

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものとして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

二 鉛 鍍 金 一 次

7. 5. 27.

現在，兩隻洗滌桶 $\rightarrow$ 兩隻洗滌力 18 井，板 $\rightarrow$ 一文代 = 80 板一束

26

4 ~ 5 回
 先ず 4 回 トビ
 重 重
 4. 2
 4 x 3 = 12 回

1-17 2500 → 12 25¹⁰ = 300 e
平均、~ 平均、~
18-19 18-19

5人 小仕掛, 設及篇 2人 一更位 10人 丁心 是 ~

金 金 十 人

47

18. 4. 19. 10h

$$3 \times 6$$

10600 板

音, 小仕托人, 認前, 曉

24 # 550 枚 12 冊。 重量 = 27

1 km

三

8 1/2

2. 2. 1979

1840

重 念

15 sq. ft.

A little over 1050 ft.

10/1

$$0.7293 \times 1.245 = 0.91$$
~~18/11~~

14

$$3 \times 6$$
$$0.91 \times 18 = 16.4 \text{ kg}$$

齊國

16

18 ounce

$$\frac{18}{16} = 1\frac{1}{2} = 1.25 \text{ lb}$$

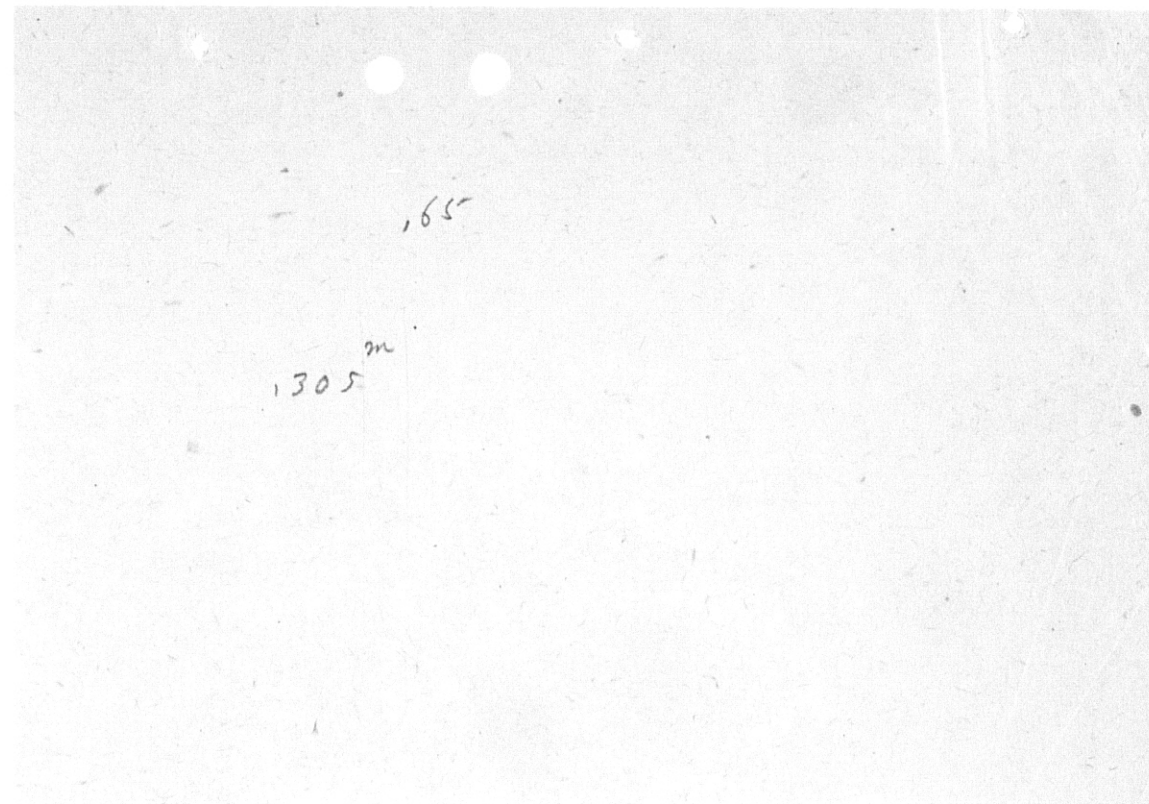
५३

0

$1.25 \text{ lb} \times \frac{1000}{16.4} = 71.3 \text{ lbs} = 32.5 \text{ kg}$ (metallurgy of steel or) - 18
 * 20% 7 面硬化鋼板 100% 等々 100% 等々 100% 等々
 20 # 1.0 = 2 ~ 面硬化鋼 33. x 1.2 = 40 kg 86% 鋼板 3. x 2.0 = 6 kg
 0.0293 x 889 = 26.1 kg 240 # x 0.04 = 9.6 kg 9.6 x 2 = 19.2 kg
 65 kg x 2.13 x 9 = 9.9 kg 面硬化鋼 26.1 kg 26.1 kg
 $\frac{0.0006 \times 1.1}{0.65 \times 3 \times 6} = 0.56\%$ 電力費 17.50
 $\frac{0.0006 \times 1.1}{0.65 \times 3 \times 6} = 0.56\%$ 電力費 17.50
 240 x 0.056 = 13.50
 加工費 25.00 以下 + 32 27.50
 35.00
 面硬化鋼 1 面硬化鋼 12 板 140 # + 1 面硬化鋼 180 ~ 190 #
 1 面硬化鋼 200 # 以下 300 #
 * 7.11 # 板 21 ~ 25 kg 1 中 3 ~ 5 kg 面硬化鋼 100%
 電力 + 11.11 等

24 126⁸⁰ 12
 62
 7
 8
 111.00
 20.7
 2.08
 177
 130
 150
 151
 30 # 65
 4- 食板 重量
 95
 94
 115
 108
 130
 123
 150
 151
 $.7293 \times .305 \times 3 \times 6 = 4.00$
