

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

川崎 Hoop ノ 近況

10. 2. 22. 他社
会'

昭和十年二月

安宅商會調査

四社・日商・高島屋・松本・小倉商事へ販賣ニ付キ照會
アリ

(1) 製作可能限界寸法

1、厚 1.2 m/m - 1.6 m/m (B.W.G. No. 16-18)

口、巾 90 m/m -- 250 m/m

(2) 毎月 Skelp ノ 製作ヲ 除キ 1,000 tons.

(3) 不取敢

17/2-23/2 巾 $\frac{m}{m}$ 110 - $\frac{m}{m}$ 115 厚 $\frac{m}{m}$ 1.2 - $\frac{m}{m}$ 1.6 (150 ton- 200 ton)

24/2-2/3 " 120 - 125 " - " - (150 ton- 200 ton)

(4) 材 質

Carbon 0.06 % 前後

S. 0.04 % "

P. 0.04 % "

公差 厚サ \pm 0.02 m/m 巾 \pm 2 m/m

(5) 川崎製作可能範圍寸法ノ一ヶ月需要如何

後山 2月 巾 = 定品ノ製造