

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

日鐵經營最底限度生產計畫案(鋼塊及鋼材關係)

作業所	月別	4	5	6	7	8	9	21年度 上期計	10	11	12	1	2	3	21年度 下期計	21年度 合計	註
八	出銑	12900	15600	18300	20400	24000	27000	118200	28500	27000	27600	29100	27160	29100	168460	286660	I 富士鋼材、 八幡川鋼片 供給21E1又
	製鋼用銑	11600	14500	16200	20800	22700	22800	108600	22700	22800	22700	27300	24800	27300	147600	256200	
	銑配合率	50	50	50	50	50	50		50	50	50	60	60	60			II 釜石、玄畑 生産+V
幡	鑄物用銑	1300	1100	2100	0	1300	4200	10000	4300	4800	4900	300	960	300	15560	25560	
	平沖鋼塊	20180	25230	28190	36000	40850	41000	191450	40850	41000	40900	40900	41300	40900	245850	437300	
	電沖鋼塊	3000	3100	3000	4650	4650	4500	22900	4650	4500	4600	4600	4200	4600	27150	50050	
	鋼塊計	23180	28330	31190	40650	45500	45500	214350	45500	45500	45500	45500	45500	45500	273000	487350	
	鋼材	15400	19000	21000	27600	31000	31000	145000	30900	30900	30900	30900	30900	30900	185400	330400	
輪	出銑	6000	6000	6700	7500	8400	9000	43800	9600	9600	9600	9600	8960	9600	56960	100760	
	製鋼用銑				3600	3600	3600	10800	3600	3600	3600	3600	3600	3600	21600	32400	
	銑配合率				70	70	70		70	70	70	70	70	70			
西	鑄物用銑	6000	6000	6700	3900	4800	5400	33000	6000	6000	6000	6000	5360	6000	35360	68360	
	鋼塊				4500	4500	4500	13500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	27000	40500	
	鋼材				3100	3100	3100	9300	3100	3100	3100	3100	3100	3100	18600	27900	
富	鋼塊	60	60	60	60	60	60	360	60	60	60	60	60	60	360	770	
	鋼材	800	800	800	900	900	900	5100	7000	1000	1000	1000	1000	1000	6000	11100	
日鐵 合計	出銑	18900	21600	25200	27900	32400	36000	162000	38100	36600	37200	38700	36170	38700	225470	387470	A B % 74.2
	鑄物用銑	7300	7100	9000	3900	6100	9600	43000	10300	10800	10900	6300	6370	6300	50970	93770	B A
	鋼塊	23240	28390	31250	45210	50060	50060	228210	50060	50060	50060	50060	50060	50060	300360	528570	C D % 69.8
	鋼材	16200	19800	21800	31600	35000	35000	159400	35000	35000	35000	35000	35000	35000	210000	369400	D C