

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

昭和二年十月十九日 鋼板部長 應接間 = 於テ口頭 = テ鐵鋼協議會、一行 = 話シタル事項。

大正十五年度分

工場名	製品種別	圧延歩留 %	形状検査歩留 %	材質検査歩留 %	原料対製品 %	備考	石炭消費量			原料対	
							製品一屯當	原料一屯當	備考	屑割合 %	焼失割合 %
第一厚板	規格	68.3	83.4	91.4	52.1						
	無規格	88.9	95.8	100.	85.2						
	合計	84.7	90.9	98.0	75.5	(鋼塊)	284	242	加熱炉=瓦斯使用	13.24	1.75
第二厚板	規格	62.9	69.2	87.0	57.9						
	無規格	94.6	91.4	100.	86.5						
	合計	79.0	82.9	96.1	62.9	鋼塊	433	332	全上	24.64	.21
第一中板 (元 滋板工場)	規格	85.2	68.3	97.7	56.1						
	無規格	86.6	89.9	100.	77.9						
	合計	86.3	83.5	99.5	71.7	大部分 シートバー	315	256	加熱炉、焼鈍炉 共=瓦斯使用	20.99	2.22
第二中板 (元 中板工場)	規格	76.8	84.3	96.6	62.2						
	無規格	82.6	97.1	100.	80.2						
	合計	81.4	95.1	99.5	77.0	鋼片	162	127	加熱炉=瓦斯使用	18.53	2.82
平 鋼	規格	84.2	94.6	100.	79.7						
	無規格	87.7	98.0	100.	85.9						
	合計	87.6	97.9	100.	85.8	大部分 鋼片	137	117	加熱炉、石炭手焚	9.21	5.14
第一薄板	無規格	67.7	81.3		55.0	シートバー	340	239	加熱炉、石炭手焚 焼鈍炉=瓦斯使用	34.34	4.60
第二薄板	黒鋼板	71.7	一級 85.4 二級 12.5		61.2						
	電動機用 硅素鋼板	78.5	一級 91.6 二級 8.4		71.9						
	変圧機用 硅素鋼板	79.8	一級 89.4 二級 10.6		71.3						
	合計	72.3	88.1		70.9	シートバー	576	416	加熱炉、焼鈍炉 共=瓦斯使用	23.07	4.65
	鐵力板	80.3	一級 85.5 二級 40.7		44.6						
鐵力板	再燒鈍 黒鋼板	80.3	一級 14.2 二級 82.5		32.7						
	合計	80.3	96.3		77.3	シートバー	684	507	加熱炉、焼鈍炉共=瓦斯使用 鍍錫炉、石炭手焚	15.16	10.07

備考 焼失割合、單-原料并定量の製品及屑鋼ヲ差引キタル残部ヲ焼失トシテ計上セリ。第一中板及第一薄板工場、如キハ原料「シートバー」=切捨部分幾分附着セル關係上原料并定量の實量多キタメ焼失割合不合理ナルモ其儘ヲ示シタルニノ。

01234567899