

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

Y on エフ
信々 折込
スル エフ
揚込金 折込
お 折込
折込金 折込

(3)

一、折込信の紙、鋼管が手折信の紙、ニヤカハの吹製中
 一、がスインクリューコンニアリ吹製時間加長ケハ丈夫加ス
 一、人言ハ折込骨多キ折込ナリ 折込信ニ適スル鋼管ノ鉄
 一、折込ノ吹製時間ノ短縮スルコトハ良直ノ鋼管ノ得
 一、メノ必理修修ナリ 厚折ノ関係上想括外ノ鉄
 一、折込鋼管折込トスルコトハ鋼ノ品質ノ保証ニ折込
 一、折込
 一、マセコ折込ノ操業ノ際内表折込吹キ免ハスメコトノコス折
 一、込ニ歩為リ要シ 之カ折込第ハ之ヲ三ノ折込ノ折込ノ用
 一、ニノ折込ノ知理スレハ可ナリ
 一、折込ノ折込ノ設計ハ 磁素低キメノ折込ノ折込トスル
 一、折込ノ折込ノ折込高キメノ折込ノ折込ハ折込ノ折込ノ折込
 一、折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込
 一、折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込ノ折込

日本製鉄株式会社

日本製鐵株式會社

一、 鋼管及平鉄合佛塔之依一場合二平鉄單體ノ場合ニ
 比シ製鋼力一約五倍トシ 此ノ場合台塔解ニ對ス
 心熱單リ不要トシ人ニ体ノ強弱質量ハ比テ
 五分ノ一以下トシ其速トシ

一、 船隻ノ例ニ依ハ鋼管ノ右例ニ比テ三〇%以上ニ
 平鉄ノ占メ起ル上、而シテ鋼管ノ約二〇%ニテ吹製
 鐵ニ平鉄ノ一時百千乃至二時百千高スニ依リ鋼管
 及平鉄合佛塔ノ強弱ニ關シ固難ナリ

一、 日本鋼管ニ依リハ此ノ巧ク^{巧ク}又ノトハ平鉄
 例ハ鋼鉄ノ理核成力ハ往ハノ據依上因ハ
 此ノ新製短ニ、熱力低キ物産湯の多クニ場合ハ
 ト一ニテ平鉄ノ等々

一、 新製ノ如ク現在ノ鋼管ニ比シテ、鉄質ノ
 依リテ小量ニ依リテ鐵質ノ使用可能ニシテ

下記に於ては、
道に於ては、
ノ全クは、
言ふ事、
是れは、
了すべし、
多量に、
大仰に、
上りぬ、

3

種作及平次公侯は、控令操行難ク克服ス。又種作
一長、ノ合侯行ヲ行フト、研究セリ。即チ種作、以テ
種作、以テ、後ニ、倒レテ、權化止マラス
在ニ對シ、種作ノ揚進、ハ、一トシ、テ、附ス。位置、カ、反今、思
理、論、的、ニ、ハ、トモ、カ、リ、實際、的、ニ、熱、心、上、ラ、ス。若、シ、種、作、ノ
新、司、事、業、ヲ、サ、シ、ト、カ、指、摘、サ、シ、テ、之、ノ、中、ニ、種、作、ノ、
等、ノ、難、点、ヲ、克服、シ、後、ハ、一ト、候、ス。
種作、之、於、テ、是、れ、惟、中、望、駐、リ、セ、リ

日本製鐵株式會社

