

## 地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

昭和四年三月

無水瓦斯溜見積選定ニ就テ

製鐵所

無水瓦斯溜見積選定ニ就テ

仕様ノ概要

目的 熔鉱炉瓦斯溜トシテ使用ス

容量 六万立米ノモノ 一基

瓦斯出入孔径一八〇。耗ノモノソレノ組

瓦斯圧力、水柱三〇〇。耗トス(但シニ。耗ノ場合)

瓦斯ノ漏洩、一週間ニ%以下タルコト(圧力三〇〇。耗ノ時)

風圧 一平米ニ五〇。地

納期 十ヶ月

一、無水ホルダーヲ選ビシ理由

(イ) 基礎、洞岡ニ基礎不安ナルタメ單位面ノ荷重出來ルダケ少ナルコトヲ欲ス

(ロ) 場所 諸設備ノ關係上容量ノ大ナルモノヲ用ヒテ數ヲ減シ場所

製鐵所

ノ節約ヲ欲ス

(ハ) 維持費ノ少額ナルコト、水槽式ニ多額ノ創設費ヲ要スルニ比スレ

バ無水式ハ低廉ニシテ其ノ差額ノ金利ノミニテモ作業費

ヲ償ヒテ余リアリ。

(ニ) 瓦斯ニ水ヲ伴ハズ

(ホ) 將來容量ヲ増ス必要アルヤハ作業シツ、漸次上部ニ延バシ得

ニ容量ヲ六万立米トセル理由

骸炭炉一團ニ使用スル瓦斯量ハ高炉瓦斯ナレバ一時間約三万立米

ナリ故ニ最初一團ノ作業ノ時ハ高炉ノ休風其ノ他ノ事故アルモ

ニ時間ハ支持スルコトヲ得、而シテ炉ノ一團數ヲ増セシ時ハ切替

時ニ於ケル瓦斯圧力ノ変化ヲ他ニ及ボサシメズ一種ノ調節辦ヲタシム。

炉一團一分間ノ瓦斯使用量 約五〇〇立米

切替ニ要スル時間一回約三分間此間瓦斯使用停止

ノ状態トナル。

三、見積徴集後ノ経過

購買課ニ見積徴集方申込 昭和三年七月七日

照會(番号一〇八) 七月三十日

閉札 九月二十九日

見積者ト製造社

イリス商會 MAN 社

三井物産 K. Williams 社

大倉組 Yarns Piggot 社 クローネ式ト殆ンド同様 英米ノミニテノ権利ヲ有ス、日本ニ適用ス

價格

見積者 重量 第四<sup>九月</sup> 第二<sup>四月</sup> 第三<sup>九月</sup> 第四<sup>三月</sup>

イリス 200<sup>kg</sup> 300<sup>kg</sup> 八二五<sup>kg</sup> 二七九<sup>kg</sup> 二六八<sup>kg</sup> 二四九<sup>kg</sup> 二四四<sup>kg</sup>

八〇〇<sup>kg</sup> 二七四<sup>kg</sup> 二六二<sup>kg</sup> 二五〇<sup>kg</sup> 二四五<sup>kg</sup> 二四五<sup>kg</sup>

製鐵所

三井(200/300) 八一〇<sup>kg</sup> 二三六<sup>kg</sup> 二二六<sup>kg</sup>

他ニイリス商會ハ組立器具費トシテ四、二六〇<sup>kg</sup>月(但シ隨意タノト)申出

テ居レリ。

納期

イリス 契約後 十一ヶ月半

三井 八ヶ月

四、両会社ニ質問セル要項

(A) イリス商會

(イ) 今日迄建設セル数量 一六九ヶ処

内十<sup>万</sup>立米以<sup>上</sup>ノモノ 四〇ヶ処

高炉瓦斯溜トシテ 一ヶ処

(高炉瓦斯溜ノ場合 最大三十四<sup>万</sup>七千立米 最小五千立米)

(ロ) 使用鋼板ノ材質及厚シ

成分 C. 0.2 Mn 0.5 S 0.04 P 0.04  
 張力 三四二—三四四 平方耗 伸力 二—二五%  
 厚ミ 天蓋 三—四 耗 側壁 四—五 耗 底板 三 耗  
 (B) 三井物産

(A) 今日迄建設セル数量 八ヶ処 (高炉瓦斯使用セルナシ)  
 最大 二万立米 最小 五千立米

(B) 使用鋼板ノ材質及厚ミ

成分 C. 0.07 Mn 0.46 S 0.04 P 0.02  
 張力 三七一四五 平方耗 伸力 二〇%  
 厚ミ 天蓋及底 三 耗 側壁 五 耗

(C) 注油ノ方法、ローラーモベヤリシグ圧カ少キ為メ注油不ヒ要

(D) 瓦斯漏洩 一週間 一、二%以下タリ

(E) グリースノ量及價格 一ヶ月約九十六觔 一觔六十文位

製鐵所

(F) 圧カトピストシノ運動水柱三百耗ノ左カノ時モ普通ノ如ク鋭敏ノ運動ヲナス  
 (G) 圧カノ変化ヨリ側壁ノ厚ミヲ変ルヤピストシノ重量ノミテ調整ス

五、西式ノ特徴

- (イ) 構造上強サ 側板「」形モル為メ薄ケレモ強シ。厚ケレトモ弱シ
- (ロ) 形 多角形 円形
- (ハ) 鉸鉢 打換ハ容易ビツチ遠シ。打換簡單ナラス。ビツチ近シ
- (ニ) シーリング 寒暖ニ応ジタルノ粘度ノ調節ヲ要ス。グリーストクライトナレバソノ要ナシ 時々ニテ可ナリ
- (ホ) ポンプ 必要 不要
- (ヘ) 漏洩 液体シールナレバ完全 側壁ニ強ク圧スル必要アリ
- (ト) ピストシノ傾斜 多少ノ傾斜ハ免レサルカ 上下ローラーニテ支持スレバニテ莫ク多少可ナルカ
- (チ) 誘導車 上下共隨時調査ナシ得 ピストシ下部モハ調整出来ズ
- (リ) 風 多角形ナレバ多少強クアス 円形ナレバ弱シ

六、形状

	直径	高さ
マン社製	三七.二五 <sup>米</sup>	六一.一三 <sup>米</sup>
クローネ社製	三八.四〇〇	五八.五〇〇
トマスピット製	三八.〇〇〇	五八.〇〇〇

七、マシ式ヲ選ビシ理由

(1) 容量ノ大ナルモノニ對シ築造セル經驗ノ多キコト

(2) 本所ノ希望スル高炉瓦斯溜トシテモ相當ノ作業セル実績ヲ有スコト

八、ホルターノ基礎及組立ニ要スル費用ノ概算

基礎工事 約三五,〇〇〇円 (東京瓦斯ヲ築造セル処ニヨリハ全容量ニテ)

組立工事 約六〇,〇〇〇円 (全所一ヶ所ニ當リ五五円 石井鉄工所)

組立用器具費 五,〇〇〇円

計 約一〇〇,〇〇〇円

九、予算トノ対照

製鐵所

既定予算 三〇〇,〇〇〇円

假リニイリスノモノヲ採用スルトシテ

ホルター 二四四,〇〇〇円

組立基礎費 一〇〇,〇〇〇円

計 三四四,〇〇〇円

差引 四四,〇〇〇円 不足ス。