40	53	52	52	48	20-30	30-35	40-50	-	35-45	18
元当	斯 主 引	<u> </u>	於ケ	n i	温度	17		550°	550°	550°-600°	600°	520°	• 520°	52⊌°	520°	550°-600°	520°-580°	500°-600°	-	500°-600°	17
他	和	溫	庭	(内)	业炭)	16		55°	55°	45°-55°	50°-55°	57°	57°	57°	57°	55°-65°	50°-70°	60°-70°	-	_	16
飽	和	裍	贬	(撫馬	(炭)	15		50°	50°	40°-50°	45°-50°	55°	55°	. 55°	55°	45°-55°	40°-55°	55°-65°	_	40°60°	15
飽	和	IVS	カ	(内 #	也 炭)	14	(水柱)	85	85	90-120	90-100	85	110	110	110	30-50	50-60	60-70		150-200	14

4 貯溜式混銑爐

		L	場及	爐別	J	番	邶	符	八		幡	釜 石	輪西	廣畑	番
	種	/	/	型	_	妣	位	敬抱	第 二 製鋼工場	第 一 混銑 2 基	第 二 混銑 2 基	第 二 製鋼工場			级
		目.			式				倒注式	华周鐡皮 圓 筒 型	全周鐵皮 間 筒 型	廻轉式 圓筒型	預注式 間筒型	預注式 閱筒型	
77					尳	1	趙		400	200	400	400	700	700	1
爐	骩	内	彻	(煉 五	積)	2	mm		4,120	福海ノ森サ 1,600 壁ノ河 3,520	湯灌ノ深サ 2,350 壁ノ窓 3,700	4,050	垂直 5,130 水平 5,000	垂直 5,175 水平 4,640	2
爐	位 一	長	サ	(煉 兀	税)	3	,		9,900	6,350	10,668	10,100	8,000	8,500	3
燃					料	4			骸炭兀斯	骸炭兀斯	骸炭兀斯	骸炭兀斯	骸炭兀斯	骸炭兀斯	4
*	- ナ	-	使)	日節	數	5	饷		1	1	1	1	4	3	
у:	- + -	,	大サ	(強出)	1徑)	6	mm		286	35 × 250	50 × 250	50 × 240	40	170	(
使	Ж	29	纵	DIS	Ħ	7	kg		100mm	1	1	-	100mm	100mm	1
傾	動	装	772	型	先	8			セグメン トギヤー	水脈	セグメン トギヤー	セグメン トギヤー	セグメントギヤー	セグメン トギヤー	1
雅	動物	Ų	數 28	. 容	景	9	kw		40×2豪	ピストン後 410 衛 程 2,000 水艇力 50 瓦壁	75×2臺	74.60×2臺	40×2碳	40×2臺	!