 $.6673 \times .55 \times 7.40$
 $" \times " \times " \times 7 = 4.67$
 $108 \times 164 \times 8.6$
 $4 \times " \times 4 \times 8 = 5.34$
 $.74 \times 9.8$
 $.7293 \times .889 \times 3 \times 7 = 13.61$
 $.6483 \times 151$

0000 0454



重鋁1張通量				-板		重鋁1張	
3'x6'1板	18#	.7293	$1.245 \times 3 \times 6' = 16.3$	61.5	62	62	62
一本-1kg	20#		$\times .889 \times 3' \times 6' = 11.6$	86.5	87	87	
1重鋁0附板	24#		$\times .559 \times 3' \times 6' = 7.3$	84.5 137.	137	137	
不付足	30#		$\times .305 \times 3' \times 6' = 4.0$	250	250	250	
18#				重鋁1張		重鋁1張	
重鋁1張		$240 \times .062 = 14.80$	7.50	7.50	29.80	29.80	
20#		$\times .087 = 20.90$			35.90	35.90	
24#		$\times .167 = 32.90$			47.90	47.90	
30#		$\times .250 = 60.00$			75.00	75.00	

重鋁1張通量

重鋁1張通量

鎌倉・西宮地区、後・先・先・先
之根 車不→通の 30#+2 了板 車不→通又 故=鎌倉包板か可成
河川後 一昨=ナリ→差支+
金額包旅備 3,000円 乙力い先分+3=ち

17) 第1次、 $18,000 \times 1.5 = 27,000$
第2次、 $18,000 \times 2.5 = 45,000$

$$951 \frac{m}{m}$$

13.50

94343 11119

$$90.00 - 13.50 =$$

76.50
12.50

140 李安邦

5 711 115 129

6226

$$89.00 = 89.00$$

$$87.00 + 25.08 = 112.08$$

$$30 \# \quad 3 \times 6 \text{ gal. met. } 4.0 \times \frac{1000}{4} = 162 \frac{19}{20}$$

~~140~~

$$\frac{20 \#}{30 \#} = \frac{889}{1305} = 2.92$$

$$2.92 \times \frac{130}{160} = 2.37$$

$$95 \times \frac{1000}{24} = 128 \frac{19}{20}$$

$$\frac{20 \#}{24 \#} = \frac{889}{1559}$$

合計 20 #

30 # 300.00 24 # 11.52 + 2.00
 30 # 300.00 24 # 11.52 + 2.00
 30 # 300.00 24 # 11.52 + 2.00
 30 # 300.00 24 # 11.52 + 2.00

U

11. 6. 在木箱裝全鋼千住鉄板製造所 3~25^{mm}. 中、厚板
試取之市場=送り出され.

