

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

昭和二十一年度高炉全能力作業ニヨル出銑及石炭消費量 技術部

項目	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月	一月	二月	三月	合計	備考
八幡	出銑	12,900	16,120	18,000	25,420	30,380	30,300	38,750	43,500	48,050	51,770	48,160	533,200	416,670
	原料	33,000	38,440	45,600	65,100	76,880	86,400	89,590	97,500	105,710	105,710	94,080	1,035,400	941,550
	保温	58,500	67,890	80,700	124,000	144,770	161,400	167,400	180,900	195,610	195,610	175,250	1,928,100	1,744,880
	計	17,500	20,200	24,100	34,600	40,500	45,000	46,500	47,000	50,300	50,300	45,500	520,000	471,500
輪西	出銑	14,400	17,050	20,100	22,940	23,870	21,900	22,650	19,200	18,800	18,600	16,800	186,200	234,690
	原料	32,700	38,750	45,600	52,080	54,250	49,800	51,460	43,800	42,470	42,470	38,360	424,700	534,210
	保温	300	310	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	610
	計	8,200	9,700	10,500	12,000	12,500	11,500	11,800	10,200	9,800	9,800	8,800	9,800	124,600
釜石	出銑	-	-	-	4,650	6,200	7,500	8,370	8,100	8,370	8,370	7,560	8,370	67,490
	原料	-	-	-	9,610	11,780	12,600	13,330	12,900	13,330	13,330	12,040	13,330	112,250
	保温	-	310	300	310	310	-	-	-	-	-	-	-	1,230
	計	-	310	300	2,970	2,910	2,910	3,100	3,950	4,360	4,220	4,360	3,950	4,360
広畑	出銑	-	1,550	1,500	2,280	3,100	4,500	6,200	7,200	15,000	20,150	23,250	23,800	127,880
	原料	-	6,820	6,600	9,610	10,540	13,200	15,500	31,500	38,130	40,300	39,480	43,710	255,370
	保温	-	12,090	11,900	17,050	18,600	23,400	27,590	55,800	67,580	71,300	70,000	77,500	452,610
	計	-	3,420	3,300	4,450	4,850	6,100	6,750	11,200	13,500	14,300	14,000	15,500	97,350
總計	出銑	19,800	26,970	29,400	45,570	53,630	55,800	67,270	79,200	83,040	94,860	89,980	99,510	749,930
	原料	47,400	62,310	72,300	107,260	123,070	134,100	141,050	161,100	175,710	177,940	162,400	199,180	1,543,880
	保温	91,200	118,730	138,000	214,210	243,350	262,200	275,590	308,700	334,900	338,520	309,960	341,930	2,977,190
	計	300	620	690	710	710	390	400	400	400	400	400	400	3,420
出銑	25,700	33,300	37,900	53,570	60,950	66,550	69,410	72,620	77,960	78,760	72,250	79,660	728,630	
原料	16,140	20,180	22,550	27,970	33,300	33,210	40,330	44,380	48,270	48,050	45,200	49,280	428,760	
保温	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
計	133,340	172,830	199,140	296,360	337,910	362,350	385,730	425,700	461,030	465,330	427,410	470,870	4,138,000	