平 爐 附 圖



28°0′ 4,725 4,862 14.375

17,200

,210 850 .028

910

6,350 2,270 1,590 16,957 1,650

6,350 3,000 1,590 20.471 1,650

6,000 2,270 9,000 122.6 5,590 3,390 76.13 42.7 0.69 1.535 0.54 53.07

6,000 3,000 9,000 92 5,590 3,390 100.62 56.4 0.6 2,027 0.72

70.080

37.4 0.55

1,600 1,400 2.03

1,600 1,400 2.03

2,300 1,700 3.60

7,719 4.19 10.9

1,720

1,210 850 1,0285

1,210 910 -1.101

6,350 2,270 1,590 16,957 1,650

6,350 3,000 1,590 20.479 1,650

6,000 2,270 9,000 122.6 5,590 3,390 76.136 42.705 0.697 1,535 5.400 53.071

6,000 3,000 9,000 162.000 5,590 3,390 100.62 56.415 0.6965 2,027

7.200

70.08

37.435 5.531

1,600 1,400 2.03

1,600 1,400 2.03

2,300 1,700 3.6

77,190 4.91 10.9

17,000

1,210 910 1.1

6,150 1,885 2,540 10.4 1,310

6,150 2,300 2,540 13.7 1,310

8,938 3,000 6,310 128.00 4,200 1,310 85.22 31.14 675.2 988 3.120 54.421

8,938 2,270 6,310 169.00 4,200 1,310 112.62 42.77 702 1,300

34.32

75.605

273.156 4.035

1,500 1,200 1.65

1,500 1,200 1.65

2,100 1,700 3.26

77,100 4.19 10.9

1.8T 1,300 125

6.57

17,000

853 1,215 1,028

970 1,210 1.173

5,850 2,270—1,500 24,500 10,339 1,650

5,850 3,000—1,000 2,450 12.3 1,650

6,000 2,270 9,000 131.399 5,950 2,040 81.039 31.045 0.714 1,091.669 4.140 54.145

- 6,000 3,000 9,000 177.412 5.950 2.040 107.100 40.775 0.714 1,368 5.416

71.042

1,600 1,400 2.03

1,600 1,400 2,03

2,300 1,700 3.6

72 46 10.82

プロノック 蝶 式 蝶 想 フォルターフォルター 式 ポ 類 電動 機 水 脈 水 脈 電動 機 電動 機 10 IP ポ 脈

混和元斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 養生爐五斯
 大沙式
 電力
 カ電力
 ロカン2率
 15°
 11°17'
 30°
 26°19'
 30°0'
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 30°
 <

