

地域企業・産業資料デジタルアーカイブについて

- (1) このデジタルアーカイブは、東京大学経済学図書館が所蔵する地域企業・産業資料のうち、印刷物および近代の文書類について順次デジタル化をすすめているものです。
- (2) このデジタルアーカイブの利用に際しては「[東京大学経済学図書館電子資料利用規則](#)」に同意したものとみなされます。
- (3) 印刷物など他媒体への使用については、東京大学経済学図書館までお問合せください。
- (4) 画像は白黒です。画像の撮影には文字が視認できるよう十分な注意を払っていますが、資料の欠損、変色、褪色等の劣化や、ノド部分の状態によっては、原本の文字が全て写っていないものがあります。これらについては資料の原形を保ちつつ、出来る限りの範囲で撮影したものととして了解下さい。写りの悪い資料については、東京大学経済学部資料室にて、所定の手続きにより原本の閲覧をお願いします。
- (5) 本アーカイブに関する質問等については、東京大学経済学部資料室までお問い合わせ下さい。
- (6) 本デジタルアーカイブの一部は、独立行政法人日本学術振興会平成 27 年度科学研究費補助金（研究成果公開促進費）課題番号 15HP8021 の交付を受けて作成しています。

秘

第五期事業計画の中、第二次擴張計画比較内容及理由	
設備名稱	輪西兼二浦理由
三九。祇焙鑛爐	一、〇〇四、〇〇〇
熔鑛炉本体	二九〇、〇〇〇
鑄床	五三、〇〇〇
捲揚装置	一〇〇、〇〇〇
瓦斯管及除塵器	八八、〇〇〇
熱風管及水管	四九、〇〇〇
熱風爐	三五七、〇〇〇
煙突及煙道	七一、〇〇〇
瓦斯清淨装置	二〇〇、〇〇〇
送風機	九四三、〇〇〇
	一、二九五、〇〇〇

日本製鐵株式會社

日本標準規格 B 5 (182×257mm)

輪西：新設ニシテ
兼二浦：在來ノヲ使用除塵器セケ
新設スルモ、
輪西：新設ニシテ
兼二浦：鑄瓦積換ノミトス
輪西：新設
兼二浦：在來ノヲ使用

輪西：一次清淨トニテホイラーニ使用
兼二浦：二次清淨ニテ瓦斯清淨機ニ使用

印

設備名	輪	兼	理
送風機	二基 三三,〇〇〇	二基 五九,〇〇〇	輸送機、送風機、共通上、リボン、スリット、
同上	二基 六九,〇〇〇	二基 九三,〇〇〇	同上
附属設備	一八九,五〇〇	一六五,〇〇〇	同上
基礎	九〇,〇〇〇	六五,〇〇〇	同上
汽缸取換		九三,〇〇〇	同上
鑛石	一三六,〇〇〇	二七〇,〇〇〇	同上
貯鑛槽	八九,〇〇〇	三四,〇〇〇	同上
鞍馬部及輸送設備	四八,〇〇〇	二五,〇〇〇	同上
鑛床端及台車	四〇,〇〇〇	一八,〇〇〇	同上
鑛床	三三,〇〇〇	一五,〇〇〇	同上
鑛床	三三,〇〇〇	一五,〇〇〇	同上

日本製鋼所

新工場	副工場		対急極設備	飲機設備	消火場	諸機及諸装置	石炭塔及貯炭	釜	炒	散炭
三〇〇〇					六五〇〇	二二〇〇〇	九七〇〇〇	一〇〇〇〇〇	九六八〇〇	一〇〇〇〇〇
八〇〇〇			六八〇〇	一九九〇	三六八〇	二二一九		二二六〇	一七四〇	一七五〇〇
備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場		備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場	備置 第一工場 第二工場 第三工場 第四工場 第五工場 第六工場 第七工場 第八工場 第九工場 第十工場

日本製鐵株式會社

日本標準規格 B 5 (182×257mm)

設備名稱	輪	西	兼	二	浦	理	由
硫酸工場	一四、〇〇〇	六七、〇〇〇					
ベンゾール工場	三四、〇〇〇	一九四、一〇〇					
ピッチ工場	一、〇〇〇						
硫酸工場	二六五、〇〇〇	一五三、一〇〇					
ノルマニウム工場		九七、五〇〇					
副産物工場用洗滌機	一、二〇〇、〇〇〇	三三、三〇〇					本工場、輪、兼、二、浦、理、由、 兼、二、浦、二、舎、カ、ナ、リ、 輪、西、カ、リ、コ、リ、大、型、カ、ナ、リ、 兼、二、浦、一、七、八、小、型、カ、ナ、リ
貯蔵機		一、二〇〇					
(副産物工場)	八、〇〇〇	六、八〇〇					

燒 結 工 場	附 帶 設 備	銑 鐵 流 鑄 機	碎 鐵 及 初 送 設 備	碎 鐵 爐	鑛 石 庫	起 重 機	及 物 動 機 等
四 六 〇 〇		二 〇 〇 〇	六 〇 〇 〇	一 五 〇 〇	四 五 〇 〇	二 四 〇 〇	一 六 〇 〇
		輸 送 機 等 生 產 用 之 機 器	輸 送 機 等 生 產 用 之 機 器				

日本製鐵株式會社

日本標準規格 B 5 (182×257mm)

日本製鐵株式會社

鑛 採 捨 場	瓦 斯 配 給 設 備	社 定 設 備	工 作 設 備	運 輸 設 備	電 氣 設 備	給 排 水 設 備
。	。	。	。	一六〇、〇〇〇	一〇〇、〇〇〇	二〇、〇〇〇
二一、〇〇〇	二九七、〇〇〇	一三〇、三〇〇	七〇、〇〇〇	二三〇、〇〇〇	。	一四四、〇〇〇
輸送、從來、二回所、捨ツルヲ得。	其設備之程未だ概工場ニ瓦斯ヲ使用セザルニシテ、使用ハントスルニモナリ。	該設備ハ右様ヨリ且ツ亦、備家アリ、第二回、余額ナレ。	第一回、所外、此種ノ工場、チチ依リ増設ノ要アリ。	。	該設備、レテ輸送、新設、要、第二回、從來、モナリ、且、此	第一回、予算、元、該設備、ノ、備、ナレリ。

