

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

不採用

製鐵所

西八幡工場作業方針

本林田専事私案

一、型物工場

(1) 職工

才一方形 一交替分ヲ減シテ回入 但し
才二方形ノ一交替ヲ減シテ回入 才二方形ノ生産高ハ減セズ事
才二方形ノ一交替ヲ減シテ回入 才二方形トシテ才一方形ノ生産高ハ減セズ事

才二方形ノ新工場ニ補填ス

(2) 鋼塊

才二方形減産分ノ鋼塊ノ之ヲ才二方形軌條ニ回入

(3) 所屬

36[#]軌條以外ノ西八幡製鉄所人員ヲ才二方形製鉄所トシテ
才二方形ノ中形ト協調ヲ保ツテ才二方形課所屬トス

(4) 職工ノ淘汰

才二方形ノ新規模採自ハ許スニ 能對數ノ増加ハ許ス

二、鋼板工場

(1) 職工

先般減産ノ余裕剩トシテ 才一層板、才二層板ノ職工ヲ
以テ充ツ 才不足ノ時ハ 才二層板ヲ才一層板トシテ一交替

銅塊 第三中板減産分ノ銅塊リ之ヲ第一中板ニ代テ形ノ軟條ニ回ス
 第三中板ニ代テ近キヤ手物ノ第一中板ニシテ専内ニ製成トシ厚手
 物ハ面ハ幅ニテ右延スルヲ新蓋トス。一兩者ノ合ニテ生産
 量ニ對シテ高クニシテ代ノ第一中板ヲ起コハ必要ナシ
 一職工數增加ヲ許ス。

第一中板ノ生産量ハ第一中板ノ生産量ノ二倍ニシテ
 第一中板ノ生産量ハ第一中板ノ生産量ノ二倍ニシテ
 第一中板ノ生産量ハ第一中板ノ生産量ノ二倍ニシテ
 第一中板ノ生産量ハ第一中板ノ生産量ノ二倍ニシテ

(甲)