9°00 3,191 3,944 14.340

15,00

左右各 ケ纯 2,800 1,750 4.90

4,20 17.2 1,50

6,000 2,331 9,000 177 6,450 1,500 1,500 32.2 0.707 1,206 ∀ € 9 1 17.195 46.50

6,000 3,103 9,000 162 6,450 1,500 121 44.9 0,712 1,720 ∀ € ∀ 23.30 62.99

150.000

1,400 1,400 2.03

1,400 1,400 2.03

1,500 2,800 3.6

72,330 4.9 11.1

アコッタ T型 4.100 180,000 111.9

2,905 2 6,065 2 14.265 2

17,440 30

5,850 4 700-1.300 4 4,100 4 24.822 4 1,650 4

6,000 4 2,050 9,000 110.70 5,980 1,600 73.55 27.16 0.676 890.84

73.55 55 27.16 56 0.676 57 890.84 58 8.45 59 41.33 60

55.94

234.29 4.209

1,600 **7** 1,200 **7** 1,765 **7**

1,600 7 1,200 7 1.765 8

1,800 1,500 1.856

55,064 3.14 7.07

29°30′ 2,000 6,205 11.600

13,000

700 1,040 0.728

500 800 0.4

4,700 975 3,500 9,12 1,500

4,700 1,225 3,500 11.5 1,500

68,00 2,900 6,125 114.324 3,150 1,450 62.018 17.1 0.83 638.4 18.395 32.944

6,800 3,750 6,100 146.18 3,150 1,875 80.325 31.4 0.86 825

25.091

43.852

240.564 4.6

1,300 1,200 1.4

1,300 1,200 1.4

1,400 1,500 1.86

52,700 3.14 7.07

電動機水 脈 水 20 IP

2.5 1.056 0.475 =2.2 3,000 15,000

700 760 0.532

800 860 0.688

4,700 975 1,000 4.5825 1,500

4,700 1,225 1,000 57.575 1,500

6,500 2,900 6,410 74.467 3,600 1,950 67.860 24.422 0.667 878.957 6.068 42.525

6,500 3,759 6,410 155.482 3,600 1,950 86.75 31.033 0.675 1,137.18

8,448

59.400

207.705 5.090

1,500 1,200 1.8

52,800 2,4871 7.018

- ドソン 管 式 2.3 2.3 7 1,000 1,300 1,500 100 110 IP 125

19°50′ 3,385 5,530 11.015

13,066

1,524 826 1.626

4,089 1,680 2,667 11.661 1,257

4,089 1,680 2,667 11.661 1,257

8,257 2,400 5,985 118.215 3,250 2,735 64.194 24.169 0.698 869.84 4 060 44.820

8,230 4,000 5,985 197.02 3,250 2,735 106.990 43,790 0.726 1,575

10.440

81.205

1,540 1,200 1.848

1,540 1,300 2.002

1,800 2,000 3.600

57,700 3.14 9.506

2.3 1,300 110 HP

3,19 3,94 14.340

15,000

左右各 ケ宛 2,800 1,750 4.90

4,000 -5,20 4,200 17.39 1,500

6,000 2,331 9,000 117 6,450 1,500 52.2 0.708 1,260 7 € 9 1 17.195 46.501

6,000 3,108 9,000 162 6,450 1,500 121 44.9 0.712 1,720 7 € 9 1 23,301 62,99

150.000

1,400 1,400 2.03

1,400 1,400 2.03

1,500 2,800 3.6

72,330 4.9 11.1

ペプコッ J T型 4.100 180,000 111.9

オルタ

ラツクビニ オン式 電 力 55.95×2楽 12° 23°

17,000

850 1,230 1.0455

940 1,290

5,885 460-1.600 2,460 26,557 1,400

5,885 80-2,140 2,460 34,672 1,400

6,020 2,460 9,200 129.54 6,730 1,460 99.67 40.12 0.803 1,339.04 4.619 75.406

6,020 3,280 9,200 170.51 6,730 1,460 132.89 55.09 0.793 ,767.16

6.762

98.551

370.694 6.092

1,600 1,400 2.03

1,600 1,600 2.286

2,380 1,700 3.736

77,205 4.909 11.703

3.320 1,600 100

混和无斯

ラックピニ オン式 電 力 100×2薬 15° 30°

17,000

左右各

850 1,230 1.045

左右各 1 ケ宛 940 1,290

5,885 3,860 3,860 27

5,885 ,140-3,280 3,860 3,5 1,400

6,020 2,460 9,290 131 6,730 1,460 99.67 40.505 0.77 1,353 4.417

6,020 3,280 9,200 174 6,730 1,460 132.888 53.5 0.76

96.06

358.69 5.894

1,600 1,400 2.80

1,600 1,600 3.29

2,300 1,700 4.734

77,335 4.9 11.7

15,000

850 1,210 1.028

970 1.173

5,850 70-1.500 2,450 10.339 1,650

5,850 00—1,000 2,450 12.3 1,650

6,000 2,270 9,000 131.399 5,950 2,040 81.039 31.045 0.714 ,091.669 4.140

6,000 3,000 9,000 177.412 5,950 2,040 107.400 40.775 0.714 1,368 5.415

71.042

294.998 5.73

1,600 1,400 2.03

1,600 1,400 2.03

2,300 1,700 3.6

72,000 4.9 10.82

1,500 125

温和无斯

ラックビ: オン式 電 力 60×2豪 23° 12°

焼 室 ノ 長

斷

斯道 截

氣道 截

兀鋼 長

排

〔氣〕

截 道

高 サ (大煙道中心線ヨリ上端迄) 上 端 裁 断 面 積 基 根 部 裁 断 面 積

407

| Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page | Page

 技
 サ
 49

 高
 サ (請ノ高サッ含ム)
 51

 5
 51
 52

 高
 第 (請ノ高サッ含本)
 52

 株
 子 (積)
 52

 本
 会
 等
 4

 大
 日
 金
 等
 4

 大
 日
 年
 全
 等
 4

 大
 日
 年
 年
 57

 日
 日
 日
 日
 日
 58

 日
 日
 日
 日
 59

 日
 日
 日
 日
 60

珪石煉 兀 趙 數

लां

ΰc	造	要		म	21			爐腹部冷 却裝置取 付2基		チャツブマ ン自動攪拌 機取付4基	ドーソン式段 生雄3 サナヤ ツマン自動機 拌塊取造ノ操 空		
平爐一	基二對	スル競	生爐	々 數	20		1.96	1.96	2.5	2.7	2.84	2.35	
一基一	豊夜二	於ケル	除灰	可數	19	[0]	3	3	3	6	3	6	
无 斯	注 道	= 於 ケ	л 11	動	18	mm (水柱)	40	40	40	40	53	52	
兀 斯	i: iŭ	= 於ケ	n ill	上度	17		550°	550°	550°-600°	600°	520°	• 520°	
他	o in	度	(內地	炭)	16		55°	55°	45°-55°	50°-55°	57°	57°	
飽 和	n is	度	(撫 順	炭)	15		50°	50°	40°-50°	45°-50°	55°	550	
飽	u . W	カ	(內地	炭)	14	(水柱)	85	85	90-120	90-100	85	110	

溜式混銑 貯

		T	場及	爐別	ı	番	Щ	符	八		幣
	種	/	//	型		数定	位	级	第 二 製鋼工場	第 一 混銑 2 基	第 二 混銑 2 基
		!		35	沈				侧往式	华周鐵皮 圓 筒 型	全周鐵皮 圓 筒型
容					最	1	虺		400	200	400
爐	性	内	標	(煉 兀	積)	2	mm		4,120	混選ノ数サ 1,600 壁ノ河 3,820	湯灌ノ流サ 9,350 壁ノ裾 5,700
爐	位 一	長	サ	(煉 兀	積)	3	,		9,900	6,350	10,668
燃					料	4			骸炭兀斯	赞炭兀斯	预凝无斯
×	- У	-	使用	J 笛	数	5	額		1	1	1
×	- ナ	- 1	大サ	(強出)	1徑)	6	mm		286	35 × 250	50 × 250
使	ЛІ	28	纵	INS	Ħ	7	kg		100mm	1	1
饵	動	装	從	型	Ίε	8			セグメン トギヤー	7水脈	セグメントギヤー
π£	功	槵	數及	铧	景	9	kw		40×2臺	ピストン様 410 梅 程 2,000 水艇力 50 気壁	75×2臺

平 爐 附 圖