Back Saw, 林野	
クンツステン鋼板	既成、凡テ輸入品
1.8 - 2.3.	1.5 + 板、ワ、是、サ、2、ト、
1.2% - 1.3%	C Heat treatment 1
1.5	2.0 W 炭、4、カ、Product 1
0.5	0.8 Cr
0.17	0.36 Mn
0.05% P	S 4 P
炭素鋼	
0.9%	1.1 C
0.5	Mn
0.05% P	S 4 P
各種鋼板、棒	

日本標準規格 B 5(182×257mm)

一ノニ炭素鋼板、棒

11. 1. 16.

乙井物産 中沢氏談

東洋銅板

現在 4-4 4 片 18 日 15.00

在 8 片 10 日 3,500 2 片

生 2-1 Butler, semi-con tinuous

lin plate mill の計画 中 7/11

乙井物産 1. checked, licence の 2. 2-2

依 2 2-2 2 Butler, licence の 2 2-2

(既 2 2-2 2) U. E. 日 2 2-2

日 2 2-2 2 2 2 2 2 2 2 2 2

在 2 2-2 2 2 2 2 2 2 2 2

在 2 2-2 2 2 2 2 2 2 2 2

7 2 2 2 2 2 2 2 2 2

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

の理處・貧・貧

法方のつ二

ヨハンゼン法か
バセー法か

製鋼界の研究問題

製鋼界の研究問題
ヨハンゼン法か
バセー法か

鉄鋼工業上から論じ、日鐵が貧鐵處理法として名を挙げ、ヨハンゼン式直接製鐵法の實地研究を進めてゐる事は注目されてゐるが、該直接製鐵法はドイツ・クルツプ會社に於てこそ同國特殊の經濟事情から貧鐵處理を行つてゐるが、富鐵の使用に容易な立場にある我國に於て該法の採用は如何なるべきか、此を研究する事は、我國の製鐵工業の進歩に大なる影響を與へる事である。茲にヨハンゼン法とバセー法とを比較し、我國の採用に當てての注意点を述べよう。

ヨハンゼン法は、貧鐵處理として、ヨハンゼン式と似たもので、たゞヨ式が迴轉に粉末コークスを使用するのに、バセー法は無煙炭を使用し、且つ前者より幾分の高熱（ヨ式が算式二百五十度、バセー法は二百五十度乃至四百五十度）を必要とするのであつて、バセー法は現在スペインのモメント會社で、酸化鐵礦を使用して製鐵してゐる。

従つて我國で採用する場合は、現在一部分八幡製鐵所で、酸化鐵礦に使用してゐる外、大部分地立などに利用されてゐるに過ぎない。年額六十萬噸の酸化鐵礦を利用する事が出来るので、且つ、西工當局に對する義務をめぐり、兩方式の何れを採用するか極めて興味あるものとして、關係當局に當てて調査研究を急がれてゐる。

ヨハンゼン法は、貧鐵處理として、ヨハンゼン式と似たもので、たゞヨ式が迴轉に粉末コークスを使用するのに、バセー法は無煙炭を使用し、且つ前者より幾分の高熱（ヨ式が算式二百五十度、バセー法は二百五十度乃至四百五十度）を必要とするのであつて、バセー法は現在スペインのモメント會社で、酸化鐵礦を使用して製鐵してゐる。

従つて我國で採用する場合は、現在一部分八幡製鐵所で、酸化鐵礦に使用してゐる外、大部分地立などに利用されてゐるに過ぎない。年額六十萬噸の酸化鐵礦を利用する事が出来るので、且つ、西工當局に對する義務をめぐり、兩方式の何れを採用するか極めて興味あるものとして、關係當局に當てて調査研究を急がれてゐる。